



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

PREVPAÇO/MA

PROCESSO. Nº 161/22 (2011)

DATA: 06/09/2022

ASSUNTO: _____

MATRÍCULA: 137-2

RUBRICA: *[Assinatura]*

PJ. 21

TERMO DE ABERTURA DE PROCESSO E JUNTADA DE DOCUMENTOS

Em 06/09/2022, cumprindo a ordem do Sr.º Danilo Soares Serra Gaioso que exerce o cargo de Presidente do Instituto de Previdência dos Social dos Servidores Públicos do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO, a Diretoria Administrativa-Financeira procedeu-se com a abertura do Processo Administrativo nº 161/2022, cuja finalidade é a aquisição de bens permanentes – mobiliário diversos, para atender as necessidades do Instituto de Previdência Social dos Servidores do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO. Para constar, eu, **Marcelo Barros Cunha** – Diretor Administrativo Financeiro, sou responsável pela abertura do processo, lavrei o presente termo que vai por mim assinado e, continuamente, faço juntada de documentos, os quais passam a constituir o presente autos na seguinte ordem:

- 1 – Memorando n.º 43/2022 – DAF/PREVPAÇO;
- 2 – Estudo Técnico Preliminar;
- 3 – Despacho autorizativo do Presidente/PREVPAÇO;

[Assinatura]
MARCELO BARROS CUNHA
Diretor Administrativo Financeiro

Marcelo Barros Cunha
Diretor Administrativo Financeiro
PREVPAÇO
Mat. 137-2



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

MEMORANDO N° 043/2022 – DAF/PREVPAÇO

Paço do Lumiar/MA, 06 de setembro de 2022.

PARA: Danilo Soares Serra Gaioso
Presidente / PREVPAÇO

Assunto: *Solicitação de abertura de processo administrativo visando a aquisição de bens permanentes – mobiliário diversos, para atender as necessidades do Instituto de Previdência Social dos Servidores do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO.*

Senhor Presidente,

Considerando que aquisição dos móveis se faz necessária, haja vista a otimização do espaço físico funcional do Instituto, fornecendo aos servidores a adequação de melhor conforto no ambiente de trabalho;

Considerando que o uso contínuo dos mobiliários enseja o desgaste e danificação desses, comprometendo a estrutura física dos ambientes de trabalho, a rotina administrativa e a saúde do servidor, que passa a maior parte do seu tempo no ambiente de trabalho;

Considerando que os móveis existentes não contemplam todos os servidores, bem como boa parte dos assentos e mesas estão bastante danificados e/ou são de materiais plásticos, o que acaba por comprometer a segurança dos servidores e dos segurados;

Considerando que a aquisição do mobiliário é essencial para o desempenho do trabalho e bem-estar dos colaboradores e visitantes que frequentam o espaço.

Neste contexto, em face da necessidade de contratação de empresa especializada no fornecimento de material permanente e mobiliário para atender as necessidades do Instituto de Previdência Social dos Servidores do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO, justifica a abertura do presente procedimento licitatório, para manter os trabalhos administrativos e operacionais rotineiros dos setores, bem como manter os serviços públicos em níveis aceitáveis ao funcionamento dos trabalhos, para o cumprimento de sua finalidade com eficiência, continuidade e economia.

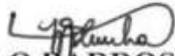


Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

Para tanto, anexamos o Estudo Técnico Preliminar – ETP referente ao objeto demandado e, por conseguinte, solicitamos autorização para a abertura do competente processo administrativo.

Desde já colocamo-nos à disposição para eventuais dúvidas e/ou esclarecimentos.

Atenciosamente,


MARCELO BARROS CUNHA
Diretor Administrativo Financeiro

Marcelo Barros Cunha
Diretor Administrativo Financeiro
PREVPAÇO
Mat. 137-2



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

ANEXO – RELATÓRIO FOTOGRÁFICO





Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

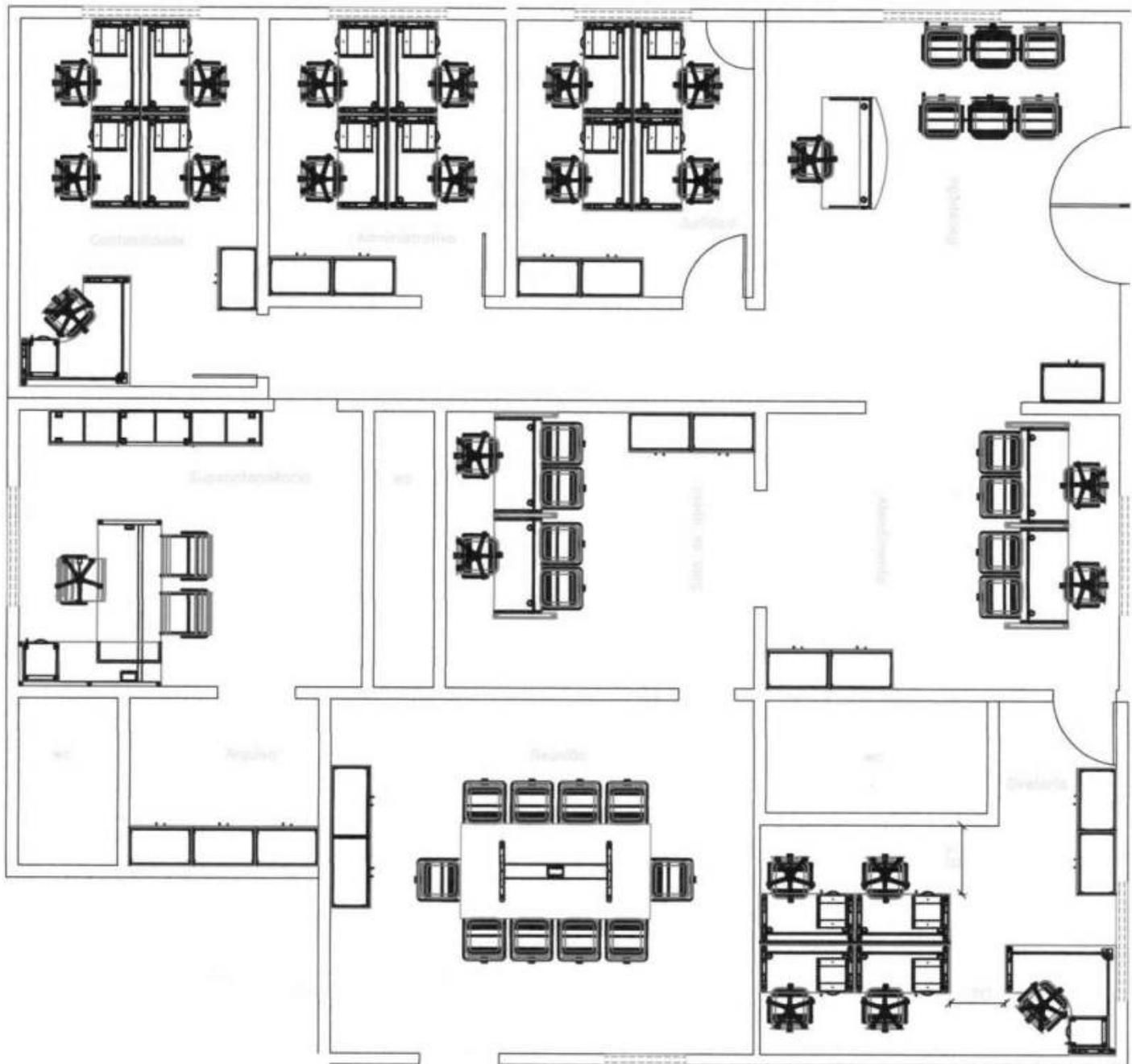


PREVPAÇO

Nº PROCESSO: 161/22 (Vol I)

FL.: 06

ASSINATURA: *[Handwritten Signature]*





PREVPAÇO/MA

Folha: 07

Proc. N° 161/02 (vol. I)

Rub. [assinatura]

Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR

Unidade solicitante: Diretoria Administrativa-Financeira – DAF/PREVPAÇO

1. OBJETO

Aquisição de bens permanentes – mobiliário diversos, para atender as necessidades do Instituto de Previdência Social dos Servidores do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO.

2. EQUIPE DE PLANEJAMENTO DE CONTRATAÇÃO

- a) Marcelo Barros Cunha – Diretor Administrativo Financeiro;
- b) Rayslla Maria da Silva Nascimento – Assessor Previdenciário;
- c) Hian Bernardo de Oliveira Costa – Assessor Administrativo.

3. ATOS NORMATIVOS REFERENTE À CONTRATAÇÃO PRETENDIDA

Os atos normativos pertinentes à aquisição pretendida são os seguintes:

- a) Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, que institui normas para licitações e contratos da Administração Pública;
- b) Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, que institui modalidade de licitação denominada pregão, para aquisição de bens e serviços comuns;
- c) Decreto nº 3.555, de 08 de agosto de 2000, que aprova o regulamento para a modalidade de licitação denominada pregão, para aquisição de bens e serviços comuns;
- d) Decreto nº 5.450, de 31 de maio de 2005, que regulamenta o pregão na forma eletrônica, para aquisição de bens e serviços comuns;
- e) Decreto n. 7.892/2013 que regulamenta o Sistema de Registro de Preços;

4. NECESSIDADE DE CONTRAÇÃO

Considerando a Lei Complementar n.º 02/2022, que dispõe sobre a



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

reorganização do PREVPAÇO, aumentou a estrutura administrativa do Instituto, sendo necessária, portanto, uma estrutura física adequada de acordo com a nova configuração;

Considerando que a reorganização administrativa recém-criada impõe a aquisição de materiais para a execução das atividades administrativas, sem os quais não é possível a acomodação do corpo técnico-administrativo no local;

Considerando a estrutura física do PREVPAÇO, prezando-se por oferecer uma estrutura mínima para o bom andamento das atividades administrativas. Visto isso, é fundamental a compra de materiais permanentes (mobiliário) para os diversos setores da Unidade, a fim de proporcionar condições adequadas para a realização das atividades fim, considerando as especificidades dos atendimentos aos segurados, bem como para as atividades administrativas de suporte operacional.

5. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

O diagnóstico fora efetuado pela Diretoria Administrativa-Financeira (DAF), onde foi verificada a necessidade de aquisição de mobiliário corporativo para atender satisfatoriamente, com móveis ergonômicos e funcionais, aos diversos setores do Instituto.

Assim sendo, a presente contratação visa atender as demandas por acréscimos de quantidade de mobiliários em várias unidades, para acomodação adequada de novos servidores e segurados.

Nesse passo, a contratação trata-se da aquisição de bens de uso permanente, válida pelo período de 12 (doze) meses, não podendo ser ultrapassado esse prazo, conforme dispõe o artigo 15, §3º, III, da Lei 8.666, de 1993.

5.1. - Qualificação Técnica:

A Futura contratada deverá apresentar, pelo menos, 1 (um) atestado de Capacidade Técnica, fornecido por pessoas jurídicas de direito público ou privado, que comprove ter fornecido ou estar fornecendo os mobiliários em geral, com entregas



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

satisfatórias.

5.2. - Prazo de Entrega:

Prazo de 60 (sessenta) dias corridos para a entrega dos mobiliários.

5.3. - Prazo de Garantia dos Produtos:

Garantia mínimo de 5 anos.

5.4. - Vigência da Contratação:

O prazo de vigência da contratação será de 1 (um) ano, contado a partir da data de assinatura do contrato.

5.5. - Local de Entrega:

A entrega dos produtos deverá ser feita na Avenida 14, Quadra 02, Número 24, Maiobão – Paço do Lumiar – MA - CEP: 65137-000

6. ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES

	Recepção	Jurídico	Administrativo	Contabilidade	Superintendência	Atendimento	Apoio	Reunião	Diretoria	Cozinha	Arquivo	Total
Mesa delta 1400x1400				1					1			2
Mesa retangular 1200x600		4	4	4		2	2		4			20
Mesa redonda										1		1
Arquivo 4 gavetas											1	1
Gaveteiro volante 4 gavetas				1	1				1			3
Gaveteiro fixo	1	4	4	4		2	2		4			21
Armário baixo 2 portas	1	1	1	1					1			5
Armário alto 2 portas										1		1
Armário extra alto 2 portas		1	1	1	3				1		5	12
Painel divisor estruturado						3	3					6
Painel divisor estruturado	1				2							3
Suporte retrátil para pastas		2	2	2	4				2		6	18
Divisor central		2	2	2					2			8
Mesa diretor em L 2100x1800					1							1
Mesa de reunião diretoria								1				1
Armário baixo 4 portas					1	1	1	1				4
Estação de atendimento	1											1
Cadeira fixa						4	4	16				24
Cadeira presidente					1							1
Cadeira diretor	1	4	4	5		2	2	2	5			25
Cadeira interlocutor					2							2
Cadeira fixa										4		4
Longarina 3 lugares	2											2



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

Os serviços serão executados pelo período de 12 (doze meses), podendo ser prorrogado/aditivado nos termos da legislação em vigor.

Caso a empresa contratada não se apresente na data determinada para a entrega e não apresente a devida justificativa será aplicada, conforme o caso, as sanções previstas na Lei 8.666/1993 e suas correlatas, bem como as demais normas cabíveis.

Todas as despesas com o carregamento, transporte, descarregamento e entrega correrão por conta da empresa contratada.

No ato da entrega dos itens, a empresa deverá apresentar um responsável técnico, com capacidade de atestar as especificações de cada material.

Na entrega, o responsável da empresa contratante irá avaliar, juntamente com o responsável técnico da empresa contratada, se cada item contém as devidas especificações acordadas no contrato. Caso todos os itens estejam de acordo com as especificações, será assinado um termo de atesto na nota fiscal pelas partes contratantes, em duas vias, devendo uma via ficar com a empresa contratante e a outra com a empresa contratada.

Caso algum item não seja entregue, ou não esteja de acordo com as especificações, ou apresente algum tipo de defeito, como furo, ferrugem, amassado ou pintura incompleta, o produto não deverá ser aceito, sendo comunicado à autoridade competente da Unidade e assinado um termo pelo responsável técnico da contratante, também em duas vias, onde uma ficará com a empresa contratante e outra com a empresa contratada, devendo o item ser entregue/substituído no prazo máximo de 30 (trinta) dias, com os custos correndo por conta da empresa contratada.

O pagamento à empresa contratada só será realizado após o recebimento definitivo de todos os itens, que deverão estar em conformidade com as especificações descritas neste Estudo Técnico Preliminar (ETP) e em perfeitas condições de uso.

A autorização de pagamento será feita pela autoridade competente, após este receber do servidor responsável a nota fiscal com o termo de atesto. A subcontratação não será admitida



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

7. ANÁLISE COMPARATIVA

Dentro do presente estudo, foram analisados processos de contratações semelhantes feitas por outros entes, por meio de consulta de outros processos/contratos e editais, considerando que esses estudos técnicos são obrigatoriamente realizados anualmente com a finalidade de identificar a existência de novas metodologias, tecnologias ou inovações que melhor atendessem às necessidades, e as que foram identificadas foram incorporadas nesta contratação em análise.

8. LEVANTAMENTO DE MERCADO

O objeto de contratação é a aquisição de mobiliários, caracterizados como bens de uso permanente.

De acordo com a Lei 8.666/1993, que institui normas para licitações e contratos da Administração Pública, a aquisição desses itens é feita por meio de compra, onde a aquisição é remunerada para fornecimento parceladamente ou de uma única vez.

Conforme dispõe ainda a Lei 8.666/1993, em seu Artigo 15, II, as compras, sempre que possível, deverão ser processadas através do Sistema de Registro de Preços, que será precedido de uma ampla pesquisa de mercado e regulamentado por decreto, além de outras exigências, que tornam o processo um pouco mais lento.

Uma maneira mais rápida para realizar a aquisição desses bens seria por meio da licitação na modalidade pregão. Essa modalidade de licitação não consta na Lei nº 8.666/1993, sendo instituída pela Lei nº 10.520/2002, para facilitar e agilizar a aquisição de bens e serviços comuns pela Administração Pública, adotando um procedimento de contratação mais simples que o das outras modalidades dispostas na Lei 8.666/1993.

Assim, considerando que o objeto deste Estudo Técnico Preliminar (ETP) trata-se de bens de natureza comum na forma do parágrafo único do Artigo 1º da Lei nº 10.520/2002, visto que pode ser objetivamente definido por meio das especificações usuais do mercado, e considerando que o Instituto de Previdência Social dos



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

Servidores do Município de Paço do Lumiar (PREVPAÇO) precisa adquirir esses bens com uma maior rapidez, visto que são necessários para o estabelecimento do corpo técnico-administrativo e, conseqüentemente, para o bom desempenho das atividades na Unidade, a solução escolhida foi realizar a aquisição do mobiliário por meio da licitação na modalidade pregão.

9. JUSTIFICATIVAS PARA O PARCELAMENTO OU NÃO DA CONTRATAÇÃO.

De acordo com a Lei nº 8.666/1993, é obrigatório o parcelamento quando o objeto da contratação tiver natureza divisível, desde que não haja prejuízo para o conjunto a ser licitado.

Em outras palavras, o parcelamento apesar de ser a regra, somente deve ser adotado se não houver prejuízo técnico ou econômico para o órgão que estiver realizando a contratação. Visto isso, no caso da aquisição de mobiliário para o Instituto de Previdência Social dos Servidores do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO, a compra pode ser parcelada por não se tratar de itens interdependentes.

10. DECLARAÇÃO DA VIABILIDADE OU NÃO DA CONTRATAÇÃO:

Com base nos estudos realizados e nos elementos anteriores do presente documento, declaro ser não somente viável, como obrigatório a presente contratação.

11. RESULTADOS A SEREM ALCANÇADOS

Com a aquisição dos bens que constam neste Estudo Técnico Preliminar (ETP), o Instituto de Previdência Social dos Servidores do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO tem o objetivo de:

- I. Consolidar a estrutura física capaz de atender inicialmente às necessidades da Unidade;
- II. Proporcionar as condições mínimas para o desenvolvimento das atividades;



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

- III. Proporcionar a qualidade de vida no trabalho e o bem-estar dos servidores e segurados.

12. PROVIDÊNCIAS A SEREM ADOTADAS PELA ADMINISTRAÇÃO PREVIAMENTE À CELEBRAÇÃO DO CONTRATO

Não se aplica, pois não será necessário realizar adequações na estrutura física da Unidade para o recebimento e instalação dos bens a serem adquiridos, sendo o planejamento feito com base em estudo prévio do espaço da Unidade para recebimento e alocação dos itens.

13. POSSÍVEIS IMPACTOS AMBIENTAIS E RESPECTIVAS MEDIDAS DE TRATAMENTO

Não se aplica, por tratar-se de aquisição de bens comuns (mobiliário).

14. POSICIONAMENTO CONCLUSIVO SOBRE A VIABILIDADE E RAZOABILIDADE DA CONTRATAÇÃO

Diante do exposto, verifica-se que a aquisição dos itens que constam neste estudo, nas condições e quantidades descritas, são importantes para proporcionar uma adequada estrutura física ao Instituto de Previdência Social dos Servidores do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO. Visto isso, constatamos a viabilidade da contratação nos moldes aqui estabelecidos.

Paço do Lumiar/MA, 06 de setembro de 2022.



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

HIAN BERNARDO DE OLIVEIRA COSTA
Assessor Administrativo

RAYSLLA MARIA DA SILVA NASCIMENTO
Assessor Previdenciário

MARCELO BARROS CUNHA
Diretor Administrativo Financeiro

Marcelo Barros Cunha
Diretor Administrativo Financeiro
PREVPAÇO
Mat. 137-2



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

DESPACHO

Unidade Solicitante: *Diretoria Administrativa-Financeira – DAF/PREVPAÇO.*

Assunto: *Solicitação de abertura de processo administrativo visando a aquisição de bens permanentes – mobiliário diversos, para atender as necessidades do Instituto de Previdência Social dos Servidores do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO.*

1. Vistos;
2. Recebido no gabinete em 09 de setembro de 2022;
3. Autorizo a abertura do processo administrativo, na forma da lei e nos termos do Memorando n.º 43/2022-DAF/PREVPAÇO;
4. Encaminhe-se à Diretoria Administrativa-Financeira - DAF para elaboração do Termo de Referência – TR e pesquisa de preços;

Paço do Lumiar (MA), 09 de setembro de 2022.



DANILO SOARES SERRA GAIOSO
Presidente do Instituto de Previdência dos Servidores
Públicos do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO



PREVPAÇO/MA

Folha: 17

Proc. Nº 161/22 (1613)

Rub. (Assinatura)

Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

TERMO REFERÊNCIA



PREVPAÇO/MA

Folha: 18
Proc. Nº 161/22/40/Σ
Rub. *[assinatura]*

Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

TERMO DE REFERÊNCIA Nº. 04/2022/PREVPAÇO

1. DO OBJETO

1.1. Aquisição de bens permanentes – mobiliário diversos, para atender as necessidades do Instituto de Previdência Social dos Servidores do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO, conforme condições e especificações constantes neste Termo de Referência.

2. DA JUSTIFICATIVA

2.1. A presente aquisição tem como objetivo equipar as Unidades do Instituto de Previdência Social dos Servidores do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO com mobiliários em geral, uma vez que os existentes estão em péssimas condições de uso devido as diversas montagens e desmontagens provenientes de mudança imóveis e layout ocorridas, bem como a depreciação em virtude do longo tempo utilização.

2.2 Na escolha dos mobiliários foram utilizadas como referência especificações que proporcionem maior durabilidade, e materiais do mesmo padrão, objetivando a padronização, otimização dos espaços físicos, ergonomia, adequação funcional, modernização, conforto e bem-estar no ambiente de trabalho.

2.3. O objetivo da aquisição também visa a modernização em que o PREVPAÇO está empenhado em realizar, padronizando todo o mobiliário, baseado na nova sede, a fim de garantir um ambiente diferenciado, moderno, confortável e funcional, visando a satisfação e bem-estar dos servidores e segurados.

2.4. Neste contexto justifica-se a necessidade da presente contratação para atender as necessidades do Instituto de Previdência Social dos Servidores do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO, conforme condições e especificações constantes neste Termo de Referência.



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

3. DA LEGISLAÇÃO APLICÁVEL

3.1. A presente aquisição de bens permanentes – mobiliário diversos, para atender as necessidades do Instituto de Previdência Social dos Servidores do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO, objeto do presente Termo de Referência, tem sua fundamentação legal na Lei Federal nº 10.520/2002, Lei Federal nº 8.666/1993 e demais normas regulamentares pertinentes à espécie.

4. DA ESPECIFICAÇÃO DETALHADA DO OBJETO

4.1. O objeto a ser contratado enquadra-se na categoria de bens comuns, de que tratam a Lei nº 10.520/02 por possuir padrões de desempenho e características gerais e específicas usualmente encontrada no mercado.

4.2. ANEXO I: TABELA: ITEM / DESCRIÇÃO (SIMPLIFICADA) / QUANTIDADE

4.3. ANEXO II: ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS DOS ITENS.

4.4. O quantitativo de cada item deste Termo de Referência foi estimado com base no levantamento patrimonial de mobiliário antigo, bem como a depreciação do mesmo, os quais precisam ser trocados com urgência, considerando o processo de modernização do Instituto, bem como conforto de servidores e segurados, desta forma fica amplamente demonstrado o interesse público na pretensa contratação.

5. NORMAS TÉCNICAS

5.1. Sobre as exigências a serem cumpridas pela contratada, especialmente no que diz respeito à necessidade de apresentação de relatório e certificados de conformidade com Normas Técnicas expedidas pela Associação Brasileira de Normas Técnicas - ABNT e outros, em suma, a motivação da exigência funda-se na necessidade de verificação de requisitos funcionais intrínsecos ao produto ofertado a esta Administração, tais como: estabilidade do conjunto a ser fornecida, resistência e durabilidade. A descrição técnica dos itens solicitados neste Termo de Referência, demonstra por parte desta Administração, preocupação com a realização de aquisição



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

economicamente viável, mas sem descuidar dos aspectos técnicos mínimos a serem cumpridos pelos interessados em fornecer o objeto.

5.2.O contratado deverá apresentar comprovação de que os produtos oferecidos nas propostas estão em conformidade com as Normas técnicas da ABNT descritas abaixo, versão atualizada, juntamente com a documentação de habilitação.

NBR 13.961– Móveis para escritórios – Armários – especifica as características físicas e dimensionais dos armários para escritórios, bem como estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade;

NBR 13.962 – Móveis para escritório – Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaio - especifica as características físicas e dimensionais e classifica as cadeiras para escritório, bem como estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, da resistência e da durabilidade de cadeiras de escritório, de qualquer material, excluindo-se longarinas e poltronas de auditório e cinema;

NBR 13.964 - Móveis para escritório - Divisória tipo painel - especifica as características físicas e dimensionais e classifica as divisórias tipo painel para escritório, bem como estabelece os métodos para a determinação da estabilidade e resistência de divisórias tipo painel para escritório.

NBR 13.966 – Móveis para escritório – Mesas – Classificação e características físicas e dimensionais - especifica as dimensões de mesas de escritório de uso geral, inclusive mesas de reuniões, os requisitos mecânicos, de segurança e ergonômicos para mesas de escritório, bem como define os métodos de ensaio para o atendimento destes requisitos.

NBR 15.878 – Assento para espectadores - norma que especifica os métodos de ensaio e os requisitos que determinam a resistência e a durabilidade estrutural de todos os tipos de assentos para espectadores, que são fixados ao piso e/ou paredes de forma permanente, seja na forma de bancos ou cadeiras simples;

NBR 16.031 – Móveis – Assentos Múltiplos - Norma que estabelece os métodos para a determinação da estabilidade, resistência e durabilidade.



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

NBR 9050/2020 – Acessibilidade a edificações, mobiliário, espaços e equipamentos urbanos - Aplicada à normatização de assento para pessoa obesa.

5.3.A especificação de mobiliário que atenda a requisitos técnicos de estabilidade, resistência e durabilidade, visa efetivar o postulado da eficiência, na medida em que mitiga os riscos de aquisição de mobiliário com padrão de qualidade de acordo com as Normas Técnicas expedidas pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas).

6. DA ENTREGA E CRITÉRIOS DE RECEBIMENTO DOS BENS

- 6.1. O valor da contratação será definido com base na coleta de preços realizada no mercado local (no que couber), com empresas especializadas na execução dos serviços especificados neste TR, conforme modelo de cotação ANEXO III;
- 6.2. O prazo máximo de entrega dos produtos será de até 45 (quarenta e cinco) dias corridos, contados a partir do recebimento da Ordem de Fornecimento;
- 6.3. Os bens deverão ser entregues e montados sem custos adicionais de transporte para a CONTRATANTE, cujo endereço será especificado na Ordem de Fornecimento;
- 6.4. A montagem deverá ser executada de acordo com a planta baixa de layout desenvolvida pela CONTRATANTE;
- 6.5. O recebimento definitivo será feito através do responsável pelo Gestor do contrato em conjunto com um servidor designado pela Presidência do PREVPAÇO, condicionado à conferência, qualitativa e quantitativa, após a montagem e instalação dos mobiliários, o que se dará no prazo máximo de 10 (dez) dias úteis, após a montagem do mobiliário no local indicado na Ordem de Fornecimento.
- 6.6. Caberá ao Gestor do contrato solicitar ao representante da empresa contratada que substitua e remova às suas expensas, no todo ou em parte, os bens que se verificarem fora das especificações exigidas;



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

- 6.7. O recebimento definitivo e aceite do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato;
- 6.8. O prazo máximo para a substituição dos produtos, que não atenderem as especificações técnicas deste instrumento, será de 05 (cinco) dias úteis, contados da data de recebimento da notificação para reparação de irregularidades enviada pela CONTRATANTE.
- 6.9. Decorrido esse prazo e não havendo a devida reparação, serão aplicadas as penalidades legais previstas na legislação vigente;
- 6.10. Os locais de entrega dos produtos é na sede do PREVPAÇO, localizado na avenida 14, quadra 04, casa 24 - Recanto Maiobão - Paço do Lumiar - MA - CEP: 65.137-000. Fone: (98) 3199-8737

7. GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA

- 7.1. A garantia mínima para o mobiliário fornecido deverá ser de 05(cinco) anos, a contar da data de aceite e só será considerado aceite pelo PREVPAÇO, conforme o artigo 73, inciso II, alíneas “a” e “b”, da Lei 8.666/93, através de atestado em Nota Fiscal, após a conferência quantitativa e qualitativa, não excluindo a responsabilidade civil e ele relativa, nem ético-profissional;
- 7.2. A garantia abrange a manutenção corretiva e/ou assistência técnica dos produtos diretamente pela CONTRATADA ou por intermédio de empresa credenciada, e de acordo com as normas técnicas específicas para cada material e/ou componentes, a fim de manter o produto em perfeitas condições de uso, sem qualquer ônus adicional para a CONTRATANTE;
- 7.3. Entende-se por manutenção corretiva e/ou assistência técnica aquela destinada a remover defeitos apresentados compreendendo a substituição dos produtos, peças ou componentes, bem como ajustes, reparos e correções necessárias;
- 7.4. Todas as substituições de peças, ajustes e reparos necessários deverão ser compatíveis com os ofertados pela contratada e estar de acordo com os manuais e normas técnicas especificadas pelo fabricante;



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

- 7.5. Os serviços deverão ser realizados nas dependências em que os produtos estiverem sido instalados/montados ou, não sendo possível sanar o defeito do bem no local em que se encontrar, este deverá ser retirado para conserto externo sem qualquer ônus para a contratante, sendo que o prazo para reparo não poderá exceder a 05(cinco) dias contados a partir da notificação, mediante substituição do material por outro equivalente ou de melhor qualidade durante o período de conserto do material substituído.
- 7.6. Caso haja impossibilidade de reparo do produto com defeito, a CONTRATADA deverá fornecer outro produto novo à CONTRATANTE, no mesmo o mesmo padrão de modelo, cor, acabamento e qualidade.
- 7.7. A empresa deverá fornecer número de telefone e e-mail para abertura de chamados para manutenção e/ou assistência técnica, devendo os chamados serem atendidos pela empresa num prazo máximo de 05 (cinco) dias corridos após a comunicação por parte da CONTRATANTE.
- 7.8. Apresentar certificado de garantia dos produtos de no mínimo 60 (sessenta) meses, a contar da emissão do termo de recebimento definitivo pelo PREVPAÇO;

8. DA ESTIMATIVA DE PREÇO

- 8.1. O valor da contratação será definido com base na coleta de preços realizada no mercado local (no que couber), com empresas especializadas na execução dos serviços especificados neste TR, conforme modelo de cotação ANEXO III;
- 8.2. Os preços propostos deverão incluir todos os custos diretos e indiretos, inclusive os resultantes da incidência de quaisquer fretes, impostos, taxas, contribuições ou obrigações trabalhistas, fiscal e previdenciária a que estiver sujeito, e também percentuais de descontos concedidos.

9. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

- 9.1. A despesa decorrente deste TR correrá em conformidade com o PPA:

21.01 INSTITUTO DE PREVIDENCIA MUNICIPAL DE PAÇO DO LUMIAR



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

02.01.09 PREVIDENCIA SOCIAL
02.01.09.122 ADMINISTRAÇÃO GERAL
02.01.09.122.0140 GESTÃO DO REGIME PRÓPRIO DE PREVIDÊNCIA SOCIAL
02.01.09.122.0140.2157 MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES DO PREVPAÇO
02.01.09.122.0140.2157.4.4.90.52.00 EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE
1802000000 – RECURSO VINCULADO AO RPPS – TAXA DE ADMINISTRAÇÃO

10. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA E DA CONTRATANTE

10.1. Caberá a CONTRATADA:

- 10.1.1 Efetuar a entrega e montagem dos produtos de acordo com as especificações e demais condições estabelecidas neste instrumento, os quais deverão atender ao padrão mínimo de qualidade e, apresentar, obrigatoriamente, a certificação das normas regulamentadoras vigentes, bem como: ABNT, NBR e demais normas pertinentes aos materiais em questão; devendo para tanto, apresentar o selo impresso nos materiais ou vir acompanhado dos documentos comprobatórios da certificação.
- 10.1.2 Reparar, corrigir, remover, às suas expensas, no todo ou parte, o(s) produto(s) em que se verifique dano em decorrência do transporte, bem como, providenciar a substituição dos mesmos, no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis, contados da notificação que lhe for entregue oficialmente, via e-mail.
- 10.1.3 Efetuar a entrega e montagem dos produtos no prazo e local indicado pelo PREVPAÇO conforme endereço que constar na Ordem de Fornecimento, em estrita observância das especificações técnicas do presente Termo de Referência e seus Anexos, acompanhado da respectiva Nota Fiscal e demais documentos previstos, constando detalhadamente as indicações de todos os produtos fornecidos;



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

- 10.1.4 Comunicar ao PREVPAÇO no prazo máximo de 48 (quarenta e oito) horas que antecede o prazo final de entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto com a devida comprovação;
- 10.1.5 A CONTRATADA deverá enviar à CONTRATANTE, a relação dos funcionários que irão executar os serviços e providenciar identificação dos mesmos para o devido acesso ao local indicado na Ordem de Fornecimento, no prazo máximo de 05 (cinco) dias antes da data início dos serviços (entrega e montagem);
- 10.1.6 Prestar manutenção corretiva e/ou assistência técnica necessária, em todos os locais onde forem entregues e montados os produtos, sem ônus adicional para a CONTRATANTE, inclusive com substituição e/ou reparo de peças e componentes decorrentes de defeitos, enquanto vigorar o prazo de garantia, não sendo aceito itens usados ou recondicionados;
- 10.1.7 A CONTRATADA deverá prestar assistência técnica devida em até 48 horas após a solicitação do solicitante, a qual será enviada via e-mail.
- 10.1.8 Manter limpas as áreas de trabalho, principalmente após a conclusão das montagens, sendo de total responsabilidade da CONTRATADA a retirada horizontal, vertical e bota fora de todo entulho provenientes das embalagens dos móveis, devendo a CONTRATADA deixar todos os ambientes limpos e livres de qualquer embalagem após a montagem dos mobiliários;
- 10.1.9 Dispor de pessoal próprio, contratado sob a sua inteira responsabilidade, capacitado, orientado, treinado e devidamente identificado com o uniforme da empresa, para, sob a sua supervisão direta, executar os serviços em condições de segurança e com qualidade;
- 10.1.10 Respeitar as normas de controle e procedimentos de acesso às unidades do PREVPAÇO;
- 10.1.11 Fornecer Equipamentos de Proteção Individual – EPI's apropriados para o exercício das atividades profissionais, conforme exigidos pelo Ministério do Trabalho e Emprego;
- 10.1.12 Substituir qualquer empregado responsável pela execução dos serviços que, comprovadamente e por recomendação da fiscalização, causar embaraço a bora execução do contrato;



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

- 10.1.13 Disponibilizar somente pessoal capacitado para o desempenho dos serviços;
- 10.1.14 Observar e cumprir integralmente as disposições legais pertinentes à Segurança e Medicina do Trabalho, bem como toda a legislação correlata em vigor ou que vier a ser criada;
- 10.1.15 Comunicar ao gestor do contrato, por escrito (via e-mail), qualquer anormalidade de caráter urgente e prestar os esclarecimentos necessários;
- 10.1.16 Refazer todo e qualquer serviço não aprovado pela fiscalização do contrato, sem qualquer ônus adicional para a CONTRATANTE;
- 10.1.17 Apresentar a(s) fatura(s) discriminando o(s) serviço(s) executado(s) e respectivo(s) preço(s);
- 10.1.18 Apresentar amostras dos acabamentos dos itens especificados nos Anexos deste instrumento, devendo os mesmos serem submetidos à aprovação da CONTRATANTE;
- 10.1.19 Serão de responsabilidade da CONTRATADA todas as despesas relativas à execução dos serviços, tais como: mão de obra, materiais, administração, equipamentos, ferramentas, combustíveis em geral, fretes, impostos, taxas, emolumentos, encargos sociais, seguros e outros;
- 10.1.20 A CONTRATADA se responsabilizará pela montagem/instalação dos produtos fornecidos, bem como, pelo armazenamento até sua instalação;
- 10.1.21 Responder por qualquer dano causado aos bens de propriedade da CONTRATANTE, a servidores e/ou terceiros, quando este tenha sido causado por seus funcionários durante a entrega e montagem dos mobiliários;
- 10.1.22 Entregar e montar os mobiliários, sem custos adicionais conforme Ordem de Fornecimento emitida pelo PREVPAÇO.
- 10.1.23 Zelar para que os funcionários envolvidos na prestação dos serviços observem as normas disciplinares determinadas pela CONTRATANTE.
- 10.1.24 Garantir a titularidade de todo e qualquer direito de propriedade industrial envolvido nos bens entregues, assumindo a responsabilidade por eventuais ações e/ou reclamações, de modo a



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

assegurar a CONTRATANTE a plena utilização dos bens adquiridos ou a respectiva indenização;

- 10.1.25 Não transferir a terceiros, por qualquer forma, nem mesmo parcialmente, as obrigações assumidas, nem subcontratar qualquer das prestações a que está obrigada;
- 10.1.26 Responsabilizar-se pelas despesas de tributos, encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e quaisquer outras que incidam ou venham incidir na execução do contrato;
- 10.1.27 A CONTRATADA deverá manter durante todo o prazo de vigência do contrato, as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;
- 10.1.28 Possuir representação comercial nos limites da região metropolitana de São Luís/MA, visando o melhor atendimento dos serviços a serem prestados.

10.2. Caberá à CONTRATANTE:

- 10.2.1. Realizar rigorosa conferência das características dos materiais entregues, somente atestando o recebimento e os documentos da despesa quando comprovada a entrega e montagem total, fiel e correta dos bens;
- 10.2.2. Anotar em registro próprio e notificar a CONTRATADA por escrito (via e-mail), a ocorrência de eventuais imperfeições e falhas no decorrer da execução do contrato, de acordo com as condições pré-estabelecidas neste instrumento;
- 10.2.3. Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da CONTRATADA, através de servidor especialmente designado;
- 10.2.4. Proporcionar à CONTRATADA todas as facilidades necessárias, a fim de que possa cumprir suas obrigações dentro das normas e condições deste instrumento e desempenhar o serviço contratado.
- 10.2.5. Prestar as informações e os esclarecimentos pertinentes à execução dos serviços que venham a ser solicitados pelos funcionários da CONTRATADA.



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

10.2.6. Rejeitar, no todo ou em parte, os serviços executados e/ou produtos fornecidos pela CONTRATADA, em desacordo com as obrigações assumidas e as especificações do presente instrumento. 18.7. Efetuar o pagamento nas condições pactuadas.

11. DA FISCALIZAÇÃO

- 11.1. A fiscalização dos serviços executados será realizada por servidor (sendo um titular e um suplente em sua ausência) nomeado por Portaria publicada no Diário Oficial do Município – DOM, conforme art. 58, inciso III, c/c art. 67, §§ 1º e 2º;
- 11.2. Aplicam-se, subsidiariamente as disposições constantes da SEÇÃO V da Lei n.º 8.666/93, que versam sobre inexecução e rescisão dos Contratos Administrativos celebrados com a Administração Pública. Ficam ressalvadas as demais sanções administrativas aplicáveis aos Contratos Administrativos, conforme disciplinam os arts. 86, 87 e 88 da Lei 8.666/93;
- 11.3. O Fiscal do Contrato deverá acompanhar, fiscalizar, atestar a execução e verificar o cumprimento das disposições contratuais, técnicas e administrativas, através do ATESTO/CERTIFICO e ratificação pelo Gestor do Contrato.

12. DA VIGÊNCIA

- 12.1. O prazo de vigência da contratação pretendida será de 12 (doze) meses a contar da assinatura da Ordem de Fornecimento – OF, podendo ser prorrogado/aditivado nos termos da legislação em vigor.

13. DOS PRAZOS PARA A EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS

- 13.1. Após a assinatura do contrato, a CONTRATADA deverá cumprir o objeto em até 60 (sessenta) dias consecutivos, a contar do protocolo de recebimento da Ordem de Fornecimento – OF emitida pela CONTRATANTE.



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

14. DO LOCAL DE ENTREGA DO OBJETO

14.1. Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos do Município de Paço de Lumiar – PREVPAÇO, inscrito sob o CNPJ n.º 04.946.294/0001-08, localizado na Avenida 14, Quadra 02, Casa 24, Recanto Maiobão, Paço do Lumiar – MA.

15. DO PAGAMENTO

15.1. A CONTRATANTE pagará à CONTRATADA, pelos bens adquiridos em até 20 (vinte) dias após a apresentação da fatura, devidamente aceita pelo Órgão competente, vedada a antecipação. Após esta data será paga multa financeira nos seguintes termos: $V.M = V.F \times 12/100 \times ND/360$
Onde: V.M = Valor da Multa – Financeira; V.F = Valor da Nota Fiscal referente ao mês em atraso; N.D = Número de dias em atraso;

15.1.1. Incumbirão à Contratada a iniciativa e o encargo do cálculo minucioso da fatura devida, a ser revista e aprovada pela Contratante, juntando-se o cálculo da fatura.

15.1.2. A liquidação das despesas obedecerá rigorosamente ao estabelecido na Lei n.º 4.320/64, assim como na Lei Estadual n.º 2.583/71 e alterações posteriores.

15.2. Se houver alguma incorreção na Nota Fiscal/Fatura, a mesma será devolvida à CONTRATADA para correção, ficando estabelecido que o prazo para pagamento seja contado a partir da data de apresentação na nova Nota Fiscal/Fatura, sem qualquer ônus ou correção a ser paga pela CONTRATANTE.

15.3. A CONTRATADA deverá manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações por ele assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação, devendo demonstrar tal situação em todos os seus pedidos de pagamentos por meio da seguinte documentação:

15.3.1. Nota Fiscal / Fatura;

15.3.2. Cópia do Contrato Administrativo;

15.3.3. Relatório dos materiais fornecidos;



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

- 15.3.4. Certidão Conjunta Negativa de Débitos Relativos a Tributos Federais e à Dívida Ativa da União, conforme Portaria PGFN/RFB nº 1751, de 02 de outubro de 2014;
- 15.3.5. Certidão Negativa de Débitos para com a Previdência Social emitida pela Receita Federal do Brasil;
- 15.3.6. Prova de regularidade com a Fazenda Estadual do domicílio ou sede da licitante mediante:
- a) Certidão Negativa de Débitos Fiscais e;
 - b) Certidão Negativa de Inscrição de Débitos na Dívida Ativa;
- Prova de regularidade junto a Fazenda Municipal do domicílio ou sede da licitante mediante:
- a) Certidão Negativa de Débitos Fiscais Municipais e;
 - b) Certidão Negativa de Inscrição de Débitos na Dívida Ativa Municipal;
- Prova de situação regular perante o Fundo de Garantia por Tempo de Serviço, através de apresentação do Certificado de Regularidade do FGTS – CRF;
- Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação da Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas – CNDT;
- 15.3.7. Outras que tenham sido necessárias à apresentação quando da realização do certame;
- 15.4. Havendo erro na Nota Fiscal, contestação ou circunstância que impeça a liquidação da despesa, aquela será devolvida à CONTRATADA, para retificação e reapresentação e o pagamento ficará pendente até que esta providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para pagamento iniciar-se-á após a regularização da situação ou reapresentação do documento fiscal, não acarretando qualquer ônus para a CONTRATANTE;
- 15.5. Nenhum pagamento será efetuado à CONTRATADA enquanto pendente de liquidação qualquer obrigação financeira que lhe for imposta, em virtude de penalidade ou inadimplência, pelo descumprimento do Contrato, sem que isso gere direito ao reajustamento do preço ou à atualização monetária;
- 15.6. A CONTRATANTE poderá deduzir do montante a pagar os valores correspondentes a multas ou indenizações devidas pela CONTRATADA.



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

- 15.7. A realização de pagamentos e dos eventuais aditamentos ao Contrato a ser celebrado, feitos em favor da CONTRATADA ficam condicionados à consulta prévia pela CONTRATANTE ao Cadastro Estadual de Inadimplentes - CEI para verificação da situação da CONTRATADA em relação às obrigações pecuniárias e não pagas, consoante determina o art. 6º da Lei Estadual nº 6.690, de 11 de julho de 1996. Constatada a existência de registro da CONTRATADA no CEI, a CONTRATANTE não realizará os atos previstos nesta Cláusula, por força do disposto no art. 7º da Lei Estadual nº 6.690, de 11 de julho de 1996.
- 15.8. A CONTRATANTE poderá deduzir do montante a pagar os valores correspondentes a multas ou indenizações devidas pela CONTRATADA.

16. DAS OBRIGAÇÕES TRABALHISTAS, PREVIDENCIÁRIA, FISCAL E COMERCIAIS

- 16.1 A utilização temporária ou não de pessoal que se tornar necessária para execução do objeto deste Contrato, não configurará vínculo empregatício de qualquer natureza, vedando-se qualquer relação entre estes que caracterize personalidade e subordinação direta, nem gerará qualquer tipo de obrigação trabalhista, previdenciária, fiscal ou comercial para a CONTRATANTE. Em conformidade com o art. 71 da Lei nº. 8.666/93.

17. DAS PENALIDADES E RESCISÃO

- 17.1. Se a licitante vencedora, injustificadamente, recusar-se a retirar a Nota de Empenho ou a assinar o instrumento contratual, a sessão poderá ser retomada e as demais licitantes chamadas na ordem crescente de preços para negociação, sujeitando-se o proponente desistente às seguintes penalidades:
- a) Impedimento de licitar e contratar com o Município de Paço do Lumiar - MA, pelo prazo de até 05 (cinco) anos;
 - b) Multa de 20% (vinte por cento) do valor global da proposta, devidamente atualizada;
- 17.2. O atraso injustificado na prestação dos serviços ou entrega dos materiais sujeitará à CONTRATADA à aplicação das seguintes multas de mora:



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

- a) 0,33% (trinta e três centésimos por cento) ao dia, incidente sobre o valor da parcela do objeto em atraso, desde o segundo até o trigésimo dia;
- b) 0,66% (sessenta e seis centésimos por cento) ao dia, incidente sobre o valor da parcela em atraso, a partir do trigésimo primeiro dia, não podendo ultrapassar 20% (vinte por cento) do valor do contrato;

17.3. Além das multas aludidas no item anterior, a CONTRATANTE poderá aplicar as seguintes sanções à CONTRATADA, garantida a prévia e ampla defesa, nas hipóteses de inexecução total ou parcial do Contrato:

- a) Advertência escrita;
- b) Multa de 10% (dez por cento) sobre o valor total do Contrato;
- c) Declaração de idoneidade para participar de licitação e assinar contratos com a Administração Pública, pelo prazo de até 02 (dois) anos ou até que A CONTRATADA cumpra as condições de reabilitação;

17.4. As sanções previstas nas alíneas “a” e “c” poderão ser aplicadas conjuntamente com a prevista na alínea “b”;

17.5. Caberá ao Fiscal do Contrato, designado pela CONTRATANTE, propor a aplicação das penalidades previstas, mediante relatório circunstanciado, apresentando provas que justifiquem a proposição;

17.6. A Contratada estará sujeita à aplicação de sanções administrativas, dentre outras hipóteses legais, quando:

- a) Prestar os serviços ou entregar os materiais em desconformidade com o especificado e aceito;
- b) Não substituir, no prazo estipulado, o material recusado pela CONTRATANTE;
- c) Descumprir os prazos e condições previstas no certame licitatório;

As multas deverão ser recolhidas no prazo de 15 (quinze) dias consecutivos contados da data da notificação, em conta bancária a ser informada pela CONTRATANTE;



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

17.7. O valor da multa poderá ser descontado dos pagamentos ou cobrado diretamente da Contratada, amigável ou judicialmente;

17.8. A licitante que ensejar o retardamento da execução do certame, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar na execução do Contrato, comportar-se de modo inidôneo, fizer declaração falsa ou cometer fraude fiscal, garantido o direito prévio da citação e da ampla defesa, ficará impedida de licitar e contratar com a Administração, pelo prazo de até 05 (cinco) anos, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade.

19. CONSIDERAÇÕES FINAIS

19.1. O presente Termo de Referência foi elaborado pela Diretoria Administrativa-Financeira DAF/PREVPAÇO, visando cumprir às exigências legais buscando atender ao Princípio da Celeridade e dar início aos procedimentos licitatórios após a aprovação do mesmo.

Paço do Lumiar – MA, 14 de setembro de 2022.

HIAN BERNARDO DE OLIVEIRA COSTA
Assessor Administrativo

RAYSLLA MARIA DA SILVA NASCIMENTO
Assessor Previdenciário



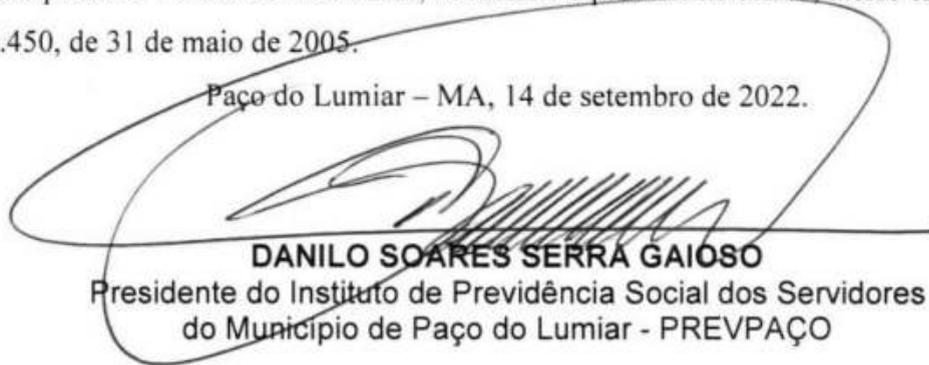
PREVPAÇO/MA

Folha: 34
Proc. N° 1.61/22 (Vol 5)
Rub. *[assinatura]*

Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

APROVO o presente Termo de Referência, consoante o previsto no art. 9º, inciso II, parágrafo 2º do Decreto 5.450, de 31 de maio de 2005.

Paço do Lumiar – MA, 14 de setembro de 2022.



DANILO SOARES SERRA GAIOSO
Presidente do Instituto de Previdência Social dos Servidores
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

ANEXO I: ITEM / DESCRIÇÃO (SIMPLIFICADA) / QUANTIDADE

	Recepção	Juridico	Administrativo	Contabilidade	Superintendência	Atendimento	Apoio	Reunião	Diretoria	Cozinha	Arquivo	Total
Mesa delta 1400x1400				1					1			2
Mesa retangular 1200x600		4	4	4		2	2		4			20
Mesa redonda										1		1
Arquivo 4 gavetas											1	1
Gaveteiro volante 4 gavetas				1	1				1			3
Gaveteiro fixo	1	4	4	4		2	2		4			21
Armário baixo 2 portas	1	1	1	1					1			5
Armário alto 2 portas										1		1
Armário extra alto 2 portas		1	1	1	3				1		5	12
Painel divisor estruturado						3	3					6
Painel divisor estruturado	1				2							3
Suporte retrátil para pastas		2	2	2	4				2		6	18
Divisor central		2	2	2					2			8
Mesa diretor em L 2100x1800					1							1
Mesa de reunião diretoria								1				1
Armário baixo 4 portas					1	1	1	1				4
Estação de atendimento	1											1
Cadeira fixa						4	4	16				24
Cadeira presidente					1							1
Cadeira diretor	1	4	4	5		2	2	2	5			25
Cadeira interlocutor					2							2
Cadeira fixa										4		4
Longarina 3 lugares	2											2



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

ANEXO II - ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS DOS ITENS

LOTE 001						
ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	UND	QTDE	VALOR	
					UNIT	TOTAL
1	250710	<p>MESA EM L EM TAMPO ÚNICO 1400 x 1400 x 740 MM</p> <p>Tampo confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico.</p> <p>Painel confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966.</p> <p>Pés laterais - base superior em aço, formato em "L" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. Coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fixação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". Base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca M6 na cor da estrutura; aplicação de rebites M6 para junção dos pés ao</p>	UND	02		

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	36v
FL:	Proc. n.º 161/22 (vol. 2)
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>



PREVPAÇO/MA

Folha: _____
 Proc. Nº _____
 Rub. _____

Estado do Maranhão
 Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
 Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
 do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<p>painel único.</p> <p>Pé de canto - Chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca M6 tipo reciclê, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca Margirus ou similar); dois orifícios para RJ45, (tomadas de acordo com as normas da ABNT NBR NBR 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura.</p> <p>Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p> <p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonômista 			
--	--	---	--	--	--



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<p>reconhecido pela ABERGO do trabalho.</p> <ul style="list-style-type: none">• Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.• Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.				
05	250714	<p>MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS 1200 x 600 x 740 MM.</p> <p>Tampo único, confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico.</p> <p>Painel confeccionado em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios.</p> <p>Pés laterais - base superior em aço, formato em "L" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. Coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em</p>	UND	20		

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	166/22(4.1.5)
FL.:	374
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<p>cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". Base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca M6 na cor da estrutura; aplicação de rebites M6 para junção dos pés ao painel único.</p> <p>Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p> <p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por 				
--	--	--	--	--	--	--



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR, NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.				
8	250717	<p>MESA DE REUNIÃO REDONDA 1200X740 MM.</p> <p>Tampo em formato redondo, confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966. Estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada "sem ponteiras" em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. Base superior em forma de "X" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. A fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada.</p> <p>Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80</p>	UND	01		

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	161/22 (vol. 3)
FL.:	32v
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>



PREVPAÇO/MA

Folha: _____
 Proc. Nº _____
 Rub. _____

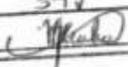
Estado do Maranhão
 Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
 Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
 do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<p>micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonômista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 				
9	250718	<p>ARQUIVO 4 GAVETÕES PARA PASTA SUSPensa MEDINDO 400 x 500 x 1300 MM.</p> <p>Base superior - tampo único confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma ABNT NBR NBR 13961.</p> <p>Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber</p>	UND	01		



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

	<p>sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final.</p> <p>Laterais do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corredeiras telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas.</p> <p>Corpo do Gaveteiro em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda;</p> <p>4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em MDP de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral da gaveta; Corpo das gavetas em MDP de 18mm de espessura, com recobrimento em PET em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corredeiras telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo.</p> <p>Todos os Painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p> <p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar</p>				
--	--	--	--	--	--

PREVPAÇO
Nº PROCESSO: 161/22 (Vol 5)
FL: 39v
ASSINATURA: 



Estado do Maranhão
 Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
 Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
 do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<p>danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. 				
10	250719	<p>GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS MEDINDO 400 x 460 x 690MM.</p> <p>Base superior - Tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos.</p> <p>Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o</p>	UND	03		



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

	<p>uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (L x H) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg;</p> <p>Lateral de gaveteiro em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado.</p> <p>Costa em MPD de 18 mm; acabamento em fita de borda em PVC em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. Frente das gavetas em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre.</p> <p>Corpo da gaveta em MDP de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de PVC em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. Todas as gavetas</p>				
--	--	--	--	--	--

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	161/92 (vol 5)
FL.:	401
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>



PREVPAÇO/MA

Folha: _____
 Proc. Nº _____
 Rub. _____

Estado do Maranhão
 Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
 Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
 do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<p>com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga de até de 30 Kg.</p> <p>Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p> <p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório - Armários, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. 				
12	250721	<p>GAVETEIRO SUSPENSO 2 GAVETAS 400 x 460 x 280 MM.</p> <p>Travessas, duas superiores e duas inferiores confeccionadas MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita</p>	UND	21		



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

	<p>de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber ferragens de dupla fixação medindo 8 x 30 mm, injetada em nylon. Laterais de gaveteiro em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica confeccionada em aço SAE 1020 com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento juntamente com o giro da fechadura; Frente da gaveta em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, giro de 180° para abertura e fechamento; fixada na gaveta por meio de parafuso e bucha de nylon injetado, para maior qualidade de acabamento; puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral em canal usinado no topo para perfeita fixação, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre.</p> <p>Corpo da gaveta em MDP de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de PVC em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta, onde permite o fechamento com ângulo de 90°; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5mm. permite fixação da lateral à frente da gaveta, batente de fechamento das gavetas com a tranca. Trilho telescópico confeccionado aço carbono com acabamento zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para</p>				
--	---	--	--	--	--

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	161/22 (vol 2)
FL.:	434
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>



PREVPAÇO/MA

Folha: _____
 Proc. Nº _____
 Rub. _____

Estado do Maranhão
 Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
 Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
 do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<p>facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga de até de 30 Kg.</p> <p>Todo o sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos ao mesmo.</p> <p>Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p> <p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório - Armários, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. 				
13	250722	<p>ARMÁRIO BAIXO COM 01 PRATELEIRA 02 PORTAS 800 x 460 x 740MM.</p> <p>Base superior - tampo único confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda.</p>	UND	05		



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

	<p>Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento.</p> <p>Laterais e fundo do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.</p> <p>Portas em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. A fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. As portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de MDP, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel.</p> <p>Prateleira em de MDP de 18 mm de</p>				
--	---	--	--	--	--

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	161/22 (vol. 5)
FL.:	43v
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>



PREVPAÇO/MA

Folha: _____
 Proc. Nº _____
 Rub. _____

Estado do Maranhão
 Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
 Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
 do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<p>espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda;</p> <p>aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "L" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura.</p> <p>Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p> <p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p>				
14	250723	<p>ARMÁRIO ALTO COM 03 PRATELEIRAS 02 PORTAS 800 x 460 x 1600MM.</p> <p>Base superior - tampo único confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda.</p> <p>Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento.</p> <p>Laterais e fundo do armário</p>	UND	01		



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

	<p>confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.</p> <p>Portas em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis; corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. A fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, acabamento niquelado. As portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de MDP, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel.</p> <p>Prateleiras em de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando</p>				
--	---	--	--	--	--

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	161/22 (vol 5)
FL.:	43
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>



Estado do Maranhão
 Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
 Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
 do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<p>maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes, o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "L" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura.</p> <p>Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p> <p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório - Armários, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. 				
15	250724	<p>ARMÁRIO EXTRA ALTO COM 04 PRATELEIRAS 02 PORTAS 800 x 460 x 2000 MM.</p> <p>Base superior - tampo único confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda.</p> <p>Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e</p>	UND	12		



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

	<p>inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento.</p> <p>Laterais e fundo do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.</p> <p>Portas em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. A fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, acabamento niquelado. As portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de MDP, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel.</p> <p>Prateleiras em de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes</p>				
--	---	--	--	--	--

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	161/22 (vol 2)
FL.:	44
ASSINATURA:	<i>[assinatura]</i>



PREVPAÇO/MA

Folha: _____
 Proc. Nº _____
 Rub. _____

Estado do Maranhão
 Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
 Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
 do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<p>de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "L" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura.</p> <p>Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p> <p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório - Armários, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. 				
16	250725	<p>PAINEL DIVISÓRIO METÁLICO COM PLACAS DE FECHAMENTO EM MDP MEDINDO 800 x 75 x 1300 MM.</p> <p>Placa superior e inferior, lado 1 e lado 2 em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. As placas são fixadas no requadro por meio de buchas de nylon de 17 x 10,5 que permitem uma fixação perfeita sem</p>	UND	06		



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

	<p>danos ao quadro divisor e a na placa MDP.</p> <p>Estrutura basculante em alumínio extrudada medindo 100 x 15 mm pelo comprimento do quadro, para dividir as placas inferior e superior, fixadas à estrutura por dois suportes em nylon injetados com encaixe tipo clic; abertura a 90° para acesso a fiação e retorno por mola, na posição fechada; cerda de vedação para não esmagar os cabos de fiação.</p> <p>Requadro em aço medindo 40 x 40 x 0,90 mm de espessura no sentido vertical; recortes a laser para encaixes de placas, rodapés, perfis de acabamento, passagem de fiação, mãos francesas, colunas de canto e demais acessórios.</p> <p>Travessa inferior em aço medindo 20 x 40 x 1,20 mm de espessura em todo comprimento do quadro; dois recortes retangulares de 20 x 60 mm para passagem de fiação do piso para o lado interno do quadro; bucha em polipropileno medindo 40 x 40 mm, com rosca 3/8, encaixada na sapata niveladora com rosca 5/8 sextavada de 30 mm na cor preta;</p> <p>permite a regulagem de altura e alinhamento do quadro.</p> <p>Dois Rodapés em aço com 0,90 mm de espessura, dobrado a 90°; fechamento lateral e superior; engates na parte traseira proporcionando o encaixe entre o rodapé e a coluna vertical, acabamento liso ou com furações para fixação de 2 tomadas elétricas, poço interno, Margirius ou similar; 2 RJ 45 - telefonia e lógica (tomadas de acordo com as normas da ABNT NBR NBR 14136), não acompanham as tomadas.</p> <p>Calha da passagem de fiação em formato "U" medindo 20 x 40 x 1,20 mm de espessura, fixado na altura de 520 mm, formando um leito para passagem da fiação entre um quadro e outro; dois recortes retangulares de 20 x 60 mm para passagem de fiação entre a parte inferior e superior do quadro. Tubo de aço medindo 40 x 40 x 0,90 mm de espessura, pelo comprimento do quadro para sustentação na parte superior do quadro; furações para encaixe do suporte do perfil de acabamento superior, em</p>				
--	--	--	--	--	--

PREVPAÇO
 Nº PROCESSO: 161/22 (vol 3)
 FL.: 45
 ASSINATURA: [assinatura]



Estado do Maranhão
 Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
 Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
 do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

	<p>alumínio; bucha de aço nas extremidades para conexão entre painéis divisórios, por parafusos sextavados e arruela; bucha de aço central para encaixe entre dois quadros sem necessidade de aparafusamento.</p> <p>Perfil de acabamento horizontal para quadro divisório confeccionado em alumínio extrudado medindo 80 x 15 mm pelo comprimento do quadro; raio superior de 78 mm;</p> <p>composto por duas peças, um perfil macho e um perfil fêmea, fixados por encaixe tipo "clic"; tampa do perfil com 2 separadores para fios; fixado a estrutura do quadro, por duas guias para perfeito acabamento e alinhamento; aparafusados no quadro por meio de parafusos ocultos sob a tampão de fechamento, tipo panela PHS Drillfer ponta broca 4,2 x 16 zincado branco. Acompanha em cada perfil de alumínio uma peça injetada em Polipropileno em formato "H" para junção e alinhamento dos perfis horizontais.</p> <p>Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p> <p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. 				
--	---	--	--	--	--



PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	161/22 (vol. I)
FL.:	46
ASSINATURA:	<i>[Handwritten Signature]</i>

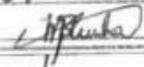
Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<ul style="list-style-type: none">• Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR NBR 13964 – Divisórias tipo painel, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.• Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.				
17	250726	<p>PAINEL DIVISÓRIO METÁLICO COM PLACAS DE FECHAMENTO EM MDP MEDINDO 700 x 75 x 1300 MM.</p> <p>Placa superior e inferior, lado 1 e lado 2 em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. As placas são fixadas no requadro por meio de buchas de nylon de 17 x 10,5 que permitem uma fixação perfeita sem danos ao quadro divisor e a na placa MDP.</p> <p>Estrutura basculante em alumínio extrudada medindo 100 x 15 mm pelo comprimento do quadro, para dividir as placas inferior e superior, fixadas à estrutura por dois suportes em nylon injetados com encaixe tipo clic; abertura a 90° para acesso a fiação e retorno por mola, na posição fechada; cerda de vedação para não esmagar os cabos de fiação.</p> <p>Requadro em aço medindo 40 x 40 x 0,90 mm de espessura no sentido vertical; recortes a laser para encaixes de placas, rodapés, perfis de acabamento, passagem de fiação, mãos francesas, colunas de canto e demais acessórios. Travessa inferior em aço medindo 20 x 40 x 1,20 mm de espessura em todo comprimento do quadro; dois recortes retangulares de 20 x 60 mm para passagem de fiação do piso para o lado interno do quadro; bucha em</p>	UND	03		

PREVPAÇO

Nº PROCESSO: 161/2022 (vol. I)

FL.: 46 v

ASSINATURA: 

PREVPAÇO/MA

 Folha: _____
 Proc. Nº _____
 Rub. _____

Estado do Maranhão
 Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
 Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
 do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

	<p>polipropileno medindo 40 x 40 mm, com rosca 3/8, encaixada na sapata niveladora com rosca 5/8 sextavada de 30 mm na cor preta; permite a regulagem de altura e alinhamento do quadro. Dois Rodapés em aço com 0,90 mm de espessura, dobrado a 90°; fechamento lateral e superior; engates na parte traseira proporcionando o encaixe entre o rodapé e a coluna vertical, acabamento liso ou com furações para fixação de 2 tomadas elétricas, poço interno, Margirius ou similar; 2 RJ 45 - telefonia e lógica (tomadas de acordo com as normas da ABNT NBR NBR 14136), não acompanham as tomadas. Calha da passagem de fiação em formato "U" medindo 20 x 40 x 1,20 mm de espessura, fixado na altura de 520 mm, formando um leito para passagem da fiação entre um quadro e outro; dois recortes retangulares de 20 x 60 mm para passagem de fiação entre a parte inferior e superior do quadro. Tubo de aço medindo 40 x 40 x 0,90 mm de espessura, pelo comprimento do quadro para sustentação na parte superior do quadro; furações para encaixe do suporte do perfil de acabamento superior, em alumínio; bucha de aço nas extremidades para conexão entre painéis divisórios, por parafusos sextavados e arruela; bucha de aço central para encaixe entre dois quadros sem necessidade de aparafusamento. Perfil de acabamento horizontal para quadro divisório confeccionado em alumínio extrudado medindo 80 x 15 mm pelo comprimento do quadro; raio superior de 78 mm; composto por duas peças, um perfil macho e um perfil fêmea, fixados por encaixe tipo "clic"; tampa do perfil com 2 separadores para fios; fixado a estrutura do quadro, por duas guias para perfeito acabamento e alinhamento; aparafusados no quadro por meio de parafusos ocultos sob a tampão de fechamento, tipo panela PHS Drillfer ponta broca 4,2 x 16 zincado branco. Acompanha em cada perfil de alumínio uma peça injetada em Polipropileno em formato "H" para junção e alinhamento dos perfis horizontais.</p>				
--	---	--	--	--	--



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<p>Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none">• Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.• NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.• Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR NBR 13964 – Divisórias tipo painel, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.• Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.				
24	250733	<p>SUPORTE METÁLICO RETRÁTIL PARA PASTAS SUSPENSAS</p> <p>Pasta suspensa: Requadro confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 0,60 mm dobradas formando um "U" metálico,</p>	UND	18		

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	161/22 (rel 5)
FL.:	47v
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>



PREVPAÇO/MA

Folha: _____
 Proc. Nº _____
 Rub. _____

Estado do Maranhão
 Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
 Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
 do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<p>fixada no trilho telescópico por meio de rebites de alumínio e fixada no armário por meio de parafusos soberbos com cabeça chata, o trilho possui esferas de aço para extração total da gaveta deslizando suavemente e permitindo maior facilidade de acesso as pastas junto ao usuário. A pasta Suspensa possui dois distanciadores de aço com dobras a 90° para afastar a pasta suspensa das portas, possibilitando a extração das pastas com qualquer modelo de dobradiça e porta. Na parte central existe uma travessa central que serve de apoio para as pastas confeccionado em aço SAE 1020 de 1,20 mm de espessura em formato tipo "U". Todas as peças recebem solda MIG para maior sustentação e acabamento, possui peças de aço curvas na parte interna.</p> <p>Trilho telescópico: Trilho telescópico confeccionado em chapa de aço carbono com acabamento zincado branco de 400 x 45 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso às pastas suspensas. O trilho é desengatável através de alavanca de separação, com proteção de retenção na posição fechada, possui deslizamento por meio de esferas de aço protegidas por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga máxima de 45 Kg.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p>				
26	250735	<p>DIVISOR FRONTAL PARA MESAS - MEDINDO: 1200 x 25 x 400 MM.</p> <p>Divisória em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda. Fixado na mesa por meio de suportes metálicos tipo "S"</p>	UND	08		



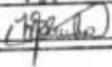
Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		confeccionado em chapa de aço 2,65 mm de espessura zincado branco, apoiando a divisória na parte de baixo e alinhando a mesma na vertical, fixado na divisória e na parte de baixo da mesa por meio de parafusos auto atarraxantes 5x25. Documentação técnica a ser apresentada: • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante.				
32	250741	MESA DE DIRETOR EM L TAMPO 50 MM – MEDINDO: 2100 x 1800 x 740 MM. Tampo principal: tampo único, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fitas de borda em PVC com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da ABNT NBR. Na base inferior, furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Tampo Lateral: tampo único medindo 1800 x 560 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fitas de borda em PVC com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da ABNT NBR. Na base inferior do tampo furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e	UND	01		

PREVPAÇO

Nº PROCESSO: 161/22 (vol 5)

FL.: 42

ASSINATURA: 

PREVPAÇO/MA

Folha: _____

Proc. Nº _____

Rub. _____

Estado do Maranhão
 Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
 Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
 do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<p>sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.</p> <p>Na parte lateral do tampo, caixa de tomadas em ABS, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas USB, encaixe tipo clic, padrão PEZZI ou similar; instalação sobre o tampo. Suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "U", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão Margirius, Pezzi e Weg, poço interno 10 ou 20A; quatro entradas RJ45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. Contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e Anodizado Fosco Ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. Tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal Pé lateral fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 MM de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário.</p> <p>Painel Resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em MDP (painel</p>			
--	--	---	--	--	--



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

	<p>de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura. Totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. Pé lateral e frontal fixados ao tampo lateral: Pé lateral medindo 640 x 560 mm e Pé rontal 1700 x 560 mm, respectivamente, produzidos em painel semioco, com 50 MM de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 2,5mm; recebe furações com insertos metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo aos pés, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário.</p> <p>Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p> <p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none">• Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.• NR-17 – Laudo comprovando que o			
--	---	--	--	--

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	161/22 (vol 1)
FL.:	49 v
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>



PREVPAÇO/MA

Folha: _____
 Proc. Nº _____
 Rub. _____

Estado do Maranhão
 Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
 Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
 do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.				
35	250744	<p>MESA DE REUNIÃO TIPO DIRETORIA MEDINDO: 2700 x 1200 x 740 MM.</p> <p>Tampo bipartido, dois módulos de 1350 x 1200 x 740 mm em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6 mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fitas de borda em PVC com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, de acordo com norma técnica da ABNT NBR.</p> <p>Usinagem para receber caixa de tomada; furações na face inferior com insertos metálicos para acoplar os pés painéis e os demais acessórios, todos fixados com minifix, buchas metálicas, m6 x 13 com chave Allen para maior fixação.</p> <p>Caixa de tomadas em ABS, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas USB, encaixe tipo clic, padrão PEZZI ou similar; instalação sobre o tampo. Suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "U", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão Margirius, Pezzi e Weg, poço interno 10 ou 20A; quatro entradas RJ45;</p>	UND	01		



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

	<p>tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques.</p> <p>Contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e Anodizado Fosco Ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. Tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal</p> <p>Pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 MM, produzido em painel semioco, com 50 MM de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio maciço polido e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário.</p> <p>Painel de mesa, 2 unidades por módulo, em MDP de 25 mm de espessura. Encabeçado com fita de borda em PVC com raio de 2mm na aresta superior e inferior da borda. O painel recebe furações para ser acoplado no pé painel, fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possuem também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas.</p> <p>Todos os painéis de MDP e MDF e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p> <p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p>				
--	--	--	--	--	--

PREVPAÇO
 Nº PROCESSO: _____
 FL.: 50
 ASSINATURA: *[Assinatura]*



Estado do Maranhão
 Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
 Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
 do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO 				
40	250749	<p>ARMÁRIO BAIXO CREDENZA 4 PORTAS - MEDINDO: 1800 X 460 X 740MM.</p> <p>Base superior - tampo único em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens, minifix e bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira.</p> <p>Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma ABNT NBR NBR 13961; furações, minifix, bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta; sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que</p>	UND	04		



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

	<p>permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; Lateral do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, permitindo a a fixação e alinhamento com as demais peças, além de montagem e desmontagem do móvel sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. furações.</p> <p>Fundo de armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas para fixação e alinhamento com as demais peças, permitindo a montagem e desmontagem do móvel sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. furações.</p> <p>Divisão do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas para fixação e alinhamento com as demais peças, permitindo a montagem e desmontagem do móvel sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. furações.</p> <p>Portas confeccionadas em Painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; possui embuchamento de nylon que permite a fixação das dobradiças. A porta LE possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, fixado por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência e com dois parafusos. A porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e</p>				
--	--	--	--	--	--

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	161/22 (v21 E)
FL.:	SLV
ASSINATURA:	<i>[assinatura]</i>



PREVPAÇO/MA

Folha: _____
 Proc. Nº _____
 Rub. _____

Estado do Maranhão
 Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
 Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
 do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<p>pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. A fixação das portas as laterais do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. As portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de MDP, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel.</p> <p>Prateleira confeccionada em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, travando a prateleira e proporcionando maior estabilidade ao móvel, evitando acidentes. O parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente. o sistema de embuchamento de nylon nas prateleiras permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel, garantindo excelente qualidade final; possui furação para batente em "L" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura.</p> <p>Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto,</p>			
--	--	--	--	--	--



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<p>risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none">• Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.• NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou Ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.• Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório - Armários, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.				
42	250751	<p>CALL CENTER CURVO PARA ATENDIMENTO 2 LADOS - MEDINDO: 1000 x 25 x 1350 MM.</p> <p>Tampo confeccionado em MDP (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; encabeçados em fita de borda de PVC com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda atendendo a norma NBR 13966; fixação por parafusos minifix e cavilhas de madeira, podendo montar e desmontar o móvel quantas vezes for necessário sem causar danos posteriores.</p> <p>Lateral LE/LD confeccionada em MDP de 25 mm de espessura; encabeçados em fita de borda de PVC com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda atendendo a norma NBR 13966; fixação entre a divisão e o tampo é feita com buchas de zamak tipo americanas, fixadas com chave Allen; bucha rosca M6, parafusos de minifix e cavilhas; duas sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca m6 niquelada, com regulagem na altura em até 25 mm, com</p>	UND	01		

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	161/22 (vol 5)
FL.:	524
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>



PREVPAÇO/MA

Folha: _____
 Proc. Nº _____
 Rub. _____

Estado do Maranhão
 Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
 Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
 do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<p>acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço m6 x 13.</p> <p>Painel Lateral em MDP de 25 mm de espessura na cor, encabeçados em fita de borda de PVC com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda; fixação entre a divisão e o tampo é feita com buchas de zamak tipo americanas, fixadas com chave Allen; bucha rosca M6, parafusos de minifix e cavilhas; duas sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca m6 níquelada, com regulagem na altura em até 25 mm, com acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço m6 x 13.</p> <p>Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p> <p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. 			
TOTAL LOTE 001					



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

LOTE 002						
ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	UND	QTD	VALOR	
					UNIT	TOTAL
44	250753	<p>CADEIRA FIXA BASE TRAPÉZIO EMPILHÁVEL, ASSENTO ENCOSTO EM POLIPROPILENO, SEM BRAÇOS.</p> <p>Estrutura em tubo de aço redondo de 19,05 mm de diâmetro e 1,06 mm de espessura, com pé em forma de trapézio monobloco, curvado a frio pneumáticamente; base superior travessas de união em barra de aço com espessura 4,75 mm para fixação do assento, soldados pelo sistema MIG; parte intermediária parte frontal, barra de união em aço trefilado redondo com diâmetro de 6,35 mm, servindo de reforço para estrutura da cadeira; 04 (quatro) deslizadores envoltentes injetados em polipropileno preto.</p> <p>Sistema de união na base do pé para conexão e formação de fileiras (opcional). Fixação do assento na parte posterior nas laterais através de parafusos cabeça Philips rosca especial para plásticos.</p> <p>Assento em polipropileno (PP) pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza com detalhes rebaixados nas laterais e anatômicas na parte central.</p> <p>Estrutura do chassi do assento em PP com aditivo anti-UV. Largura do assento: 460mm. Profundidade do assento: 440mm. Encosto: Confeccionado em polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza com sistema de engates nas laterais para embutir tubos da estrutura com sistema de encaixe e anatômico na parte central. Extensão vertical do encosto: 360mm. Largura do encosto: 420 mm.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre</p>	UND	24		

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	161/22 (Jd/S)
FL.:	53v
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>



PREVPAÇO/MA

Folha: _____
 Proc. Nº _____
 Rub. _____

Estado do Maranhão
 Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
 Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
 do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220 Documentação técnica a ser apresentada: <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 9209 • , ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 			
53	250762	CADEIRA PRESIDENTE EM TELA, MECANISMO BACK SYSTEM, ASSENTO ESTOFADO, BRAÇOS REGULÁVEIS E APOIO DE CABEÇA. Encosto: Estrutura do encosto + apoio de cabeça em resina de engenharia termoplástica injetada em polipropileno de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster, oferecendo excelente conforto ao térmico. Altura mínima de 530 mm e largura mínima de 460 mm. Suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, regulagem individual por meio de sistema automático tipo catraca com curso mínimo de 85 mm e 8 (oito) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. Apoio lombar fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura em duas guias internas com limitador de curso, impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto; facilidade de regulagem e design; dimensão, 260 mm de largura e 100	UND	01	



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

	<p>mm de altura, com design e formato anatômico, para maior flexibilidade e conforto ao usuário; encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto; curso de regulagem de altura de 60 mm.</p> <p>Apoio de cabeça incorporado ao encosto, com altura ajustável por meio de sistema automático tipo catraca, revestido mesma tela do encosto; estrutura em quadro injetado em nylon com fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica. Altura aproximada de 190 mm e largura aproximada de 290 mm. Assento: Chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. Sistema de deslizamento de assento acoplado ao assento através de guias tubulares em aço trefilado com 340 mm de profundidade, com acionador lateral embutido para liberação e travamento através de molas com curso mínimo de 50 mm. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas NBR-8537, NBR-8619, NBR-8797. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes.</p> <p>Revestimento: do assento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT NBR, ou vinil (resina de</p>			
--	--	--	--	--

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	161/22 (0-1 3)
FL.:	541
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>



Estado do Maranhão
 Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
 Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
 do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<p>policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais respectivamente.</p> <p>Apoia-Braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. Medidas externas aproximadas de 255 x 70mm.</p> <p>Mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. Inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. Esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinção de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos.</p> <p>Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 130 mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura.</p> <p>Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta</p>				
--	--	---	--	--	--	--



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

	<p>resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm; regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contensão, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo.</p> <p>Rodízios: Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano, próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodizio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não</p>				
--	--	--	--	--	--

PREVPAÇO
 Nº PROCESSO: 161/22 (vol 2)
 FL.: 55v
 ASSINATURA: *[assinatura]*



Estado do Maranhão
 Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
 Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
 do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<p>cobertos por carpete ou similares. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13962 – Móveis para escritório - Cadeiras, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 9209, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 				
54	250763	<p>CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO ENCOSTO TELADO COM BRAÇOS REGULÁVEIS</p> <p>Encosto: Estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada em polipropileno de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster, oferecendo excelente conforto ao térmico. Altura mínima de 530 mm e largura mínima de 460 mm. Suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, regulação</p>	UND	25		



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

	<p>individual por meio de sistema automático tipo catraca com curso mínimo de 85 mm e 8 (oito) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos.</p> <p>Apoio lombar fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura em duas guias internas com limitador de curso, impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto; facilidade de regulagem e design; dimensão, 260 mm de largura e 100 mm de altura, com design e formato anatômico, para maior flexibilidade e conforto ao usuário; encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto; curso de regulagem de altura de 60 mm.</p> <p>Assento: Chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas NBR-8537, NBR-8619, NBR- 8797. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas.</p> <p>De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes.</p> <p>Revestimento: do assento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT NBR, ou vinil (resina de</p>				
--	---	--	--	--	--



Estado do Maranhão
 Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
 Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
 do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<p>policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais respectivamente.</p> <p>Apoia-Braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. Medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm.</p> <p>Mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. Inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. Esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinção de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos.</p> <p>Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 130 mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura.</p> <p>Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta</p>				
--	--	--	--	--	--	--



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

	<p>resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm; regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 - classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contensão, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo.</p> <p>Rodízios: Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano, próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodizio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira,</p>				
--	---	--	--	--	--



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<p>cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13962 – Móveis para escritório - Cadeiras, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 9209, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 				
55	250764	<p>CADEIRA FIXA BASE "S" ESPALDAR MÉDIO ENCOSTO TELADO COM BRAÇOS</p> <p>Encosto - Estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada em polipropileno de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster, oferecendo excelente conforto ao térmico. Altura mínima de 530 mm e largura mínima de 460 mm. Suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com</p>	UND	02		



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

	<p>fibra de vidro, regulagem individual por meio de sistema automático tipo catraca com curso mínimo de 85 mm e 8 (oito) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. Apoio lombar fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura em duas guias internas com limitador de curso, impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto; facilidade de regulagem e design; dimensão, 260 mm de largura e 100 mm de altura, com design e formato anatômico, para maior flexibilidade e conforto ao usuário; encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto; curso de regulagem de altura de 60 mm</p> <p>Assento: Chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica</p> <p>Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas NBR-8537, NBR-8619, NBR- 8797. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas.</p> <p>De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes.</p> <p>Revestimento: do assento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT NBR, ou vinil (resina de</p>				
--	---	--	--	--	--

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	161/22 (12/3)
FL.:	59v
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>



PREVPAÇO/MA

Folha: _____
 Proc. Nº _____
 Rub. _____

Estado do Maranhão
 Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
 Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
 do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<p>policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais respectivamente.</p> <p>Apoia-braços com estrutura fixa em formato de "T" fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. Dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm.</p> <p>Estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura curvado a frio pneumaticamente em peça única soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte fixado para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°.</p> <p>Base com 4 (quatro) deslizadores envolventes injetados em polipropileno preto.</p> <p>odas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho 			
--	--	---	--	--	--



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		ou ergonômista reconhecido pela ABERGO do trabalho. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 9209, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.				
61	250770	CADEIRA FIXA, ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO Assento: Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. Possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. Profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. Encosto: Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. Possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir.	UND	04		

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	163/22 (vol 5)
FL.:	600
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>



Estado do Maranhão
 Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
 Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
 do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<p>Estrutura: Confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda MIG, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. Sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. Adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. O vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR NBR 				
--	--	--	--	--	--	--



Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		8096, ABNT NBR NBR 9209, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.				
66	250775	LONGARINA 03 ASSENTOS ESTRUTURA METÁLICA Estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático. Estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada com espessura mínima de 10 mm, porca garras embutidas ¼, com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm. Medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (L x P), e para cada encosto de 485 x 340 mm (L x A). Cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca ¼", que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem. Revestimento: assento/encosto em tecido courvin com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma ABNT NBR, ou vinil (resina de policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico organometálico, carga minerais e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão.	UND	02		

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	101/22 (vol 2)
FL.:	621
ASSINATURA:	



PREVPAÇO/MA

Folha: _____
 Proc. Nº _____
 Rub. _____

Estado do Maranhão
 Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
 Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
 do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		<p>Braços: Estrutura formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, possui apoia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm. Estrutura: Estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. Sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. Base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. A união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos M8 x 25 mm. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 			
--	--	---	--	--	--



PREVPAÇO/MA

Folha: 62
Proc. N° 102/22 (m) S
Rub. 1.111.111

Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

		8096, ABNT NBR NBR 9209, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.				
						TOTAL LOTE 002



PREVPAÇO/MA

Folha: 63

Proc. N° 161/2015

Rub. 11/11/15

Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

COTAÇÕES



Nº PROCESSO: 162/22 (vol. 15)
FL.: 64
ASSINATURA: *[assinatura]*

Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

MODELO DE ENCAMINHAMENTO DE PROPOSTA DE PREÇOS
(Preenchimento por parte da empresa licitante)

(IMPORTANTE: PAPEL TIMBRADO COM A RAZÃO SOCIAL DA EMPRESA, CNPJ E ENDEREÇO,
INSCRIÇÃO ESTADUAL, TELEFONE, EMAIL)

Ao Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos do Município de Paço de Lumiar -
PREVPAÇO

PROPOSTA DE PREÇOS

Serve o presente para encaminhamento da nossa proposta de preços relativa a aquisição de bens permanentes – mobiliário diversos, para atender as necessidades do Instituto de Previdência Social dos Servidores do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO, em conformidade com o Termo de Referência n.º 04/2022-PREVPAÇO, conforme especificado no anexo II.

Declaramos que tomamos conhecimento e concordamos com todas as exigências do TR/Edital e seus anexos, inteiramo-nos de todas as informações técnicas, do espaço físico e condições para a execução do contrato, caso sejamos vencedores deste certame.

Outrossim, declaramos que:

a) Esta proposta compreende todas as despesas com mão-de-obra (inclusive leis sociais), materiais, ferramentas, transportes, equipamentos, encargos sociais, trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais incidentes, taxa de administração, frete, seguro, e outros necessários ao cumprimento integral do objeto da contratação.

b) Concordamos em manter a validade desta proposta por um período de 60 (sessenta) dias, contado da data final prevista para sua entrega.

(Localidade), ____ de _____ de 2022.

(assinatura, nome, cargo, CPF do representante legal)

PREVIA

Nº PROCESSO: 102/22 (ml r)

FL.: 65

ASSINATURA: *[Assinatura]*

ANEXO I - ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS DOS ITENS

LOTE 001						
ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	UND	QTDE	VALOR	
					UNIT	TOTAL
1	250710	<p>MESA EM L EM TAMPO ÚNICO 1400 x 1400 x 740 MM</p> <p>Tampo confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico.</p> <p>Painel confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966.</p> <p>Pés laterais - base superior em aço, formato em "L" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. Coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". Base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca M6 na cor da estrutura; aplicação de rebites M6 para junção dos pés ao painel único.</p> <p>Pé de canto - Chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca M6 tipo reviclé, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca Margirus ou similar); dois orifícios para RJ45, (tomadas de acordo com as normas da ABNT NBR NBR 14136); haste em aço com</p>	UND	02		

REVENDO

Nº PROCESSO: 161/22 (vol 5)

FL.: 651

ASSINATURA: [assinatura]

		<p>2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura.</p> <p>Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none">• Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante.• NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonômista reconhecido pela ABERGO do trabalho.• Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.• Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.				
05	250714	<p>MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS 1200 x 600 x 740 MM.</p> <p>Tampo único, confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico.</p> <p>Painel confeccionado em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios.</p>	UND	20		

PREVPAÇO

Nº PROCESSO: 162/22 (vol. 5)

FL.: 66

ASSINATURA: 

		<p>Pés laterais - base superior em aço, formato em "L" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. Coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". Base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca M6 na cor da estrutura; aplicação de rebites M6 para junção dos pés ao painel único.</p> <p>Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR, NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 				
8	250717	<p>MESA DE REUNIÃO REDONDA 1200X740 MM.</p> <p>Tampo em formato redondo, confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura;</p>	UND	01		

acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966.

Estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada "sem ponteiras" em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada;

estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. Base superior em forma de "X" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. A fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada.

Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).

Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.

Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada:

- Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.

- NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.

- Apresentar certificado de conformidade com a **ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio**, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.

- Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.

9	250718	ARQUIVO 4 GAVETÕES PARA PASTA SUSPensa MEDINDO 400 x 500 x 1300 MM.	UND	01		
---	--------	--	-----	----	--	--

Base superior - tampo único confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura;

acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma ABNT NBR 13961.

Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final.

Laterais do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corredeiras telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas.

Corpo do Gaveteiro em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda;

4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em MDP de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral da gaveta; Corpo das gavetas em MDP de 18mm de espessura, com recobrimento

em PET em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corredeiras telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo.

Todos os Painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).

Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.

Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência,

		<p>acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. 			
10	250719	<p>GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS MEDINDO 400 x 460 x 690MM.</p> <p>Base superior - Tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos.</p> <p>Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (L x H) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg;</p> <p>Lateral de gaveteiro em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado.</p> <p>Costa em MPD de 18 mm; acabamento em fita de borda em PVC em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. Frente das gavetas em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da</p>	UND	03	

		<p>borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre.</p> <p>Corpo da gaveta em MDP de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de PVC em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. Todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga de até de 30 Kg.</p> <p>Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório - Armários, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. 			
12	250721	<p>GAVETEIRO SUSPENSO 2 GAVETAS 400 x 460 x 280 MM.</p> <p>Travessas, duas superiores e duas inferiores confeccionadas MDP de 18 mm de espessura;</p>	UND	21	

Nº PROCESSO: 161/22 (vol. 5)

FL.: 63 v

ASSINATURA: *[assinatura]*

acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber ferragens de dupla fixação medindo 8 x 30 mm, injetada em nylon. Laterais de gaveteiro em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica confeccionada em aço SAE 1020 com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento juntamente com o giro da fechadura;

Frente da gaveta em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, giro de 180° para abertura e fechamento; fixada na gaveta por meio de parafuso e bucha de nylon injetado, para maior qualidade de acabamento; puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral em canal usinado no topo para perfeita fixação, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre.

Corpo da gaveta em MDP de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de PVC em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta, onde permite o fechamento com ângulo de 90°; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5mm. permite fixação da lateral à frente da gaveta, batente de fechamento das gavetas com a tranca. Trilho telescópico confeccionado aço carbono com acabamento zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga de até de 30 Kg.

Todo o sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos ao mesmo.

Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).

		<p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório - Armários, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. 				
13	250722	<p>ARMÁRIO BAIXO COM 01 PRATELEIRA 02 PORTAS 800 x 460 x 740MM.</p> <p>Base superior - tampo único confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda.</p> <p>Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento.</p> <p>Laterais e fundo do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.</p> <p>Portas em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. A fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com</p>	UND	05		

		<p>caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. As portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de MDP, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel.</p> <p>Prateleira em de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda;</p> <p>aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "L" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura.</p> <p>Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p>				
14	250723	<p>ARMÁRIO ALTO COM 03 PRATELEIRAS 02 PORTAS 800 x 460 x 1600MM.</p> <p>Base superior - tampo único confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda.</p> <p>Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento.</p> <p>Laterais e fundo do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.</p>	UND	01		

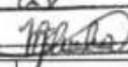
	<p>Portas em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. A fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, acabamento niquelado. As portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de MDP, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel.</p> <p>Prateleiras em de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "L" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura.</p> <p>Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none">• Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.• NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.• Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório -					
--	---	--	--	--	--	--

		<p>Armários, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.</p> <p>ARMÁRIO EXTRA ALTO COM 04 PRATELEIRAS 02 PORTAS 800 x 460 x 2000 MM.</p> <p>Base superior - tampo único confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda.</p> <p>Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento.</p> <p>Laterais e fundo do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.</p>			
15	250724	<p>Portas em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. A fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, acabamento niquelado. As portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de MDP, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel.</p> <p>Prateleiras em de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta</p>	UND	12	

		<p>superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "L" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura.</p> <p>Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório - Armários, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. 				
16	250725	<p>PAINEL DIVISÓRIO METÁLICO COM PLACAS DE FECHAMENTO EM MDP MEDINDO 800 x 75 x 1300 MM.</p> <p>Placa superior e inferior, lado 1 e lado 2 em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. As placas são fixadas no requadro por meio de buchas de nylon de 17 x 10,5 que permitem uma fixação perfeita sem danos ao quadro divisor e a na placa MDP.</p> <p>Estrutura basculante em alumínio extrudada medindo 100 x 15 mm pelo comprimento do quadro, para dividir as placas inferior e superior, fixadas à estrutura por dois suportes em nylon injetados com encaixe tipo clic; abertura a 90° para acesso a fiação e retorno por mola, na posição fechada; cerda de vedação para não esmagar os cabos de fiação.</p> <p>Requadro em aço medindo 40 x 40 x 0,90 mm de espessura no sentido vertical; recortes a laser para encaixes de placas, rodapés, perfis de acabamento, passagem de fiação, mãos francesas, colunas de canto e demais acessórios.</p> <p>Travessa inferior em aço medindo 20 x 40 x 1,20 mm de espessura em todo comprimento do quadro; dois recortes retangulares de 20 x 60 mm</p>	UND	06		

Nº PROCESSO: 161/22 (10) 5)

FL.: 72 v

ASSINATURA: 

para passagem de fiação do piso para o lado interno do quadro; bucha em polipropileno medindo 40 x 40 mm, com rosca 3/8, encaixada na sapata niveladora com rosca 5/8 sextavada de 30 mm na cor preta; permite a regulagem de altura e alinhamento do quadro.

Dois Rodapés em aço com 0,90 mm de espessura, dobrado a 90°; fechamento lateral e superior; engates na parte traseira proporcionando o encaixe entre o rodapé e a coluna vertical, acabamento liso ou com furações para fixação de 2 tomadas elétricas, poço interno, Margirius ou similar; 2 RJ 45 - telefonia e lógica (tomadas de acordo com as normas da ABNT NBR NBR 14136), não acompanham as tomadas.

Calha da passagem de fiação em formato "U" medindo 20 x 40 x 1,20 mm de espessura, fixado na altura de 520 mm, formando um leito para passagem da fiação entre um quadro e outro; dois recortes retangulares de 20 x 60 mm para passagem de fiação entre a parte inferior e superior do quadro. Tubo de aço medindo 40 x 40 x 0,90 mm de espessura, pelo comprimento do quadro para sustentação na parte superior do quadro; furações para encaixe do suporte do perfil de acabamento superior, em alumínio; bucha de aço nas extremidades para conexão entre painéis divisórios, por parafusos sextavados e arruela; bucha de aço central para encaixe entre dois quadros sem necessidade de aparafusamento.

Perfil de acabamento horizontal para quadro divisório confeccionado em alumínio extrudado medindo 80 x 15 mm pelo comprimento do quadro; raio superior de 78 mm;

composto por duas peças, um perfil macho e um perfil fêmea, fixados por encaixe tipo "clic"; tampa do perfil com 2 separadores para fios; fixado a estrutura do quadro, por duas guias para perfeito acabamento e alinhamento; aparafusados no quadro por meio de parafusos ocultos sob a tampão de fechamento, tipo panela PHS Drillfer ponta broca 4,2 x 16 zincado branco. Acompanha em cada perfil de alumínio uma peça injetada em Polipropileno em formato "H" para junção e alinhamento dos perfis horizontais.

Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).

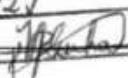
Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.

Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

		<p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR NBR 13964 – Divisórias tipo painel, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 			
17	250726	<p>PAINEL DIVISÓRIO METÁLICO COM PLACAS DE FECHAMENTO EM MDP MEDINDO 700 x 75 x 1300 MM.</p> <p>Placa superior e inferior, lado 1 e lado 2 em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. As placas são fixadas no requadro por meio de buchas de nylon de 17 x 10,5 que permitem uma fixação perfeita sem danos ao quadro divisor e a na placa MDP.</p> <p>Estrutura basculante em alumínio extrudada medindo 100 x 15 mm pelo comprimento do quadro, para dividir as placas inferior e superior, fixadas à estrutura por dois suportes em nylon injetados com encaixe tipo clic; abertura a 90° para acesso a fiação e retorno por mola, na posição fechada; cerda de vedação para não esmagar os cabos de fiação.</p> <p>Requadro em aço medindo 40 x 40 x 0,90 mm de espessura no sentido vertical; recortes a laser para encaixes de placas, rodapés, perfis de acabamento, passagem de fiação, mãos francesas, colunas de canto e demais acessórios.</p> <p>Travessa inferior em aço medindo 20 x 40 x 1,20 mm de espessura em todo comprimento do quadro; dois recortes retangulares de 20 x 60 mm para passagem de fiação do piso para o lado interno do quadro; bucha em polipropileno medindo 40 x 40 mm, com rosca 3/8, encaixada na sapata niveladora com rosca 5/8 sextavada de 30 mm na cor preta; permite a regulação de altura e alinhamento do quadro.</p> <p>Dois Rodapés em aço com 0,90 mm de espessura, dobrado a 90°; fechamento lateral e superior; engates na parte traseira proporcionando o encaixe entre o rodapé e a coluna vertical,</p>	UND	03	

Nº PROCESSO: 161/22 (vol 5)

FL.: 72v

ASSINATURA: 

acabamento liso ou com furações para fixação de 2 tomadas elétricas, poço interno, Margirius ou similar; 2 RJ 45 - telefonia e lógica (tomadas de acordo com as normas da ABNT NBR NBR 14136), não acompanham as tomadas.

Calha da passagem de fiação em formato "U" medindo 20 x 40 x 1,20 mm de espessura, fixado na altura de 520 mm, formando um leito para passagem da fiação entre um quadro e outro; dois recortes retangulares de 20 x 60 mm para passagem de fiação entre a parte inferior e superior do quadro. Tubo de aço medindo 40 x 40 x 0,90 mm de espessura, pelo comprimento do quadro para sustentação na parte superior do quadro; furações para encaixe do suporte do perfil de acabamento superior, em alumínio; bucha de aço nas extremidades para conexão entre painéis divisórios, por parafusos sextavados e arruela; bucha de aço central para encaixe entre dois quadros sem necessidade de aparafusamento.

Perfil de acabamento horizontal para quadro divisório confeccionado em alumínio extrudado medindo 80 x 15 mm pelo comprimento do quadro; raio superior de 78 mm; composto por duas peças, um perfil macho e um perfil fêmea, fixados por encaixe tipo "clic"; tampa do perfil com 2 separadores para fios; fixado a estrutura do quadro, por duas guias para perfeito acabamento e alinhamento; aparafusados no quadro por meio de parafusos ocultos sob a tampão de fechamento, tipo panela PHS Drillfer ponta broca 4,2 x 16 zincado branco. Acompanha em cada perfil de alumínio uma peça injetada em Polipropileno em formato "H" para junção e alinhamento dos perfis horizontais.

Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).

Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.

Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada:

- Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante.
- NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.
- Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR NBR 13964 – Divisórias tipo painel,

		ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.				
24	250733	<p>SUPOORTE METÁLICO RETRÁTIL PARA PASTAS SUSPENSAS</p> <p>Pasta suspensa: Requadro confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 0,60 mm dobradas formando um "U" metálico, fixada no trilho telescópico por meio de rebites de alumínio e fixada no armário por meio de parafusos soberbos com cabeça chata, o trilho possui esferas de aço para extração total da gaveta deslizando suavemente e permitindo maior facilidade de acesso as pastas junto ao usuário. A pasta Suspensa possui dois distanciadores de aço com dobras a 90° para afastar a pasta suspensa das portas, possibilitando a extração das pastas com qualquer modelo de dobradiça e porta. Na parte central existe uma travessa central que serve de apoio para as pastas confeccionado em aço SAE 1020 de 1,20 mm de espessura em formato tipo "U". Todas as peças recebem solda MIG para maior sustentação e acabamento, possui peças de aço curvas na parte interna.</p> <p>Trilho telescópico: Trilho telescópico confeccionado em chapa de aço carbono com acabamento zincado branco de 400 x 45 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso às pastas suspensas. O trilho é desengatável através de alavanca de separação, com proteção de retenção na posição fechada, possui deslizamento por meio de esferas de aço protegidas por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga máxima de 45 Kg. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p>	UND	18		
26	250735	<p>DIVISOR FRONTAL PARA MESAS - MEDINDO: 1200 x 25 x 400 MM.</p> <p>Divisória em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda. Fixado na mesa por meio de suportes metálicos tipo "S" confeccionado em chapa de aço</p>	UND	08		

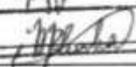
Nº PROCESSO: 161/22 (vol. 3)
 FL.: 731
 ASSINATURA: *[assinatura]*

		<p>2,65 mm de espessura zincado branco, apoiando a divisória na parte de baixo e alinhando a mesma na vertical, fixado na divisória e na parte de baixo da mesa por meio de parafusos auto atarraxantes 5x25.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. 			
32	250741	<p>MESA DE DIRETOR EM L TAMPO 50 MM – MEDINDO: 2100 x 1800 x 740 MM.</p> <p>Tampo principal: tampo único, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fitas de borda em PVC com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da ABNT NBR. Na base inferior, furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.</p> <p>Tampo Lateral: tampo único medindo 1800 x 560 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fitas de borda em PVC com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da ABNT NBR. Na base inferior do tampo furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.</p> <p>Na parte lateral do tampo, caixa de tomadas em ABS, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas USB, encaixe tipo clic, padrão PEZZI ou similar; instalação sobre o tampo. Suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "U", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão Margirius, Pezzi e Weg, poço interno 10 ou 20A; quatro entradas RJ45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. Contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo</p>	UND	01	

	<p>principal em perfil em alumínio extrudado e Anodizado Fosco Ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. Tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal Pé lateral fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 MM de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário.</p> <p>Painel Resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em MDP (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura. Totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. Pé lateral e frontal fixados ao tampo lateral: Pé lateral medindo 640 x 560 mm e Pé rontal 1700 x 560 mm, respectivamente, produzidos em painel semioco, com 50 MM de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 2,5mm; recebe furações com insertos metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo aos pés, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário.</p> <p>Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80</p>				
--	--	--	--	--	--

Nº PROCESSO: 161/22 (vol 5)

FL.: 79

ASSINATURA: 

		<p>micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. 				
35	250744	<p>MESA DE REUNIÃO TIPO DIRETORIA MEDINDO: 2700 x 1200 x 740 MM.</p> <p>Tampo bipartido, dois módulos de 1350 x 1200 x 740 mm em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6 mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fitas de borda em PVC com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, de acordo com norma técnica da ABNT NBR.</p> <p>Usinagem para receber caixa de tomada; furações na face inferior com insertos metálicos para acoplar os pés painéis e os demais acessórios, todos fixados com minifix, buchas metálicas, m6 x 13 com chave Allen para maior fixação.</p> <p>Caixa de tomadas em ABS, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas USB, encaixe tipo clic, padrão PEZZI ou similar; instalação sobre o tampo. Suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "U", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão Margirius, Pezzi e Weg, poço interno 10 ou 20A; quatro entradas RJ45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques.</p> <p>Contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e Anodizado Fosco Ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. Tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal</p>	UND	01		

		<p>Pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 MM, produzido em painel semioco, com 50 MM de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio maciço polido e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário.</p> <p>Painel de mesa, 2 unidades por módulo, em MDP de 25 mm de espessura. Encabeçado com fita de borda em PVC com raio de 2mm na aresta superior e inferior da borda. O painel recebe furações para ser acoplado no pé painel, fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possuem também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas.</p> <p>Todos os painéis de MDP e MDF e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p> <p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO 				
40	250749	<p>ARMÁRIO BAIXO CREDENZA 4 PORTAS - MEDINDO: 1800 X 460 X 740MM.</p> <p>Base superior - tampo único em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento</p>	UND	04		

Nº PROCESSO: 161/20 (vol 5)

FL.: 754

ASSINATURA: *[Handwritten Signature]*

melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens, minifix e bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira. Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma ABNT NBR NBR 13961; furações, minifix, bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta; sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; Lateral do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, permitindo a a fixação e alinhamento com as demais peças, além de montagem e desmontagem do móvel sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. furações.

Fundo de armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas para fixação e alinhamento com as demais peças, permitindo a montagem e desmontagem do móvel sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. furações.

Divisão do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas para fixação e alinhamento com as demais peças, permitindo a montagem e desmontagem do móvel sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. furações.

Portas confeccionadas em Painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; possui embuchamento de nylon que permite a fixação das dobradiças. A porta LE possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, fixado por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência e com dois parafusos. A porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado

	<p>auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. A fixação das portas as laterais do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. As portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de MDP, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel.</p> <p>Prateleira confeccionada em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, travando a prateleira e proporcionando maior estabilidade ao móvel, evitando acidentes. O parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente. o sistema de embuchamento de nylon nas prateleiras permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel, garantindo excelente qualidade final; possui furação para batente em "L" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura.</p> <p>Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none">• Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.• NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou Ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.• Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório - Armários, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.				
--	---	--	--	--	--

Nº PROCESSO: 162/22 (vol 5)

FL.: 76v

ASSINATURA: *[assinatura]*

CALL CENTER CURVO PARA ATENDIMENTO 2 LADOS - MEDINDO: 1000 x 25 x 1350 MM.

Tampo confeccionado em MDP (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; encabeçados em fita de borda de PVC com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda atendendo a norma NBR 13966; fixação por parafusos minifix e cavilhas de madeira, podendo montar e desmontar o móvel quantas vezes for necessário sem causar danos posteriores.

Lateral LE/LD confeccionada em MDP de 25 mm de espessura; encabeçados em fita de borda de PVC com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda atendendo a norma NBR 13966; fixação entre a divisão e o tampo é feita com buchas de zamak tipo americanas, fixadas com chave Allen; bucha rosca M6, parafusos de minifix e cavilhas; duas sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca m6 niquelada, com regulagem na altura em até 25 mm, com acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço m6 x 13.

Painel Lateral em MDP de 25 mm de espessura na cor, encabeçados em fita de borda de PVC com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda; fixação entre a divisão e o tampo é feita com buchas de zamak tipo americanas, fixadas com chave Allen; bucha rosca M6, parafusos de minifix e cavilhas; duas sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca m6 niquelada, com regulagem na altura em até 25 mm, com acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço m6 x 13.

Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.

Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

- Documentação técnica a ser apresentada:**
- Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.
 - NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.

42 250751

UND 01

TOTAL LOTE 001

Nº PROCESSO: 163/22 (vol. 5)

FL.: 77

ASSINATURA: *[assinatura]*

LOTE 002

ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	UND	QTD	VALOR	
					UNIT	TOTAL
44	250753	<p>CADEIRA FIXA BASE TRAPÉZIO EMPILHÁVEL, ASSENTO ENCOSTO EM POLIPROPILENO, SEM BRAÇOS.</p> <p>Estrutura em tubo de aço redondo de 19,05 mm de diâmetro e 1,06 mm de espessura, com pé em forma de trapézio monobloco, curvado a frio pneumáticamente; base superior travessas de união em barra de aço com espessura 4,75 mm para fixação do assento, soldados pelo sistema MIG; parte intermediária parte frontal, barra de união em aço trefilado redondo com diâmetro de 6,35 mm, servindo de reforço para estrutura da cadeira; 04 (quatro) deslizadores envolventes injetados em polipropileno preto.</p> <p>Sistema de união na base do pé para conexão e formação de fileiras (opcional). Fixação do assento na parte posterior nas laterais através de parafusos cabeça Philips rosca especial para plásticos.</p> <p>Assento em polipropileno (PP) pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza com detalhes rebaixados nas laterais e anatômicas na parte central.</p> <p>Estrutura do chassi do assento em PP com aditivo anti-UV. Largura do assento: 460mm. Profundidade do assento: 440mm. Encosto: Confeccionado em polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza com sistema de engates nas laterais para embutir tubos da estrutura com sistema de encaixe e anatômico na parte central. Extensão vertical do encosto: 360mm. Largura do encosto: 420 mm.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR 	UND	24		

		NBR 9209 • , ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.			
53	250762	<p>CADEIRA PRESIDENTE EM TELA, MECANISMO BACK SYSTEM, ASSENTO ESTOFADO, BRAÇOS REGULÁVEIS E APOIO DE CABEÇA.</p> <p>Encosto: Estrutura do encosto + apoio de cabeça em resina de engenharia termoplástica injetada em polipropileno de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster, oferecendo excelente conforto ao térmico. Altura mínima de 530 mm e largura mínima de 460 mm.</p> <p>Suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, regulagem individual por meio de sistema automático tipo catraca com curso mínimo de 85 mm e 8 (oito) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos.</p> <p>Apoio lombar fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura em duas guias internas com limitador de curso, impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto; facilidade de regulagem e design; dimensão, 260 mm de largura e 100 mm de altura, com design e formato anatômico, para maior flexibilidade e conforto ao usuário; encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto; curso de regulagem de altura de 60 mm.</p> <p>Apoio de cabeça incorporado ao encosto, com altura ajustável por meio de sistema automático tipo catraca, revestido mesma tela do encosto; estrutura em quadro injetado em nylon com fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica. Altura aproximada de 190 mm e largura aproximada de 290 mm. Assento: Chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. Sistema de deslizamento de assento acoplado ao assento através de guias tubulares em aço trefilado com 340 mm de profundidade, com acionador lateral embutido para liberação e travamento através de molas com curso mínimo de 50 mm. Estofado com espuma em</p>	UND	01	

Nº PROCESSO: 161/22 (vol 1)

FL.: 73v

ASSINATURA: 

poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas NBR-8537, NBR-8619, NBR-8797. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes.

Revestimento: do assento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT NBR, ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais respectivamente.

Apoia-Braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. Medidas externas aproximadas de 255 x 70mm.

Mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. Inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. Esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o

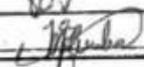
	<p>movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinção de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos.</p> <p>Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 130 mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm; regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo.</p> <p>Base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contensão, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo.</p> <p>Rodízios: Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano, próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodízio é recomendado para o uso sobre pisos</p>				
--	--	--	--	--	--

		<p>revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13962 – Móveis para escritório - Cadeiras, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 9209, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 			
54	250763	<p>CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO ENCOSTO TELADO COM BRAÇOS REGULÁVEIS</p> <p>Encosto: Estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada em polipropileno de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster, oferecendo excelente conforto ao térmico. Altura mínima de 530 mm e largura mínima de 460 mm. Suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, regulagem individual por meio de sistema automático tipo catraca com curso mínimo de 85 mm e 8 (oito) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos.</p> <p>Apoio lombar fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura em</p>	UND	25	

	<p>duas guias internas com limitador de curso, impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto; facilidade de regulagem e design; dimensão, 260 mm de largura e 100 mm de altura, com design e formato anatômico, para maior flexibilidade e conforto ao usuário; encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto; curso de regulagem de altura de 60 mm.</p> <p>Assento: Chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas NBR-8537, NBR-8619, NBR-8797. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas.</p> <p>De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes.</p> <p>Revestimento: do assento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT NBR, ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais respectivamente.</p> <p>Apoia-Braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. Medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm.</p> <p>Mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi</p>				
--	---	--	--	--	--

Nº PROCESSO: 161/22 (10) 3)

FL.: 801

ASSINATURA: 

pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. Inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. Esse mecanismo também dispõe de manipulador ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinção de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos.

Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 130 mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura.

Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm; regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 - classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema precisa de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo.

Base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contensão, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita

		<p>acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo.</p> <p>Rodízios: Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano, próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodizio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13962 – Móveis para escritório - Cadeiras, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 9209, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 			
55	250764	<p>CADEIRA FIXA BASE "S" ESPALDAR MÉDIO ENCOSTO TELADO COM BRAÇOS</p> <p>Encosto - Estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada em polipropileno de alta resistência</p>	UND	02	

Nº PROCESSO: 162/22 (vol 5)
FL.: 20
ASSINATURA: [assinatura]

		<p>mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster, oferecendo excelente conforto ao térmico. Altura mínima de 530 mm e largura mínima de 460 mm. Suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, regulagem individual por meio de sistema automático tipo catraca com curso mínimo de 85 mm e 8 (oito) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. Apoio lombar fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura em duas guias internas com limitador de curso, impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto; facilidade de regulagem e design; dimensão, 260 mm de largura e 100 mm de altura, com design e formato anatômico, para maior flexibilidade e conforto ao usuário; encaixado a estrutura em cada um dos lados do</p> <p>encosto; curso de regulagem de altura de 60 mm</p> <p>Assento: Chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica</p> <p>Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas NBR-8537, NBR-8619, NBR-8797. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas.</p> <p>De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes.</p> <p>Revestimento: do assento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT NBR, ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e</p>				
--	--	---	--	--	--	--

	<p>algodão). Com costuras nas laterais respectivamente.</p> <p>Apoia-braços com estrutura fixa em formato de "T" fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. Dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm.</p> <p>Estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura curvado a frio pneumaticamente em peça única soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte fixado para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxante e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Base com 4 (quatro) deslizadores envolventes injetados em polipropileno preto.</p> <p>odas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none">• NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR					
--	---	--	--	--	--	--

Nº PROCESSO: 161/22 (vol I)

FL.: 82v

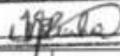
ASSINATURA: [assinatura]

		NBR 9209, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.				
61	250770	CADEIRA FIXA, ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO Assento: Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. Possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados. Profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. Encosto: Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. Possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. Estrutura: Confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda MIG, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. Sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. Adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. O vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais	UND	04		

		<p>com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão.</p> <p>Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 9209, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 				
66	250775	<p>LONGARINA 03 ASSENTOS ESTRUTURA METÁLICA</p> <p>Estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático.</p> <p>Estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada com espessura mínima de 10 mm, porca garras embutidas ¼, com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm. Medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (L x</p>	UND	02		

Nº PROCESSO: 161/22 (vol 3)

FL.: 83v

ASSINATURA: 

P), e para cada encosto de 485 x 340 mm (L x A). Cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca 1/4", que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem.

Revestimento: assento/encosto em tecido courvin com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma ABNT NBR, ou vinil (resina de policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico organometálico, carga minerais e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão.

Braços: Estrutura formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, possui apoia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm. Estrutura: Estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. Sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. Base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. A união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos M8 x 25 mm.

Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada:

- Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura

PREVPAÇO

Nº PROCESSO: LC1/22 (vol I)

FL.: 84

ASSINATURA: [assinatura]

		de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 9209, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.				
TOTAL LOTE 002						



cotacao prevpaco <cotacaoprevpaco@gmail.com>

Solicitação de Cotação - Processo Administrativo n.º 161/2022

cotacao prevpaco <cotacaoprevpaco@gmail.com>

16 de setembro de 2022 10:40

Para: licitacao@lemondesign.com.br, logus@elointernet.com.br, brastecempreendimentos@hotmail.com

Prezado(a),

O Instituto de Previdência Social dos Servidores do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO, com sede na avenida 14, quadra 04, n.º 24, Maiobão, Paço do Lumiar/MA, solicita a apresentação de proposta de contratação de empresa especializada no fornecimento de bens permanentes – mobiliário diversos, para atender as necessidades do Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO, conforme condições e especificações constantes em anexo.

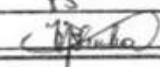
Lembramos que a referida proposta deverá obedecer os comandos da Lei n.º 8.666/93 e da IN N.º 73/2020, em especial: a) descrição do objeto, valor unitário e total; b) Identificação do proponente/fornecedor com número do Cadastro de Pessoa Física - CPF ou do Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica - CNPJ; c) endereço e telefone de contato; d) data de emissão; e) validade da proposta de 90 (noventa dias) corridos, devidamente assinada.

Certo de sua atenção, desde já agradecemos o atendimento da solicitação, no prazo de 05 (cinco) dias úteis, bem como nos colocamos à disposição para eventuais dúvidas e/ou esclarecimentos.

Atenciosamente,

MARCELO BARROS CUNHA
Chefe do Departamento Administrativo, em exercício
(98) 3199-873

 6 ANEXO III TR MOBILIARIO.pdf
683K

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	161/22 (vol I)
FL.:	PS
ASSINATURA:	



cotacao prevpaco <cotacaoprevpaco@gmail.com>

Solicitação de Cotação - Processo Administrativo n.º 161/2022

cotacao prevpaco <cotacaoprevpaco@gmail.com>

16 de setembro de 2022 10:40

Para: licitacao@lemondesign.com.br, logus@elointernet.com.br, brastecempreendimentos@hotmail.com

Prezado(a),

O Instituto de Previdência Social dos Servidores do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO, com sede na avenida 14, quadra 04, n.º 24, Maiobão, Paço do Lumiar/MA, solicita a apresentação de proposta de contratação de empresa especializada no fornecimento de bens permanentes – mobiliário diversos, para atender as necessidades do Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO, conforme condições e especificações constantes em anexo.

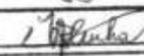
Lembramos que a referida proposta deverá obedecer os comandos da Lei n.º 8.666/93 e da IN N.º 73/2020, em especial: a) descrição do objeto, valor unitário e total; b) Identificação do proponente/fornecedor com número do Cadastro de Pessoa Física - CPF ou do Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica - CNPJ; c) endereço e telefone de contato; d) data de emissão; e) validade da proposta de 90 (noventa dias) corridos, devidamente assinada.

Certo de sua atenção, desde já agradecemos o atendimento da solicitação, no prazo de 05 (cinco) dias úteis, bem como nos colocamos à disposição para eventuais dúvidas e/ou esclarecimentos.

Atenciosamente,

MARCELO BARROS CUNHA
Chefe do Departamento Administrativo, em exercício
(98) 3199-873

 **6 ANEXO III TR MOBILIARIO.pdf**
683K

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	161/22 (vol I)
FL.:	86
ASSINATURA:	



cotacao prevpaco <cotacaoprevpaco@gmail.com>

Solicitação de Cotação - Processo Administrativo n.º 161/2022

cotacao prevpaco <cotacaoprevpaco@gmail.com>

16 de setembro de 2022 10:40

Para: licitacao@lemondesign.com.br, logus@elointernet.com.br, brastecempreendimentos@hotmail.com

Prezado(a),

O Instituto de Previdência Social dos Servidores do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO, com sede na avenida 14, quadra 04, n.º 24, Maiobão, Paço do Lumiar/MA, solicita a apresentação de proposta de contratação de empresa especializada no fornecimento de bens permanentes – mobiliário diversos, para atender as necessidades do Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO, conforme condições e especificações constantes em anexo.

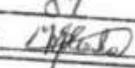
Lembramos que a referida proposta deverá obedecer os comandos da Lei n.º 8.666/93 e da IN N.º 73/2020, em especial: a) descrição do objeto, valor unitário e total; b) Identificação do proponente/fornecedor com número do Cadastro de Pessoa Física - CPF ou do Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica - CNPJ; c) endereço e telefone de contato; d) data de emissão; e) validade da proposta de 90 (noventa dias) corridos, devidamente assinada.

Certo de sua atenção, desde já agradecemos o atendimento da solicitação, no prazo de 05 (cinco) dias úteis, bem como nos colocamos à disposição para eventuais dúvidas e/ou esclarecimentos.

Atenciosamente,

MARCELO BARROS CUNHA
Chefe do Departamento Administrativo, em exercício
(98) 3199-873

 6 ANEXO III TR MOBILIARIO.pdf
683K

Nº PROCESSO:	161/22 (vol 3)
FL.:	87
ASSINATURA:	

Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO - MA

A empresa **INFINITI MOBILIÁRIO CORPORATIVO LTDA – ME**, com sede na cidade de Vitória, Rua Procurador Antônio Benedicto Amâncio Pereira, 163 - Santa Helena, Vitória - ES, 29055-036, inscrita no CNPJ/MF sob o nº. 14.003.749/0001-05, vem, por intermédio desta, apresentar a seguinte proposta:

Item	Descrição	Unid.	Qtd	VI.unit.	VI.total
01	<p>MESA EM L EM TAMPO ÚNICO 1400 x 1400 x 740 MM</p> <p>Tampo confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. Painel confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966. Pés laterais - base superior em aço, formato em "L" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. Coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clíc". Base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca M6 na cor da estrutura; aplicação de rebites M6 para junção dos pés ao painel único. Pé de canto - Chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca M6 tipo reciclê, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clíc"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca Margirus ou similar); dois orifícios para RJ45, (tomadas de acordo com as normas da ABNT NBR NBR 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura. Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do</p>	Und	02	2.155,00	4.310,00

<p>mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 				
<p>MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS 1200 x 600 x 740 MM.</p> <p>Tampo único, confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico. Painel confeccionado em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios. Pés laterais - base superior em aço, formato em "L" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. Coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". Base inferior estampada, sem uso de ponteiras, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca M6 na cor da estrutura; aplicação de rebites M6 para junção dos pés ao painel único. Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos,</p>	Und	20	1.195,00	23.900,00

	<p>os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR, NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 				
03	<p>MESA DE REUNIÃO REDONDA 1200X740 MM.</p> <p>Tampo em formato redondo, confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura. Acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966. Estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada "sem ponteiras" em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada. Estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. Base superior em forma de "X" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. A fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada.</p> <p>Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p>	Und	01	1.577,00	1.577,00

<ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 				
<p>ARQUIVO 4 GAVETÕES PARA PASTA SUSPENSA MEDINDO 400 x 500 x 1300 MM.</p> <p>Base superior - tampo único confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma ABNT NBR NBR 13961. Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. Laterais do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corrediças telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas. Corpo do Gaveteiro em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda;</p> <p>4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em MDP de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral da gaveta; Corpo das gavetas em MDP de 18mm de espessura, com recobrimento em PET em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corrediças telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior</p>	Und	01	1.833,00	1.833,00

	<p>direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo. Todos os Painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. 				
05	<p>GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS MEDINDO 400 x 460 x 690MM.</p> <p>Base superior - Tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos. Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (L x H) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg; Lateral de gaveteiro em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado. Costa em MPD de 18 mm; acabamento em fita de borda em PVC em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. Frente das gavetas em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas</p>	Und	03	1.529,00	4.587,00

	<p>chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. Corpo da gaveta em MDP de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de PVC em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. Todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga de até de 30 Kg. Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório - Armários, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. 				
06	<p>GAVETEIRO SUSPENSO 2 GAVETAS 400 x 460 x 280 MM.</p> <p>Travessas, duas superiores e duas inferiores confeccionadas MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber ferragens de dupla fixação medindo 8 x 30 mm, injetada em nylon. Laterais de gaveteiro em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica confeccionada em aço SAE 1020 com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento juntamente com o giro da fechadura; Frente da gaveta em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da</p>	Und	21	660,00	13.860,00

	<p>borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, giro de 180° para abertura e fechamento; fixada na gaveta por meio de parafuso e bucha de nylon injetado, para maior qualidade de acabamento; puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral em canal usinado no topo para perfeita fixação, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre. Corpo da gaveta em MDP de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de PVC em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta, onde permite o fechamento com ângulo de 90°; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5mm. permite fixação da lateral à frente da gaveta, batente de fechamento das gavetas com a tranca. Trilho telescópico confeccionado aço carbono com acabamento zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga de até de 30 Kg. Todo o sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos ao mesmo. Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório - Armários, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. 				
07	<p>ARMÁRIO BAIXO COM 01 PRATELEIRA 02 PORTAS 800 x 460 x 740MM.</p> <p>Base superior - tampo único confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a</p>	Und	05	1.366,00	6.830,00

	<p>regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. Laterais e fundo do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. Portas em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. A fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. As portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de MDP, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. Prateleira em de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "L" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p>				
08	<p>ARMÁRIO ALTO COM 03 PRATELEIRAS 02 PORTAS 800 x 460 x 1600MM.</p> <p>Base superior - tampo único confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a</p>	Und	01	2.700,00	2.700,00

regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. Laterais e fundo do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. Portas em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. A fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, acabamento niquelado. As portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de MDP, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. Prateleiras em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. O parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "L" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.

Documentação técnica a ser apresentada:

- Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.
- NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.
- Apresentar certificado de conformidade com a **ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório - Armários**, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.

09	<p>ARMÁRIO EXTRA ALTO COM 04 PRATELEIRAS 02 PORTAS 800 x 460 x 2000 MM.</p> <p>Base superior - tampo único confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento. Laterais e fundo do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. Portas em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. A fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, acabamento niquelado. As portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de MDP, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. Prateleiras em de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "L" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p>	Und	12	3.220,00	38.640,00
----	---	-----	----	----------	-----------

	<p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório - Armários, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. 				
10	<p>PAINEL DIVISÓRIO METÁLICO COM PLACAS DE FECHAMENTO EM MDP MEDINDO 800 x 75 x 1300 MM.</p> <p>Placa superior e inferior, lado 1 e lado 2 em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. As placas são fixadas no requadro por meio de buchas de nylon de 17 x 10,5 que permitem uma fixação perfeita sem danos ao quadro divisor e a na placa MDP. Estrutura basculante em alumínio extrudada medindo 100 x 15 mm pelo comprimento do quadro, para dividir as placas inferior e superior, fixadas à estrutura por dois suportes em nylon injetados com encaixe tipo clic; abertura a 90° para acesso a fiação e retorno por mola, na posição fechada; cerda de vedação para não esmagar os cabos de fiação. Requadro em aço medindo 40 x 40 x 0,90 mm de espessura no sentido vertical; recortes a laser para encaixes de placas, rodapés, perfis de acabamento, passagem de fiação, mãos francesas, colunas de canto e demais acessórios. Travessa inferior em aço medindo 20 x 40 x 1,20 mm de espessura em todo comprimento do quadro; dois recortes retangulares de 20 x 60 mm para passagem de fiação do piso para o lado interno do quadro; bucha em polipropileno medindo 40 x 40 mm, com rosca 3/8, encaixada na sapata niveladora com rosca 5/8 sextavada de 30 mm na cor preta; permite a regulagem de altura e alinhamento do quadro. Dois Rodapés em aço com 0,90 mm de espessura, dobrado a 90°; fechamento lateral e superior; engates na parte traseira proporcionando o encaixe entre o rodapé e a coluna vertical, acabamento liso ou com furações para fixação de 2 tomadas elétricas, poço interno, Margirius ou similar; 2 RJ 45 - telefonia e lógica (tomadas de acordo com as normas da ABNT NBR NBR 14136), não acompanham as tomadas. Calha da passagem de fiação em formato "U" medindo 20 x 40 x 1,20 mm de espessura, fixado na altura de 520 mm, formando um leito para passagem da fiação entre um quadro e outro; dois recortes retangulares de 20 x 60 mm para passagem de fiação entre a parte inferior e superior do quadro. Tubo de aço medindo 40 x 40 x 0,90 mm de espessura, pelo comprimento do quadro para sustentação na parte superior do quadro; furações para encaixe do suporte do perfil de acabamento superior, em alumínio; bucha de aço nas extremidades para conexão entre painéis divisórios, por parafusos sextavados e arruela; bucha de aço central para encaixe entre dois quadros sem necessidade de aparafusamento. Perfil de acabamento horizontal para quadro divisorio confeccionado em alumínio extrudado medindo 80 x 15 mm pelo comprimento do quadro; raio superior de 78 mm; composto por duas peças, um perfil macho e um perfil fêmea,</p>	Und	06	1.910,00	11.460,00

<p>fixados por encaixe tipo "clic"; tampa do perfil com 2 separadores para fios; fixado a estrutura do quadro, por duas guias para perfeito acabamento e alinhamento; aparafusados no quadro por meio de parafusos ocultos sob a tampa de fechamento, tipo panela PHS Drillfer ponta broca 4,2 x 16 zincado branco. Acompanha em cada perfil de alumínio uma peça injetada em Polipropileno em formato "H" para junção e alinhamento dos perfis horizontais. Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR NBR 13964 – Divisórias tipo painel, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 				
<p>PAINEL DIVISÓRIO METÁLICO COM PLACAS DE FECHAMENTO EM MDP MEDINDO 700 x 75 x 1300 MM.</p> <p>Placa superior e inferior, lado 1 e lado 2 em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. As placas são fixadas no requadro por meio de buchas de nylon de 17 x 10,5 que permitem uma fixação perfeita sem danos ao quadro divisor e a na placa MDP. Estrutura basculante em alumínio extrudada medindo 100 x 15 mm pelo comprimento do quadro, para dividir as placas inferior e superior, fixadas à estrutura por dois suportes em nylon injetados com encaixe tipo clic; abertura a 90° para acesso a fiação e retorno por mola, na posição fechada; cerda de vedação para não esmagar os cabos de fiação. Requadro em aço medindo 40 x 40 x 0,90 mm de espessura no sentido vertical; recortes a laser para encaixes de placas, rodapés, perfis de acabamento, passagem de fiação, mãos francesas, colunas de canto e demais acessórios. Travessa inferior em aço medindo 20 x 40 x 1,20 mm de espessura em todo comprimento do quadro; dois recortes retangulares de 20 x 60 mm para passagem de fiação do piso para o lado interno do quadro; bucha em polipropileno medindo</p>	Und	03	1.612,00	4.836,00

40 x 40 mm, com rosca 3/8, encaixada na sapata niveladora com rosca 5/8 sextavada de 30 mm na cor preta; permite a regulagem de altura e alinhamento do quadro. Dois Rodapés em aço com 0,90 mm de espessura, dobrado a 90°; fechamento lateral e superior; engates na parte traseira proporcionando o encaixe entre o rodapé e a coluna vertical, acabamento liso ou com furações para fixação de 2 tomadas elétricas, poço interno, Margirius ou similar; 2 RJ 45 - telefonia e lógica (tomadas de acordo com as normas da ABNT NBR NBR 14136), não acompanham as tomadas. Calha da passagem de fiação em formato "U" medindo 20 x 40 x 1,20 mm de espessura, fixado na altura de 520 mm, formando um leito para passagem da fiação entre um quadro e outro; dois recortes retangulares de 20 x 60 mm para passagem de fiação entre a parte inferior e superior do quadro. Tubo de aço medindo 40 x 40 x 0,90 mm de espessura, pelo comprimento do quadro para sustentação na parte superior do quadro; furações para encaixe do suporte do perfil de acabamento superior, em alumínio; bucha de aço nas extremidades para conexão entre painéis divisórios, por parafusos sextavados e arruela; bucha de aço central para encaixe entre dois quadros sem necessidade de aparafusamento. Perfil de acabamento horizontal para quadro divisório confeccionado em alumínio extrudado medindo 80 x 15 mm pelo comprimento do quadro; raio superior de 78 mm; composto por duas peças, um perfil macho e um perfil fêmea, fixados por encaixe tipo "clic"; tampa do perfil com 2 separadores para fios; fixado a estrutura do quadro, por duas guias para perfeito acabamento e alinhamento; aparafusados no quadro por meio de parafusos ocultos sob a tampão de fechamento, tipo panela PHS Drillfer ponta broca 4,2 x 16 zincado branco. Acompanha em cada perfil de alumínio uma peça injetada em Polipropileno em formato "H" para junção e alinhamento dos perfis horizontais. Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada:

- Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.
- NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.
- Apresentar certificado de conformidade com a **ABNT NBR NBR 13964 – Divisórias tipo painel**, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.
- Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR

	NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.				
12	SUPORTE METÁLICO RETRÁTIL PARA PASTAS SUSPENSAS Pasta suspensa: Requadro confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 0,60 mm dobradas formando um "U" metálico, fixada no trilho telescópico por meio de rebites de alumínio e fixada no armário por meio de parafusos soberbos com cabeça chata, o trilho possui esferas de aço para extração total da gaveta deslizando suavemente e permitindo maior facilidade de acesso as pastas junto ao usuário. A pasta Suspensa possui dois distanciadores de aço com dobras a 90° para afastar a pasta suspensa das portas, possibilitando a extração das pastas com qualquer modelo de dobradiça e porta. Na parte central existe uma travessa central que serve de apoio para as pastas confeccionado em aço SAE 1020 de 1,20 mm de espessura em formato tipo "U". Todas as peças recebem solda MIG para maior sustentação e acabamento, possui peças de aço curvas na parte interna. Trilho telescópico: Trilho telescópico confeccionado em chapa de aço carbono com acabamento zincado branco de 400 x 45 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso às pastas suspensas. O trilho é desengatável através de alavanca de separação, com proteção de retenção na posição fechada, possui deslizamento por meio de esferas de aço protegidas por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga máxima de 45 Kg. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.	Und	18	570,00	10.260,00
13	DIVISOR FRONTAL PARA MESAS - MEDINDO: 1200 x 25 x 400 MM. Divisória em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda. Fixado na mesa por meio de suportes metálicos tipo "S" confeccionado em chapa de aço 2,65 mm de espessura zincado branco, apoiando a divisória na parte de baixo e alinhando a mesma na vertical, fixado na divisória e na parte de baixo da mesa por meio de parafusos auto atarraxantes 5x25. Documentação técnica a ser apresentada: • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custódia) em nome do fabricante.	Und	08	455,00	3.640,00
14	MESA DE DIRETOR EM L TAMPO 50 MM – MEDINDO: 2100 x 1800 x 740 MM. Tampo principal: tampo único, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com	Und	01	7.490,00	7.490,00

<p>leveza no conjunto. Totalmente vedado com fitas de borda em PVC com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da ABNT NBR. Na base inferior, furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Tampo Lateral: tampo único medindo 1800 x 560 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fitas de borda em PVC com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da ABNT NBR. Na base inferior do tampo furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos. Na parte lateral do tampo, caixa de tomadas em ABS, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas USB, encaixe tipo clic, padrão PEZZI ou similar; instalação sobre o tampo. Suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "U", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão Margirius, Pezzi e Weg, poço interno 10 ou 20A; quatro entradas RJ45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. Contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e Anodizado Fosco Ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. Tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal Pé lateral fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 MM de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. Painel Resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em MDP (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura. Totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. Pé lateral e frontal fixados ao tampo lateral: Pé lateral medindo 640 x 560 mm e Pé rontal 1700 x 560 mm, respectivamente, produzidos em painel semioco, com 50 MM de espessura, externamente composto por placas superior e inferior</p>				
--	--	--	--	--

	<p>de MDF de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 2,5mm; recebe furações com insertos metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo aos pés, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. 				
15	<p>MESA DE REUNIÃO TIPO DIRETORIA MEDINDO: 2700 x 1200 x 740 MM.</p> <p>Tampo bipartido, dois módulos de 1350 x 1200 x 740 mm em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6 mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fitas de borda em PVC com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, de acordo com norma técnica da ABNT NBR. Usinagem para receber caixa de tomada; furações na face inferior com insertos metálicos para acoplar os pés painéis e os demais acessórios, todos fixados com minifix, buchas metálicas, m6 x 13 com chave Allen para maior fixação. Caixa de tomadas em ABS, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas USB, encaixe tipo clic, padrão PEZZI ou similar; instalação sobre o tampo. Suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em “U”, para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão Margirius, Pezzi e Weg, poço interno 10 ou 20A; quatro</p>	Und	01	7.900,00	7.900,00

	<p>entradas RJ45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. Contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e Anodizado Fosco Ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. Tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal Pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 MM, produzido em painel semioco, com 50 MM de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio maciço polido e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário. Painel de mesa, 2 unidades por módulo, em MDP de 25 mm de espessura. Encabeçado com fita de borda em PVC com raio de 2mm na aresta superior e inferior da borda. O painel recebe furações para ser acoplado no pé painel, fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possuem também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas. Todos os painéis de MDP e MDF e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO 				
16	<p>ARMÁRIO BAIXO CREDENZA 4 PORTAS - MEDINDO: 1800 X 460 X 740MM.</p> <p>Base superior - tampo único em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior</p>	Und	04	3.235,00	12.940,00

da borda; furações para aplicação de ferragens, minifix e bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira. Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma ABNT NBR NBR 13961; furações, minifix, bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta; sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; Lateral do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, permitindo a a fixação e alinhamento com as demais peças, além de montagem e desmontagem do móvel sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. furações. Fundo de armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas para fixação e alinhamento com as demais peças, permitindo a montagem e desmontagem do móvel sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. furações. Divisão do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas para fixação e alinhamento com as demais peças, permitindo a montagem e desmontagem do móvel sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. furações. Portas confeccionadas em Painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; possui embuchamento de nylon que permite a fixação das dobradiças. A porta LE possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, fixado por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência e com dois parafusos. A porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. A fixação das portas as laterais do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. As portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de MDP, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel. Prateleira confeccionada em painel de MDP de 18 mm de espessura;

	<p>acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, travando a prateleira e proporcionando maior estabilidade ao móvel, evitando acidentes. O parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente. o sistema de embuchamento de nylon nas prateleiras permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel, garantindo excelente qualidade final; possui furação para batente em "L" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou Ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório - Armários, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. 				
17	<p>CALL CENTER CURVO PARA ATENDIMENTO 2 LADOS - MEDINDO: 1000 x 25 x 1350 MM.</p> <p>Tampo confeccionado em MDP (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; encabeçados em fita de borda de PVC com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda atendendo a norma NBR 13966; fixação por parafusos minifix e cavilhas de madeira, podendo montar e desmontar o móvel quantas vezes for necessário sem causar danos posteriores. Lateral LE/LD confeccionada em MDP de 25 mm de espessura; encabeçados em fita de borda de PVC com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda atendendo a norma NBR 13966; fixação entre a divisão e o tampo é feita com buchas de zamak tipo americanas, fixadas com chave Allen; bucha rosca M6, parafusos de minifix e cavilhas; duas sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca m6 niquelada, com regulagem na altura em até 25 mm, com acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço m6 x 13. Painel Lateral em MDP de 25 mm de espessura na cor, encabeçados em fita de borda de PVC com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda; fixação entre a divisão e o tampo é feita com buchas de zamak tipo americanas, fixadas com chave Allen; bucha rosca M6, parafusos de minifix e cavilhas; duas sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca m6 niquelada,</p>	Und	01	3.999,00	3.999,00

<p>com regulagem na altura em até 25 mm, com acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço m6 x 13. Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. 				
TOTAL LOTE I				160.762,00
LOTE II				

18	<p>CADEIRA FIXA BASE TRAPÉZIO EMPILHÁVEL, ASSENTO ENCOSTO EM POLIPROPILENO, SEM BRAÇOS.</p> <p>Estrutura em tubo de aço redondo de 19,05 mm de diâmetro e 1,06 mm de espessura, com pé em forma de trapézio monobloco, curvado a frio pneumáticamente; base superior travessas de união em barra de aço com espessura 4,75 mm para fixação do assento, soldados pelo sistema MIG; parte intermediária parte frontal, barra de união em aço trefilado redondo com diâmetro de 6,35 mm, servindo de reforço para estrutura da cadeira; 04 (quatro) deslizadores envolventes injetados em polipropileno preto. Sistema de união na base do pé para conexão e formação de fileiras (opcional). Fixação do assento na parte posterior nas laterais através de parafusos cabeça Philips rosca especial para plásticos.</p> <p>Assento em polipropileno (PP) pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza com detalhes rebaixados nas laterais e anatômicas na parte central. Estrutura do chassi do assento em PP com aditivo anti-UV. Largura do assento: 460m. Profundidade do assento: 440mm. Encosto: Confeccionado em polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza com sistema de engates nas laterais para embutir tubos da estrutura com sistema de encaixe e anatômico na parte central. Extensão vertical do encosto: 360mm. Largura do encosto: 420 mm. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 	Und	24	1.450,00	34.800,00
----	---	-----	-----------	----------	-----------

	NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 9209 • , ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.				
19	<p>CADEIRA PRESIDENTE EM TELA, MECANISMO BACK SYSTEM, ASSENTO ESTOFADO, BRAÇOS REGULÁVEIS E APOIO DE CABEÇA.</p> <p>Encosto: Estrutura do encosto + apoio de cabeça em resina de engenharia termoplástica injetada em polipropileno de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster, oferecendo excelente conforto ao térmico. Altura mínima de 530 mm e largura mínima de 460 mm. Suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, regulagem individual por meio de sistema automático tipo catraca com curso mínimo de 85 mm e 8 (oito) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. Apoio lombar fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura em duas guias internas com limitador de curso, impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto; facilidade de regulagem e design; dimensão, 260 mm de largura e 100 mm de altura, com design e formato anatômico, para maior flexibilidade e conforto ao usuário; encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto; curso de regulagem de altura de 60 mm. Apoio de cabeça incorporado ao encosto, com altura ajustável por meio de sistema automático tipo catraca, revestido mesma tela do encosto; estrutura em quadro injetado em nylon com fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica. Altura aproximada de 190 mm e largura aproximada de 290 mm. Assento: Chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. Sistema de deslizamento de assento acoplado ao assento através de guias tubulares em aço trefilado com 340 mm de profundidade, com acionador lateral embutido para liberação e travamento através de molas com curso mínimo de 50 mm. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas NBR-8537, NBR-8619, NBR-8797. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. Revestimento: do assento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT NBR, ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais respectivamente. Apoia-Braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo</p>	Und	01	2.390,00	2.390,00

<p>estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. Medidas externas aproximadas de 255 x 70mm. Mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. Inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. Esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinção de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos. Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 130 mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Bucha guia injetada em resina de engenharia poliactal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm; regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contensão, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. Rodízios: Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano, próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodizio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de</p>			
---	--	--	--

	<p>Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonômista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13962 – Móveis para escritório - Cadeiras, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 9209, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 				
20	<p>CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO ENCOSTO TELADO COM BRAÇOS REGULÁVEIS</p> <p>Encosto: Estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada em polipropileno de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster, oferecendo excelente conforto ao térmico. Altura mínima de 530 mm e largura mínima de 460 mm. Suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, regulagem individual por meio de sistema automático tipo catraca com curso mínimo de 85 mm e 8 (oito) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. Apoio lombar fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura em duas guias internas com limitador de curso, impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto; facilidade de regulagem e design; dimensão, 260 mm de largura e 100 mm de altura, com design e formato anatômico, para maior flexibilidade e conforto ao usuário; encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto; curso de regulagem de altura de 60 mm. Assento: Chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas NBR-8537, NBR-8619, NBR- 8797. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. Revestimento: do assento em tecido 100% poliéster</p>	Und	25	1.975,00	49.375,00

com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT NBR, ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais respectivamente. Apoia-Braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. Medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm. Mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. Inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. Esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinção de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos. Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 130 mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm; regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 - classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contensão, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. Rodízios: Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano, próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado

	<p>1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodízio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13962 – Móveis para escritório - Cadeiras, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 9209, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 				
21	<p>CADEIRA FIXA BASE “S” ESPALDAR MÉDIO ENCOSTO TELADO COM BRAÇOS</p> <p>Encosto - Estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada em polipropileno de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster, oferecendo excelente conforto ao térmico. Altura mínima de 530 mm e largura mínima de 460 mm. Suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, regulagem individual por meio de sistema automático tipo catraca com curso mínimo de 85 mm e 8 (oito) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. Apoio lombar fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura em duas guias internas com limitador de curso, impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto; facilidade de regulagem e design; dimensão, 260 mm de largura e 100 mm de altura, com design e formato anatômico, para maior flexibilidade e conforto ao usuário; encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto; curso de regulagem de altura de 60 mm. Assento: Chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas NBR-8537,</p>	Und	02	1.569,00	3.138,00

	<p>NBR-8619, NBR- 8797. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. Revestimento: do assento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT NBR, ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais respectivamente. Apoia-braços com estrutura fixa em formato de "T" fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. Dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm. Estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura curvado a frio pneumáticamente em peça única soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte fixado para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Base com 4 (quatro) deslizadores envolventes injetados em polipropileno preto. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 9209, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 				
22	<p>CADEIRA FIXA, ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO</p> <p>Assento: Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. Possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com</p>	Und	04	925,00	3.700,00

	<p>o auxílio de 03 apoios centralizados. Profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. Encosto: Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. Possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir. Estrutura: Confeccionada em tubo de aço mecânico oblongocurvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda MIG, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. Sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. Adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. O vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 9209, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 				
23	<p>LONGARINA 03 ASSENTOS ESTRUTURA METÁLICA</p> <p>Estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático. Estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada com espessura mínima de 10 mm, porca garras embutidas ¼, com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e</p>	Und	02	4.770,00	9.540,00

<p>ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm. Medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (L x P), e para cada encosto de 485 x 340 mm (L x A). Cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca 1/4", que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem. Revestimento: assento/encosto em tecido courvin com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma ABNT NBR, ou vinil (resina de policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico organometálico, carga minerais e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão. Braços: Estrutura formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, possui apoia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm. Estrutura: Estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiras nas extremidades e sapatas em polipropileno. Sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. Base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. A união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos M8 x 25 mm. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 9209, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 				
TOTAL LOTE II		102.943,00		
VALOR TOTAL		263.705,00		



Nº PROCESSO:	163/22 (vol. I)
FL.:	103
ASSINATURA:	<i>(Assinatura)</i>

Valor global da Proposta	RS 263.705,00
Prazo de validade da proposta	60 (sessenta) dias
Prazo de entrega	45 (quarenta e cinco) dias
Local de entrega	Paço do Lumiar - MA
Prazo para pagamento	30 (trinta) dias
Prazo de garantia	05 anos contra defeitos de fabricação com reposição de peças

Quaisquer dúvidas ou informações complementares, estamos à disposição.

Vitória / ES, 22 de Setembro de 2022.

INFINITI MOBILIÁRIO CORPORATIVO LTDA
vendas@infinitimobiliario.com.br
27 2124-5800

14.003.749/0001-05
INFINITI MOBILIÁRIO CORPORATIVO LTDA
Rua Procurador Antonio Benedito A. Pereira, nº 163
Lojas 02 e 03 - Santa Helena
CEP: 29056-036
VITÓRIA - ES



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

Nº PROCESSO: 161/22 (Vol I)
FL.: 103
ASSINATURA: [Assinatura]

NÚMERO DE INSCRIÇÃO 14.003.749/0001-05 MATRIZ	COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DE ABERTURA 21/07/2011
---	---	--------------------------------

NOME EMPRESARIAL
INFINITI MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA

TÍTULO DO ESTABELECIMENTO (NOME DE FANTASIA) INFINITI MOBILIARIO CORPORATIVO	PORTE ME
--	--------------------

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE ECONÔMICA PRINCIPAL
46.49-4-04 - Comércio atacadista de móveis e artigos de colchoaria (Dispensada *)

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS
33.29-5-01 - Serviços de montagem de móveis de qualquer material (Dispensada *)
43.30-4-05 - Aplicação de revestimentos e de resinas em interiores e exteriores
46.15-0-00 - Representantes comerciais e agentes do comércio de eletrodomésticos, móveis e artigos de uso doméstico (Dispensada *)
47.44-0-02 - Comércio varejista de madeira e artefatos
47.54-7-01 - Comércio varejista de móveis (Dispensada *)
47.59-8-01 - Comércio varejista de artigos de tapeçaria, cortinas e persianas (Dispensada *)
47.89-0-07 - Comércio varejista de equipamentos para escritório (Dispensada *)
47.89-0-99 - Comércio varejista de outros produtos não especificados anteriormente
74.10-2-02 - Design de interiores (Dispensada *)
74.90-1-04 - Atividades de intermediação e agenciamento de serviços e negócios em geral, exceto imobiliários (Dispensada *)
77.29-2-02 - Aluguel de móveis, utensílios e aparelhos de uso doméstico e pessoal; instrumentos musicais (Dispensada *)
95.29-1-05 - Reparação de artigos do mobiliário (Dispensada *)
95.29-1-99 - Reparação e manutenção de outros objetos e equipamentos pessoais e domésticos não especificados anteriormente (Dispensada *)

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA
206-2 - Sociedade Empresária Limitada

LOGRADOURO R PROCURADOR ANTONIO BENEDICTO AMANCIO PEREIRA	NÚMERO 163	COMPLEMENTO LOJA 02 E 03
---	----------------------	------------------------------------

CEP 29.055-036	BAIRRO/DISTRITO SANTA HELENA	MUNICÍPIO VITORIA	UF ES
--------------------------	--	-----------------------------	-----------------

ENDEREÇO ELETRÔNICO CONTABILIDADE@INFINITIMOBILIARIO.COM.BR	TELEFONE (27) 2124-5800
---	-----------------------------------

ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR)

SITUAÇÃO CADASTRAL ATIVA	DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL 21/07/2011
------------------------------------	---

MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL

SITUAÇÃO ESPECIAL *****	DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL *****
----------------------------	------------------------------------

(*) A dispensa de alvarás e licenças é direito do empreendedor que atende aos requisitos constantes na Resolução CGSIM nº 51, de 11 de junho de 2019, ou da legislação própria encaminhada ao CGSIM pelos entes federativos, não tendo a Receita Federal qualquer responsabilidade quanto às atividades dispensadas.

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 1.863, de 27 de dezembro de 2018.

Emitido no dia 03/10/2022 às 10:00:03 (data e hora de Brasília).

Página: 1/1

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP



Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 - 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com

Nº PROCESSO: 161/22 (upl):

FL.: 304

ASSINATURA:

São Luís – MA, 20 de Setembro de 2022

Estado do Maranhão

Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar

Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

MATERIAIS PERMANENTES

ITEM Nº	DESCRIPTIVO TÉCNICO/ PRODUTO	UND	QUANT	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL
1	<p>MESA EM L EM TAMPO ÚNICO 1400 x 1400 x 740 MM</p> <p>Tampo confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60 mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico.</p> <p>Painel confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966.</p> <p>Pés laterais - base superior em aço, formato em "L" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. Coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clac". Base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca M6 na cor da estrutura; aplicação de rebites M6 para junção dos pés ao painel único.</p> <p>Pé de canto - Chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de</p>	Unid.	2	2.199,00	4.398,00

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 - 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



Nº PROCESSO: 162/22/017

FL.: 105

ASSINATURA:

	<p>INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.</p>				
2	<p>MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS 1200 x 600 x 740 MM.</p> <p>Tampo único, confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico.</p> <p>Painel confeccionado em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios.</p> <p>Pés laterais - base superior em aço, formato em "L" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. Coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". Base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca M6 na cor da estrutura; aplicação de rebites M6 para junção dos pés ao painel único.</p> <p>Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p> <p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do</p>	Unid.	20	1.242,00	24.840,00

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 – 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.

Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada:

- Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.
- NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.
- Apresentar certificado de conformidade com a **ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio**, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.
- Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR, NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.

Nº PROCESSO: 161/22(vol I)
FL.: 8054
ASSINATURA: <i>[Assinatura]</i>

MESA DE REUNIÃO REDONDA 1200X740 MM.

Tampo em formato redondo, confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura;

acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966.

Estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada "sem ponteiros" em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada;

Unid.

3

1

1.512,00

1.512,00

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP



Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 – 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com

estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. Base superior em forma de "X" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. A fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada.

Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.

Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada:

- Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.
- NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.
- Apresentar certificado de conformidade com a **ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio**, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.
- Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.

Nº PROCESSO: 163/22 (v) 5

FL.: 206

ASSINATURA: *[Assinatura]*

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

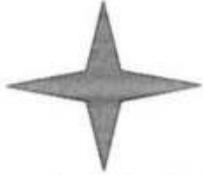
Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 - 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



		Unid.		
	<p>ARQUIVO 4 GAVETÕES PARA PASTA SUSPensa MEDINDO 400 x 500 x 1300 MM.</p> <p>Base superior - tampo único confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura;</p> <p>acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma ABNT NBR NBR 13961.</p> <p>Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final.</p>			
4	<p>Laterais do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corrediças telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas.</p> <p>Corpo do Gaveteiro em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda;</p> <p>4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em MDP de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral da gaveta; Corpo das gavetas em MDP de 18mm de espessura, com recobrimento</p> <p>em PET em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corrediças telescópicas com abertura total de 400 mm, permitido abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura</p>	1	1.944,00	1.944,00

Nº PROCESSO: 161/22 (unil) 5
FL.: 1061
ASSINATURA: L. [assinatura]

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP



Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 – 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com

<p>em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo.</p> <p>Todos os Painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p> <p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none">• Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.• NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.				<table border="1"><tr><td>Nº PROCESSO:</td><td>161/22 (vol I)</td></tr><tr><td>FL.:</td><td>307</td></tr><tr><td>ASSINATURA:</td><td></td></tr></table>	Nº PROCESSO:	161/22 (vol I)	FL.:	307	ASSINATURA:	
Nº PROCESSO:	161/22 (vol I)									
FL.:	307									
ASSINATURA:										
<p>GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS MEDINDO 400 x 460 x 690MM.</p> <p>Base superior - Tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de</p> <p>ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos.</p> <p>Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo</p>	Unid.	3	1.522,00	4.566,00						

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 – 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (L x H) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg;

Lateral de gaveteiro em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado.

Costa em MPD de 18 mm; acabamento em fita de borda em PVC em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. Frente das gavetas em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves

escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180º para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre.

Corpo da gaveta em MDP de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de PVC em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. Todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que

permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema

Nº PROCESSO: 161/22 (vol I)
FL.: 107v
ASSINATURA: (assinatura)

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP



Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 – 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com

de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga de até de 30 Kg.

Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).

Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.

Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada:

- Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.
- NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. Apresentar certificado de conformidade com a **ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório - Armários**, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.

Nº PROCESSO:	161/22 (vol I)
FL.:	108
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>

GAVETEIRO SUSPENSO 2 GAVETAS 400 x 460 x 280 MM.

Travessas, duas superiores e duas inferiores confeccionadas MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber ferragens de dupla fixação medindo 8 x 30 mm, injetada em nylon. Laterais de gaveteiro em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica confeccionada em aço SAE 1020 com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as

6

Unid.

21

653,00

13.713,00

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

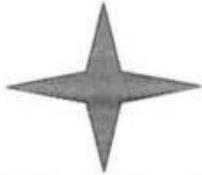
Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 - 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento juntamente com o giro da fechadura;

Frente da gaveta em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, giro de 180º para abertura e fechamento; fixada na gaveta por meio de parafuso e bucha de nylon injetado, para maior qualidade de acabamento; puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral em canal usinado no topo para perfeita fixação, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre.

Corpo da gaveta em MDP de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de PVC em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta, onde permite o fechamento com ângulo de 90°; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5mm. permite fixação da lateral à frente da gaveta, batente de fechamento das gavetas com a tranca. Trilho telescópico confeccionado aço carbono com acabamento zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga de até de 30 Kg.

Todo o sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos ao mesmo.

Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).

Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de

Nº PROCESSO:	161/2011 (Vol I)
FL.:	108v
ASSINATURA:	[Assinatura]

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 – 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



	<p>parafusos direto nos painéis de MDP. Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none">• Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.• NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.• Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório - Armários, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.				
7	<p>ARMÁRIO BAIXO COM 01 PRATELEIRA 02 PORTAS 800 x 460 x 740MM.</p> <p>Base superior - tampo único confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda.</p> <p>Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna</p> <p>facilitando a montagem e alinhamento.</p> <p>Laterais e fundo do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.</p> <p>Portas em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho;</p>	Unid.	5	1.543,00	7.715,00

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 - 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



giro de 180º para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. A fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110º, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. As portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de MDP, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel.

Prateleira em de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda;

aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "L" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura.

Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).

Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.

Processo nº 161/22 (Vol I)
Nº PROCESSO: 161/22 (Vol I)
FL.: 103v
ASSINATURA: [Assinatura]

8	ARMÁRIO ALTO COM 03 PRATELEIRAS 02 PORTAS 800 x 460 x 1600MM. Base superior - tampo único confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita	Unid	1	2.519,00	2.519,00
---	--	------	---	----------	----------

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP



Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 – 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com

de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda.

Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna

facilitando a montagem e alinhamento.

Laterais e fundo do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.

Portas em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180º para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. A fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110º, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, acabamento niquelado. As portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de MDP, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel.

Prateleiras em de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior;

PREVISO

Nº PROCESSO: 101/22 (v2/x)

FL.: 110

ASSINATURA: *(Assinado)*

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP



Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 – 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com

permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "L" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura.

Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).

Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.

Documentação técnica a ser apresentada:

- Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.
- NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.
- Apresentar certificado de conformidade com a **ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório - Armários**, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.

Nº PROCESSO: 161/22 (vol 5)
FL: 46v
ASSINATURA:

g	ARMÁRIO EXTRA ALTO COM 04 PRATELEIRAS 02 PORTAS 800 x 460 x 2000 MM. Base superior - tampo único confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda. Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora	Unid	12	3.132,00	37.584,00
---	--	------	----	----------	-----------

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 - 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna

facilitando a montagem e alinhamento.

Laterais e fundo do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.

Portas em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. A fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, acabamento niquelado. As portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de MDP, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel.

Prateleiras em de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "L"

Nº PROCESSO: 361/22 (vol I)

FL.: 111

ASSINATURA: *[Assinatura]*

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 – 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



<p>confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura.</p> <p>Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p> <p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none">• Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.• NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.• Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório - Armários, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.	<p>PROJETO</p> <p>Nº PROCESSO: 161/22 (vol 2)</p> <p>FL.: 111</p> <p>ASSINATURA: <i>[Assinatura]</i></p>
<p>PAINEL DIVISÓRIO METÁLICO COM PLACAS DE FECHAMENTO EM MDP MEDINDO 800 x 75 x 1300 MM.</p> <p>Placa superior e inferior, lado 1 e lado 2 em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. As placas são fixadas no requadro por meio de buchas de nylon de 17 x 10,5 que permitem uma fixação perfeita sem danos ao quadro divisor e a na placa MDP.</p> <p>10 Estrutura basculante em alumínio extrudada medindo 100 x 15 mm pelo comprimento do quadro, para dividir as placas inferior e superior, fixadas à estrutura por dois suportes em nylon injetados com encaixe tipo clic; abertura a 90º para acesso a fiação e retorno por mola, na posição fechada; cerda de vedação para não esmagar os cabos de fiação.</p> <p>Requadro em aço medindo 40 x 40 x 0,90 mm de espessura no sentido vertical; recortes a laser para encaixes de placas, rodapés, perfis de acabamento, passagem de fiação, mãos</p>	

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 - 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



francesas, colunas de canto e demais acessórios. Travessa inferior em aço medindo 20 x 40 x 1,20 mm de espessura em todo comprimento do quadro; dois recortes retangulares de 20 x 60 mm para passagem de fiação do piso para o lado interno do quadro; bucha em polipropileno medindo 40 x 40 mm, com rosca 3/8, encaixada na sapata niveladora com rosca 5/8 sextavada de 30 mm na cor preta;

permite a regulagem de altura e alinhamento do quadro.

Dois Rodapés em aço com 0,90 mm de espessura, dobrado a 90º; fechamento lateral e superior; engates na parte traseira proporcionando o encaixe entre o rodapé e a coluna vertical, acabamento liso ou com furações para fixação de 2 tomadas elétricas, poço interno, Margirius ou similar; 2 RJ 45 - telefonia e lógica (tomadas de acordo com as normas da ABNT NBR NBR 14136), não acompanham as tomadas.

Calha da passagem de fiação em formato "U" medindo 20 x 40 x 1,20 mm de espessura, fixado na altura de 520 mm, formando um leito para passagem da fiação entre um quadro e outro; dois recortes retangulares de 20 x 60 mm para passagem de fiação entre a parte inferior e superior do quadro. Tubo de aço medindo 40 x 40 x 0,90 mm de espessura, pelo comprimento do quadro para sustentação na parte superior do quadro; furações para encaixe do suporte do perfil de acabamento superior, em alumínio; bucha de aço nas extremidades para conexão entre painéis divisórios, por parafusos sextavados e arruela; bucha de aço central para encaixe entre dois quadros sem necessidade de aparafusamento.

Perfil de acabamento horizontal para quadro divisório confeccionado em alumínio extrudado medindo 80 x 15 mm pelo comprimento do quadro; raio superior de 78 mm;

composto por duas peças, um perfil macho e um perfil fêmea, fixados por encaixe tipo "clic"; tampa do perfil com 2 separadores para fios; fixado a estrutura do quadro, por duas guias para perfeito acabamento e alinhamento; aparafusados no quadro por meio de parafusos ocultos sob a tampão de fechamento, tipo panela PHS Drillfer ponta broca 4,2 x 16 zincado branco. Acompanha em cada perfil de alumínio uma peça injetada em Polipropileno em formato "H" para junção e alinhamento dos perfis horizontais.

PREVENÇÃO
Nº PROCESSO: 161/22 (up) I
FL.: 110
ASSINATURA: <i>[Assinatura]</i>

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 – 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).

Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.

Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada:

- Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.
- NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.
- Apresentar certificado de conformidade com a **ABNT NBR NBR 13964 – Divisórias tipo painel**, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.
- Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.

ABERGO

Nº PROCESSO: 161/22 (vol 2)

FL.: 102

ASSINATURA: *[Assinatura]*

	<p>PAINEL DIVISÓRIO METÁLICO COM PLACAS DE FECHAMENTO EM MDP MEDINDO 700 x 75 x 1300 MM.</p> <p>Placa superior e inferior, lado 1 e lado 2 em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. As placas são fixadas no requadro por meio de buchas de nylon de 17 x 10,5 que permitem uma fixação perfeita sem danos ao quadro divisor e a na placa MDP.</p>	Unid			
11		3	1.590,00	4.770,00	

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

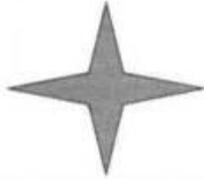
Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 - 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



Estrutura basculante em alumínio extrudada medindo 100 x 15 mm pelo comprimento do quadro, para dividir as placas inferior e superior, fixadas à estrutura por dois suportes em nylon injetados com encaixe tipo clic; abertura a 90° para acesso a fiação e retorno por mola, na posição fechada; cerda de vedação para não esmagar os cabos de fiação.

Requadro em aço medindo 40 x 40 x 0,90 mm de espessura no sentido vertical; recortes a laser para encaixes de placas, rodapés, perfis de acabamento, passagem de fiação, mãos francesas, colunas de canto e demais acessórios. Travessa inferior em aço medindo 20 x 40 x 1,20 mm de espessura em todo comprimento do quadro; dois recortes retangulares de 20 x 60 mm para passagem de fiação do piso para o lado interno do quadro; bucha em polipropileno medindo 40 x 40 mm, com rosca 3/8, encaixada na sapata niveladora com rosca 5/8 sextavada de 30 mm na cor preta;

permite a regulagem de altura e alinhamento do quadro.

Dois Rodapés em aço com 0,90 mm de espessura, dobrado a 90°; fechamento lateral e superior; engates na parte traseira proporcionando o encaixe entre o rodapé e a coluna vertical, acabamento liso ou com furações para fixação de 2 tomadas elétricas, poço interno, Margirius ou similar; 2 RJ 45 - telefonia e lógica (tomadas de acordo com as normas da ABNT NBR NBR 14136), não acompanham as tomadas.

Calha da passagem de fiação em formato "U" medindo 20 x 40 x 1,20 mm de espessura, fixado na altura de 520 mm, formando um leito para passagem da fiação entre um quadro e outro; dois recortes retangulares de 20 x 60 mm para passagem de fiação entre a parte inferior e superior do quadro. Tubo de aço medindo 40 x 40 x 0,90 mm de espessura, pelo comprimento do quadro para sustentação na parte superior do quadro; furações para encaixe do suporte do perfil de acabamento superior, em alumínio; bucha de aço nas extremidades para conexão entre painéis divisórios, por parafusos sextavados e arruela; bucha de aço central para encaixe entre dois quadros sem necessidade de aparafusamento.

Perfil de acabamento horizontal para quadro divisório confeccionado em alumínio extrudado medindo 80 x 15 mm pelo comprimento do quadro; raio superior de 78 mm; composto por duas peças, um perfil macho e um perfil fêmea, fixados por encaixe tipo "clic"; tampa do perfil com 2 separadores para fios;

PREVPAÇO

Nº PROCESSO: 161/22 (vol I)

FL.: 113

ASSINATURA: *[Assinatura]*

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP



Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 – 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com

fixado a estrutura do quadro, por duas guias para perfeito acabamento e alinhamento; aparafusados no quadro por meio de parafusos ocultos sob a tampão de fechamento, tipo panela PHS Drillfer ponta broca 4,2 x 16 zincado branco. Acompanha em cada perfil de alumínio uma peça injetada em Polipropileno em formato "H" para junção e alinhamento dos perfis horizontais.

Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).

Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.

Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada:

- Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.
- NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.
- Apresentar certificado de conformidade com a **ABNT NBR NBR 13964 – Divisórias tipo painel**, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.
- Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.

Nº PROCESSO: 161/22 (vol I)
FL.: 1131
ASSINATURA:

12	SUPORTE METÁLICO RETRÁTIL PARA PASTAS SUSPENSAS	Unid	18	533,00	9.594,00
----	--	------	-----------	--------	----------

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 - 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



Pasta suspensa: Requadro confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 0,60 mm dobradas formando um "U" metálico, fixada no trilho telescópico por meio de rebites de alumínio e fixada no armário por meio de parafusos soberbos com cabeça chata, o trilho possui esferas de aço para extração total da gaveta deslizando suavemente e permitindo maior facilidade de acesso as pastas junto ao usuário. A pasta Suspensa possui dois distanciadores de aço com dobras a 90º para afastar a pasta suspensa das portas, possibilitando a extração das pastas com qualquer modelo de dobradiça e porta. Na parte central existe uma travessa central que serve de apoio para as pastas confeccionado em aço SAE 1020 de 1,20 mm de espessura em formato tipo "U". Todas as peças recebem solda MIG para maior sustentação e acabamento, possui peças de aço curvas na parte interna.

Trilho telescópico: Trilho telescópico confeccionado em chapa de aço carbono com acabamento zincado branco de 400 x 45 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso às pastas suspensas. O trilho é desengatável através de alavanca de separação, com proteção de retenção na posição fechada, possui deslizamento por meio de esferas de aço protegidas por suporte interno

evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga máxima de 45 Kg.

Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

PREPARADO	
Nº PROCESSO:	462/22 (vol I)
FL.:	114
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>

DIVISOR FRONTAL PARA MESAS - MEDINDO: 1200 x 25 x 400 MM.

Divisória em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda. Fixado na mesa por meio de suportes metálicos tipo "S" confeccionado em chapa de aço 2,65 mm de espessura zincado branco, apoiando a divisória na parte de baixo e alinhando a mesma na vertical, fixado na divisória e na parte de baixo da mesa por meio de parafusos auto atarraxantes 5x25.

13

Unid

8

418,00

3.344,00

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 – 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



	<p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. 				
<p>14</p>	<p>MESA DE DIRETOR EM L TAMPO 50 MM – MEDINDO: 2100 x 1800 x 740 MM.</p> <p>Tampo principal: tampo único, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fitas de borda em PVC com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da ABNT NBR. Na base inferior, furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.</p> <p>Tampo Lateral: tampo único medindo 1800 x 560 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fitas de borda em PVC com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da ABNT NBR. Na base inferior do tampo furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.</p> <p>Na parte lateral do tampo, caixa de tomadas em ABS, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas USB, encaixe tipo clic, padrão PEZZI ou similar; instalação sobre o tampo. Suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "U", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas</p>	<p>Unid</p>	<p>1</p>	<p>7.900,00</p>	<p>7.900,00</p>

Nº PROCESSO: 161/22 (vol 5)
FL.: 114
ASSINATURA: <i>[Assinatura]</i>

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 – 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluís@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



com recorte de 41,5 x 21,5, padrão Margirius, Pezzi e Weg, poço interno 10 ou 20A; quatro entradas RJ45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. Contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e Anodizado Fosco Ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. Tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal Pé lateral fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 MM de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário.

Painel Resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em MDP (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura. Totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. Pé lateral e frontal fixados ao tampo lateral: Pé lateral medindo 640 x 560 mm e Pé rontal 1700 x 560 mm, respectivamente, produzidos em painel semioco, com 50 MM de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 2,5mm;

recebe furações com insertos metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo aos pés, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário.

Nº PROCESSO: 163/22 (Vol I)

FL.: 115

ASSINATURA:

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 - 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



	<p>Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p> <p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none">• Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.• NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonômista reconhecido pela ABERGO do trabalho.• Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.				
15	<p>MESA DE REUNIÃO TIPO DIRETORIA MEDINDO: 2700 x 1200 x 740 MM.</p> <p>Tampo bipartido, dois módulos de 1350 x 1200 x 740 mm em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6 mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fitas de borda em PVC com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, de acordo com norma técnica da ABNT NBR.</p> <p>Usinagem para receber caixa de tomada; furações na face inferior com insertos metálicos para acoplar os pés painéis e os</p>	Unid	1	8.281,00	8.281,00

PROV. 161/22 (vol. 5)

Nº PROCESSO: 161/22 (vol. 5)

FL.: 1151

ASSINATURA: [assinatura]

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 - 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



demais acessórios, todos fixados com minifix, buchas metálicas, m6 x 13 com chave Allen para maior fixação.

Caixa de tomadas em ABS, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas USB, encaixe tipo clic, padrão PEZZI ou similar; instalação sobre o tampo. Suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "U", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão Margirius, Pezzi e Weg, poço interno 10 ou 20A; quatro entradas RJ45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques.

Contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e Anodizado Fosco Ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. Tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal

Pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 MM, produzido em painel semioco, com 50 MM de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio maciço polido e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário.

Painel de mesa, 2 unidades por módulo, em MDP de 25 mm de espessura. Encabeçado com fita de borda em PVC com raio de 2mm na aresta superior e inferior da borda. O painel recebe furações para ser acoplado no pé painel, fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possuem também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas.

Nº PROCESSO:	163/22 (vo/5)
FL.:	116
ASSINATURA:	

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 - 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



Todos os painéis de MDP e MDF e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).

Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.

Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada:

- Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.
- NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.
- Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO

PREPARADO	
Nº PROCESSO:	161/22 (10/5)
FL.:	1161
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>

ARMÁRIO BAIXO CREDENZA 4 PORTAS - MEDINDO: 1800 X 460 X 740MM.

Base superior - tampo único em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens, minifix e bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira.

Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma ABNT NBR NBR 13961;

16

Unid

4

3.190,00

12.760,00

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP



Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 – 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com

furações, minifix, bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta; sapata niveladora

medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; Lateral do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, permitindo a a fixação e alinhamento com as demais peças, além de montagem e desmontagem do móvel sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. furações.

Fundo de armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas para fixação e alinhamento com as demais peças, permitindo a montagem e desmontagem do móvel sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. furações.

Divisão do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas para fixação e alinhamento com as demais peças, permitindo a montagem e desmontagem do móvel sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. furações.

Portas confeccionadas em Painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; possui embuchamento de nylon que permite a fixação das dobradiças. A porta LE possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, fixado por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência e com dois parafusos. A porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180º para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e

bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe

Nº PROCESSO: 161/22 (vol 5)
FL.: 117
ASSINATURA: 

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 – 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



ergonômico para melhorar na hora da pega. A fixação das portas as laterais do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110º, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. As portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos

diretamente no painel de MDP, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel.

Prateleira confeccionada em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, travando a prateleira e proporcionando maior estabilidade ao móvel, evitando acidentes. O parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente. O sistema de embuchamento de nylon nas prateleiras permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel, garantindo excelente qualidade final; possui furação para batente em "L" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura.

Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.

Documentação técnica a ser apresentada:

- Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.
- NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou Ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	162/22 (vol 5)
FL.:	1171
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP



Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 - 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com

• Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório - Armários, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.

CALL CENTER CURVO PARA ATENDIMENTO 2 LADOS - MEDINDO: 1000 x 25 x 1350 MM.

Tampo confeccionado em MDP (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; encabeçados em fita de borda de PVC com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda atendendo a norma NBR 13966; fixação por parafusos minifix e cavilhas de madeira, podendo montar e desmontar o móvel quantas vezes for necessário sem causar danos posteriores.

Lateral LE/LD confeccionada em MDP de 25 mm de espessura; encabeçados em fita de borda de PVC com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda atendendo a norma NBR 13966; fixação entre a divisão e o tampo é feita com buchas de zamak tipo americanas, fixadas com chave Allen; bucha rosca M6, parafusos de minifix e cavilhas; duas sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca m6 niquelada, com regulagem na altura em até 25 mm, com acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço m6 x 13.

Painel Lateral em MDP de 25 mm de espessura na cor, encabeçados em fita de borda de PVC com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda; fixação entre a divisão e o tampo é feita com buchas de zamak tipo americanas, fixadas com chave Allen; bucha rosca M6, parafusos de minifix e cavilhas; duas sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca m6 niquelada, com regulagem na altura em até 25 mm, com acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço m6 x 13.

Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).

Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.

PREVFAÇO
Nº PROCESSO: 161/22 (vol. I)
FL.: 117
ASSINATURA: *[Assinatura]*

17

Unid

1

4.223,00

4.223,00

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP



Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 – 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scaoluiss@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com

Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada:

- Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.
- NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.

Nº PROCESSO: 161/22 (40) E)
FL.: 118v
ASSINATURA: [Assinatura]

TOTAL LOTE I

160.625,00

LOTE 2

		Unid	24	1.209,00	29.016,00
18	CADEIRA FIXA BASE TRAPÉZIO EMPILHÁVEL, ASSENTO ENCOSTO EM POLIPROPILENO, SEM BRAÇOS. Estrutura em tubo de aço redondo de 19,05 mm de diâmetro e 1,06 mm de espessura, com pé em forma de trapézio monobloco, curvado a frio pneumáticamente; base superior travessas de união em barra de aço com espessura 4,75 mm para fixação do assento, soldados pelo sistema MIG; parte intermediaria parte frontal, barra de união em aço trefilado redondo com diâmetro de 6,35 mm, servindo de reforço para estrutura da cadeira; 04 (quatro) deslizadores envolventes injetados em polipropileno preto. Sistema de união na base do pé para conexão e formação de fileiras (opcional). Fixação do assento na parte posterior nas laterais através de parafusos cabeça Philips rosca especial para plásticos. Assento em polipropileno (PP) pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza com detalhes rebaixados nas laterais e anatômicas na parte central. Estrutura do chassi do assento em PP com aditivo anti-UV. Largura do assento: 460m. Profundidade do assento: 440mm. Encosto: Confeccionado em polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza com sistema de engates nas laterais para embutir tubos da estrutura com sistema de encaixe e anatômico na parte central. Extensão vertical do encosto: 360mm. Largura do encosto: 420 mm.				

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP



Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 – 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com

<p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220 Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none">• Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 9209 • , ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.			<p>PRELIMINAR</p> <p>Nº PROCESSO: <u>161/22 (Vol I)</u></p> <p>FL.: <u>119</u></p> <p>ASSINATURA: <u>[Assinatura]</u></p>	
<p>CADEIRA PRESIDENTE EM TELA, MECANISMO BACK SYSTEM, ASSENTO ESTOFADO, BRAÇOS REGULÁVEIS E APOIO DE CABEÇA.</p> <p>Encosto: Estrutura do encosto + apoio de cabeça em resina de engenharia termoplástica injetada em polipropileno de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster, oferecendo excelente conforto ao térmico. Altura mínima de 530 mm e largura mínima de 460 mm.</p> <p>Suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, regulagem individual por meio de sistema automático tipo catraca com curso mínimo de 85 mm e 8 (oito) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos.</p> <p>Apoio lombar fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura em duas guias internas com limitador de curso, impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto; facilidade de regulagem e design; dimensão, 260 mm de largura e 100 mm de altura, com design e formato anatômico, para maior flexibilidade e conforto ao usuário; encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto; curso de regulagem de altura de 60 mm.</p> <p>Apoio de cabeça incorporado ao encosto, com altura ajustável por meio de sistema automático tipo catraca, revestido mesma tela do encosto; estrutura em quadro injetado em nylon com fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima</p>	Unid	1	2.787,00	2.787,00

19

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP



Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 – 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com

resistência mecânica. Altura aproximada de 190 mm e largura aproximada de 290 mm. Assento: Chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. Sistema de deslizamento de assento acoplado ao assento através de guias tubulares em aço trefilado com 340 mm de profundidade, com acionador lateral embutido para liberação e travamento através de molas com curso mínimo de 50 mm. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas NBR-8537, NBR-8619, NBR-8797. Profundidade

mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes.

Revestimento: do assento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT NBR, ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais respectivamente.

Apoia-Braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. Medidas externas aproximadas de 255 x 70mm.

Mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. Inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o

PROCESSO

Nº PROCESSO:	161/22 (vol I)
FL.:	119
ASSINATURA:	

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP



Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 – 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com

movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclin, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. Esse mecanismo também dispõe de manipulô ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinção de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos.

Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 130 mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura.

Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm; regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo.

Base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contenção, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo.

Rodízios: Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano, próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado com diâmetro de 8

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	661/22 (v.17)
FL.:	120
ASSINATURA:	<i>[assinatura]</i>

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 – 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodízio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares.

Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada:

- NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.
- Apresentar certificado de conformidade com a **ABNT NBR 13962 – Móveis para escritório - Cadeiras**, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.
- Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 9209, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.

PREPARADO	
Nº PROCESSO:	161/22 (vol 5)
FL.:	1201
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>

CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO ENCOSTO TELADO COM BRAÇOS REGULÁVEIS

Encosto: Estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada em polipropileno de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster, oferecendo excelente conforto ao térmico. Altura mínima de 530 mm e largura mínima de 460 mm. Suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, regulagem individual por meio de sistema automático tipo catraca com curso mínimo de 85 mm e 8 (oito) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário;

20

Unid

25

2.005,00

50.125,00

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 - 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos.

Apoio lombar fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura em duas guias internas com limitador de curso, impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto; facilidade de regulagem e design; dimensão, 260 mm de largura e 100 mm de altura, com design e formato anatômico, para maior flexibilidade e conforto ao usuário; encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto; curso de regulagem de altura de 60 mm.

Assento: Chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas NBR-8537, NBR-8619, NBR- 8797. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas.

De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes.

Revestimento: do assento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT NBR, ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais respectivamente.

Apoia-Braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. Medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm.

Nº PROCESSO:	161/22 (Un. J)
FL.:	121
ASSINATURA:	(Assinatura)

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 - 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



Mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. Inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. Esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinção de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos.

Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 130 mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura.

Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm; regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 - classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobre rolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo.

Base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contenção, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo.

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	161/22 (Vol 2)
FL.:	131V
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP



Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 – 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com

Rodízios: Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano, próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodízio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares.

Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada:

- NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.
- Apresentar certificado de conformidade com a **ABNT NBR 13962 – Móveis para escritório - Cadeiras**, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.
- Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 9209, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	161/22 (vol I)
FL.:	122
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>

CADEIRA FIXA BASE "S" ESPALDAR MÉDIO ENCOSTO TELADO COM BRAÇOS

21

Encosto - Estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada em polipropileno de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster, oferecendo excelente conforto ao térmico.

Unid

2

1.609,00

3.218,00

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 - 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



Altura mínima de 530 mm e largura mínima de 460 mm. Suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, regulagem individual por meio de sistema automático tipo catraca com curso mínimo de 85 mm e 8 (oito) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. Apoio lombar fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura em duas guias internas com limitador de curso, impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto; facilidade de regulagem e design; dimensão, 260 mm de largura e 100 mm de altura, com design e formato anatômico, para maior flexibilidade e conforto ao usuário; encaixado a estrutura em cada um dos lados do

encosto; curso de regulagem de altura de 60 mm

Assento: Chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas insertadas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas NBR-8537, NBR-8619, NBR- 8797. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas.

De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes.

Revestimento: do assento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT NBR, ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais respectivamente.

Apoia-braços com estrutura fixa em formato de "T" fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados

PREPARADO	
Nº PROCESSO:	LCI/22(Vol. I)
FL.:	122V
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP



Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 – 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com

diretamente no assento através de parafusos métricos. Dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm.

Estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura curvado a frio pneumáticamente em peça única soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte fixado para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Base com 4 (quatro) deslizadores envolventes injetados em polipropileno preto.

odas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada:

- NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 9209, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	161/22 (Vol. I)
FL.:	127
ASSINATURA:	(Assinatura)

CADEIRA FIXA, ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO

22 Assento: Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. Possui furações com formato

Unid

4

961,00

3.844,00

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 - 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do assento na estrutura

será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados.

Profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. Encosto: Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. Possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma

cor do encosto. Largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir.

Estrutura: Confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda MIG, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. Sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Fixação do

assento e encosto com parafusos com rosca métrica. Adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. O vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão.

Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°.

Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras

PREVIA	
Nº PROCESSO:	163/22 (vol I)
FL.:	123v
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 - 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluís@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com



e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. **Documentação técnica a ser apresentada:**

- Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 9209, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	161/22 (vol I)
FL.:	124
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>

LONGARINA 03 ASSENTOS ESTRUTURA METÁLICA

Estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático.

23 Estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada com espessura mínima de 10 mm, porca garras embutidas ¼, com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm. Medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (L x P), e para cada encosto de 485 x 340 mm (L x A). Cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca ¼", que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem.

Revestimento: assento/encosto em tecido courvin com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma ABNT NBR, ou vinil (resina de policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico organometálico, carga minerais e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão.

Braços: Estrutura formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos

Unid

2

4.752,00

9.504,00

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP



Nome Fantasia: BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVIÇOS

Rua Catulo da Paixão Cearense, 55-B, Vila Passos

CEP: 65.030-301 São Luís MA-Fone (98) 3222-4723 / 3221-5677

CNPJ: 63.424.204 / 0001-70, Inscrição Estadual: 12.116.744 - 5

Inscrição Municipal: 0003350900-6

E-mail: scsaoluis@hotmail.com / brastecempreendimentos@hotmail.com

que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, possui apoia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm. Estrutura: Estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. Sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. Base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de

aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. A união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos M8 x 25 mm.

Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada:

- Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 9209, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.

PROCESO
Nº PROCESSO: 162/22 (10/5)
FL.: 124 v
ASSINATURA: <i>[Assinatura]</i>

TOTAL LOTE II	98.494,00
VALOR TOTAL LOTE I, II	259.119,00

VALOR TOTAL: R\$ 259.119,00

PRAZO DE VALIDADE: 60 DIAS

ENTREGA: 45 DIAS

GARANTIA: 60 meses

PAGAMENTO: 30 DIADados Bancário: Banco do Brasil – Agência: 1611-X – Conta Corrente: 50.300-2

Francilene Oliveira

BRASTEC COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

CNPJ: 63.424.204/0001-70

Francilene de Souza Oliveira

RG n. 017607952001-2

CPF n. 482.475.293-00

Auxiliar de Escritório

 REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL		PREVPAÇO Nº PROCESSO: <u>161/22 (vol. I)</u> FL.: <u>125</u> ASSINATURA: <u>[Assinatura]</u>	
NÚMERO DE INSCRIÇÃO 63.424.204/0001-70 MATRIZ	COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL		DATA DE ABERTURA 10/05/1991
NOME EMPRESARIAL BRASTEC COMERCIO E SERVICOS EIRELI			
TÍTULO DO ESTABELECIMENTO (NOME DE FANTASIA) BRASTEC EMPREENDIMENTOS E SERVICOS			PORTE EPP
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE ECONÔMICA PRINCIPAL 46.47-8-01 - Comércio atacadista de artigos de escritório e de papelaria			
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS 14.13-4-02 - Confeção, sob medida, de roupas profissionais 18.11-3-02 - Impressão de livros, revistas e outras publicações periódicas 18.12-1-00 - Impressão de material de segurança 18.13-0-01 - Impressão de material para uso publicitário 18.13-0-99 - Impressão de material para outros usos 18.21-1-00 - Serviços de pré-impressão 18.22-9-01 - Serviços de encadernação e plastificação 18.22-9-99 - Serviços de acabamentos gráficos, exceto encadernação e plastificação 33.14-7-07 - Manutenção e reparação de máquinas e aparelhos de refrigeração e ventilação para uso industrial e comercial 41.20-4-00 - Construção de edifícios 42.11-1-01 - Construção de rodovias e ferrovias 42.13-8-00 - Obras de urbanização - ruas, praças e calçadas 43.11-8-01 - Demolição de edifícios e outras estruturas 43.13-4-00 - Obras de terraplenagem 43.21-5-00 - Instalação e manutenção elétrica 43.22-3-01 - Instalações hidráulicas, sanitárias e de gás 43.22-3-02 - Instalação e manutenção de sistemas centrais de ar condicionado, de ventilação e refrigeração 43.30-4-02 - Instalação de portas, janelas, tetos, divisórias e armários embutidos de qualquer material 43.99-1-02 - Montagem e desmontagem de andaimes e outras estruturas temporárias 43.99-1-05 - Perfuração e construção de poços de água			
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA 230-5 - Empresa Individual de Responsabilidade Limitada (de Natureza Empresári			
LOGRADOURO R CATULO DA PAIXAO CEARENCE		NÚMERO 55	COMPLEMENTO B
CEP 65.030-301	BAIRRO/DISTRITO VILA PASSOS	MUNICÍPIO SAO LUIS	UF MA
ENDEREÇO ELETRÔNICO		TELEFONE (98) 3083-2178/ (98) 3083-2178	
ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR) *****			
SITUAÇÃO CADASTRAL ATIVA		DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL 03/11/2005	
MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL			
SITUAÇÃO ESPECIAL *****		DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL *****	

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 1.863, de 27 de dezembro de 2018.

Emitido no dia 03/10/2022 às 10:16:41 (data e hora de Brasília).

Página: 1/4



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

NÚMERO DE INSCRIÇÃO
63.424.204/0001-70
MATRIZ

**COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO
CADASTRAL**

DATA DE ABERTURA
10/05/1991

NOME EMPRESARIAL
BRASTEC COMERCIO E SERVICOS EIRELI

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS

45.20-0-01 - Serviços de manutenção e reparação mecânica de veículos automotores
45.20-0-02 - Serviços de lanternagem ou funilaria e pintura de veículos automotores
45.30-7-02 - Comércio por atacado de pneumáticos e câmaras-de-ar
45.30-7-03 - Comércio a varejo de peças e acessórios novos para veículos automotores
45.30-7-05 - Comércio a varejo de pneumáticos e câmaras-de-ar
46.23-1-06 - Comércio atacadista de sementes, flores, plantas e gramas
46.35-4-01 - Comércio atacadista de água mineral
46.42-7-02 - Comércio atacadista de roupas e acessórios para uso profissional e de segurança do trabalho
46.45-1-01 - Comércio atacadista de instrumentos e materiais para uso médico, cirúrgico, hospitalar e de laboratórios
46.45-1-03 - Comércio atacadista de produtos odontológicos
46.64-8-00 - Comércio atacadista de máquinas, aparelhos e equipamentos para uso odonto-médico-hospitalar; partes e peças
46.81-8-05 - Comércio atacadista de lubrificantes
47.12-1-00 - Comércio varejista de mercadorias em geral, com predominância de produtos alimentícios - minimercados, mercearias e armazéns
47.23-7-00 - Comércio varejista de bebidas
47.32-6-00 - Comércio varejista de lubrificantes
47.41-5-00 - Comércio varejista de tintas e materiais para pintura
47.42-3-00 - Comércio varejista de material elétrico
47.44-0-01 - Comércio varejista de ferragens e ferramentas
47.44-0-99 - Comércio varejista de materiais de construção em geral
47.51-2-01 - Comércio varejista especializado de equipamentos e suprimentos de informática

PREVIAÇÃO
Nº PROCESSO: **161/22 (vol. 1)**
FL.: **125**
ASSINATURA: *[Assinatura]*

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA

230-5 - Empresa Individual de Responsabilidade Limitada (de Natureza Empresári

LOGRADOURO

R CATULO DA PAIXAO CEARENCE

NÚMERO

55

COMPLEMENTO

B

CEP

65.030-301

BAIRRO/DISTRITO

VILA PASSOS

MUNICÍPIO

SAO LUIS

UF

MA

ENDEREÇO ELETRÔNICO

TELEFONE

(98) 3083-2178/ (98) 3083-2178

ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR)

SITUAÇÃO CADASTRAL

ATIVA

DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL

03/11/2005

MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL

SITUAÇÃO ESPECIAL

DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 1.863, de 27 de dezembro de 2018.

Emitido no dia **03/10/2022** às **10:16:41** (data e hora de Brasília).

Página: **2/4**

 REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA		PREVP. 30 Nº PROCESSO: 161/22 (wa 7 J) FL.: 126 ASSINATURA: <i>[Assinatura]</i>
NÚMERO DE INSCRIÇÃO 63.424.204/0001-70 MATRIZ	COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DE ABERTURA 10/05/1991
NOME EMPRESARIAL BRASTEC COMERCIO E SERVICOS EIRELI		
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS 47.53-9-00 - Comércio varejista especializado de eletrodomésticos e equipamentos de áudio e vídeo 47.54-7-01 - Comércio varejista de móveis 47.55-5-02 - Comércio varejista de artigos de armarinho 47.55-5-03 - Comércio varejista de artigos de cama, mesa e banho 47.56-3-00 - Comércio varejista especializado de instrumentos musicais e acessórios 47.59-8-99 - Comércio varejista de outros artigos de uso pessoal e doméstico não especificados anteriormente 47.61-0-03 - Comércio varejista de artigos de papelaria 47.63-6-01 - Comércio varejista de brinquedos e artigos recreativos 47.63-6-02 - Comércio varejista de artigos esportivos 47.81-4-00 - Comércio varejista de artigos do vestuário e acessórios 47.89-0-02 - Comércio varejista de plantas e flores naturais 47.89-0-05 - Comércio varejista de produtos saneantes domissanitários 47.89-0-07 - Comércio varejista de equipamentos para escritório 49.23-0-02 - Serviço de transporte de passageiros - locação de automóveis com motorista 56.20-1-01 - Fornecimento de alimentos preparados preponderantemente para empresas 56.20-1-02 - Serviços de alimentação para eventos e recepções - bufê 71.12-0-00 - Serviços de engenharia 71.19-7-01 - Serviços de cartografia, topografia e geodésia 71.19-7-03 - Serviços de desenho técnico relacionados à arquitetura e engenharia 73.19-0-99 - Outras atividades de publicidade não especificadas anteriormente		
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA 230-5 - Empresa Individual de Responsabilidade Limitada (de Natureza Empresári		
LOGRADOURO R CATULO DA PAIXAO CEARENCE	NÚMERO 55	COMPLEMENTO B
CEP 65.030-301	BAIRRO/DISTRITO VILA PASSOS	MUNICÍPIO SAO LUIS
		UF MA
ENDEREÇO ELETRÔNICO		TELEFONE (98) 3083-2178/ (98) 3083-2178
ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR) *****		
SITUAÇÃO CADASTRAL ATIVA	DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL 03/11/2005	
MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL		
SITUAÇÃO ESPECIAL *****	DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL *****	

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 1.863, de 27 de dezembro de 2018.

Emitido no dia 03/10/2022 às 10:16:41 (data e hora de Brasília).

Página: 3/4

 REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA		
NÚMERO DE INSCRIÇÃO 63.424.204/0001-70 MATRIZ	COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DE ABERTURA 10/05/1991
NOME EMPRESARIAL BRASTEC COMERCIO E SERVICOS EIRELI		
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS 77.11-0-00 - Locação de automóveis sem condutor 77.32-2-01 - Aluguel de máquinas e equipamentos para construção sem operador, exceto andaimes 77.33-1-00 - Aluguel de máquinas e equipamentos para escritórios 78.20-5-00 - Locação de mão-de-obra temporária 79.11-2-00 - Agências de viagens 81.11-7-00 - Serviços combinados para apoio a edifícios, exceto condomínios prediais 81.21-4-00 - Limpeza em prédios e em domicílios 82.11-3-00 - Serviços combinados de escritório e apoio administrativo 82.30-0-01 - Serviços de organização de feiras, congressos, exposições e festas 85.99-6-04 - Treinamento em desenvolvimento profissional e gerencial 95.29-1-05 - Reparação de artigos do mobiliário		
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA 230-5 - Empresa Individual de Responsabilidade Limitada (de Natureza Empresári		
LOGRADOURO R CATULO DA PAIXAO CEARENCE	NÚMERO 55	COMPLEMENTO B
CEP 65.030-301	BAIRRO/DISTRITO VILA PASSOS	MUNICÍPIO SAO LUIS
		UF MA
ENDEREÇO ELETRÔNICO		TELEFONE (98) 3083-2178/ (98) 3083-2178
ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR) *****		
SITUAÇÃO CADASTRAL ATIVA	DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL 03/11/2005	
MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL		
SITUAÇÃO ESPECIAL *****	DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL *****	

PREVPAÇO Nº PROCESSO: 161/22 (vol 2) FL.: 1261 ASSINATURA: <i>[Assinatura]</i>
--

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 1.863, de 27 de dezembro de 2018.

Emitido no dia **03/10/2022** às **10:16:41** (data e hora de Brasília).

Página: **4/4**

INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA SOCIAL DOS SERVIDORES PÚBLICOS DO MUNICÍPIO DE PAÇO DE LUMIAR - PREVPAÇO

PROPOSTA COMERCIAL

Prezados Senhores,

Pela presente, submetemos à apreciação de V.S^ª., a nossa proposta relativa a aquisição de material permanente. Declaramos que, nos preços cotados, estão inclusos todos os custos diretos e indiretos, inclusive os resultantes da incidência de quaisquer tributos, contribuições ou obrigações decorrentes da legislação trabalhista, tributária, fiscal e previdenciária.

CONDIÇÕES COMERCIAIS

VALIDADE DA PROPOSTA	60 (sessenta) dias
PRAZO DE ENTREGA	45 (quarenta e cinco) dias
GARANTIA	60 (sessenta) meses contra defeitos de fabricação
DADOS BANCARIOS	Banco do Brasil Ag. 1611-X Conta Corrente: 22736-6
PRAZO DE PAGAMENTO	30 (trinta) dias

PREVIAÇÃO

Nº PROCESSO: 161/22(vol 5)

FL.: 127v

ASSINATURA: *[Assinatura]*



ITEM	QTD	DESCRIPTIVO	P.unit.	Total
01	02	<p>MESA EM L EM TAMPO ÚNICO 1400 x 1400 x 740 MM</p> <p>Tampo confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966. possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico.</p> <p>Painel confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1,00 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966.</p> <p>Pés laterais - base superior em aço, formato em "L" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. Coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com 0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". Base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca M6 na cor da estrutura; aplicação de rebites M6 para junção dos pés ao painel único.</p> <p>Pé de canto - Chapa metálica superior para fixação no tampo confeccionada em aço medindo 130 x 130 mm com 1,20 mm de espessura; recorte 45° para alinhamento da coluna na parte frontal; furação para passagem de fios entre o tampo e o pé de canto; coluna vertical em aço, medindo 700 x 100 x 100 mm com 1,06mm de espessura; dobras a 90° para fechamento dos painéis e demais acessórios; rebites nas laterais, rosca M6 tipo reciclê, para fixar painéis e demais acessórios; tampa removível para passagem de fiação, em aço medindo 549 x 72mm com 0,90mm de espessura, encaixe tipo "clic"; recortes para fixação de duas tomadas poço interno e duas com poço externo (marca Margirus ou similar); dois orifícios para RJ45, (tomadas de acordo com as normas da ABNT NBR NBR 14136); haste em aço com 2,65mm de espessura com rosca 5/16, na parte inferior da coluna para fixação de sapata niveladora, de 60 mm estriada regulagem de altura.</p> <p>Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p> <p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com</p>	2.100,00	4.200,00

insetos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.
Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada:

- Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.
- NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.
- Apresentar certificado de conformidade com a **ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio**, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.
- Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.

		<p>insetos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 		
02	20	<p>MESA RETANGULAR AUTOPORTANTE PÉS METÁLICOS 1200 x 600 x 740 MM.</p> <p>Tampo único, confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966; possui passa cabo em poliestireno injetado com tampa removível de 60mm de diâmetro e furações na parte inferior do tampo para receber embuchamento metálico.</p> <p>Painel confeccionado em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda; possui furações para receber embuchamento metálico, para acoplar pés e demais acessórios.</p> <p>Pés laterais - base superior em aço, formato em "L" medindo 500 x 48 x 30 mm, com 2,65 mm de espessura para maior sustentação; furação nas extremidades para fixação do pé ao tampo. Coluna vertical em chapa de aço dobrada medindo 675 x 180 x 40 mm com 1,20 mm de espessura; orifício em cada extremidade para passagem de fiação do tampo ao piso; tampa lateral removível para acesso ao cabeamento, em aço com</p>	1.150,00	23.000,00

PREVPAÇO

Nº PROCESSO: 161/22(40) I

FL.: 228 v

ASSINATURA: *[Assinatura]*



ROMAGGI
SOLUÇÕES EM MOBILIÁRIO

		<p>0,90mm de espessura e abertura inferior para passagem de ar; encaixe tipo "clic". Base inferior estampada, sem uso de ponteiros, medindo 580 x 67 x 25 mm de altura, com 2,65mm de espessura; duas sapatas niveladoras estriadas, injetadas em polipropileno de 60 mm de diâmetro, rosca M6 na cor da estrutura; aplicação de rebites M6 para junção dos pés ao painel único.</p> <p>Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p> <p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR, NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 		
03	01	<p>MESA DE REUNIÃO REDONDA 1200X740 MM.</p> <p>Tampo em formato redondo, confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966.</p> <p>Estrutura metálica tipo estrela com base inferior estampada "sem ponteiros" em chapa de aço medindo 450 x 67 x 25 mm de altura e 2,65 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de 60 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada;</p>	1.480,00	1.480,00

estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. Base superior em forma de "X" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. A fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada.

Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada:

- Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.
- NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.
- Apresentar certificado de conformidade com a **ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio**, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.
- Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.

		<p>estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. Base superior em forma de "X" em tubo de aço retangular de 20 x 30 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" e 1,60 mm de espessura. A fixação da coluna vertical as bases superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada.</p> <p>Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 		
04	01	<p>ARQUIVO 4 GAVETÕES PARA PASTA SUSPensa MEDINDO 400 x 500 x 1300 MM.</p> <p>Base superior - tampo único confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma ABNT NBR NBR 13961.</p> <p>Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e</p>	1.800,00	1.800,00

PREVPAÇO

Nº PROCESSO: 161/2014 (vol I)

FL.: 129

ASSINATURA: ROMAGGI
SOLUÇÕES EM MOBILIÁRIO

inferior da borda; furações para receber sapatas niveladoras medindo 50 x 27 mm injetada, para regulagem de altura pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; furações específicas nas laterais onde é aplicado o sistema de fixação dupla que conecta as laterais sem o uso de parafusos, permitindo a montagem e desmontagem sem causar danos, garantindo excelente qualidade final.

Laterais do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, corredeiras telescópicas e haste em aço com sistema de regulagem de tranca para gavetas.

Corpo do Gaveteiro em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda;

4 gavetas altas de 260mm de altura; frente das gavetas em MDP de 18 mm de espessura, encabeçado com fita de borda com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral da gaveta; Corpo das gavetas em MDP de 18mm de espessura, com recobrimento

em PET em todas as bordas; fundo em chapa de fibra duratree, na cor preta; corredeiras telescópicas com abertura total de 400 mm, permitindo abertura total sem queda da mesma; suporte até 30 kg de carga; todas as gavetas possuem acessórios metálicos para suportes de pastas suspensas na posição frontal; fechadura em aço cromado e duas chaves escamoteáveis, fixada no lado superior direito da primeira gaveta, com travamento simultâneo.

Todos os Painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).

Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.

Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.

		<p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. 		
05	03	<p>GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS MEDINDO 400 x 460 x 690MM.</p> <p>Base superior - Tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos.</p> <p>Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens com sistema de fixação dupla que conecta as duas peças sem o uso de parafusos e para receber quatro buchas de nylon de 8 mm para instalação de cada rodízio; quatro rodízios de duplo giro em termoplástico com rodas em poliamida; 45 x 45mm (L x H) e rodas de 35mm; capacidade de carga unitária de 40 kg;</p> <p>Lateral de gaveteiro em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica em aço com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento das gavetas, juntamente com o giro da fechadura; puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral por meio de canal usinado, facilitando a abertura das gavetas independente do lado.</p> <p>Costa em MPD de 18 mm; acabamento em fita de borda em PVC em todo contorno da peça, com raio de 1mm de espessura na aresta superior e inferior da borda. Frente das gavetas em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado, giro de 180° para abertura e fechamento; puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre.</p> <p>Corpo da gaveta em MDP de 15mm de espessura na cor preta;</p>	1.410,00	4.230,00



ROMAGGI
SOLUÇÕES EM MOBILIÁRIO

Nº PROCESSO: 161/22 (vol 5)
FL.: 1301
ASSINATURA: [assinatura]

		<p>laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de PVC em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplac" de 2,5 mm, batente de fechamento das gavetas com a tranca. Todas as gavetas com trilho telescópico em chapa de aço zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga de até de 30 Kg.</p> <p>Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p> <p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório - Armários, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. 		
06	21	<p>GAVETEIRO SUSPENSO 2 GAVETAS 400 x 460 x 280 MM.</p> <p>Travessas, duas superiores e duas inferiores confeccionadas MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1mm, na aresta superior e inferior da borda; furações para receber ferragens de dupla fixação medindo 8 x 30 mm, injetada em nylon. Laterais de gaveteiro em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; tranca metálica confeccionada em aço SAE 1020 com pinos metálicos que permite a abertura ou fechamento simultâneo de todas as gavetas; pino metálico na parte superior que permite o alinhamento juntamente com o giro da fechadura;</p>	630,00	13.230,00

Frente da gaveta em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura na aresta superior e inferior da borda; furação para aplicação de fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta; corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, giro de 180° para abertura e fechamento; fixada na gaveta por meio de parafuso e bucha de nylon injetado, para maior qualidade de acabamento; puxador lateral extrudado em PVC em formato de "L" fixado a lateral em canal usinado no topo para perfeita fixação, facilitando a abertura das gavetas independente do lado e deixando a frente da gaveta livre.

Corpo da gaveta em MDP de 15mm de espessura na cor preta; laterais da gaveta com 75 mm de altura, com acabamento em fita de PVC em todo o contorno da peça com 1mm de espessura; recortes a 45° na união da parte posterior da gaveta, onde permite o fechamento com ângulo de 90°; laterais com ranhuras para encaixe perfeito no fundo da gaveta; fundo da gaveta em "duraplast" de 2,5mm, permite fixação da lateral à frente da gaveta, batente de fechamento das gavetas com a tranca. Trilho telescópico confeccionado aço carbono com acabamento zincado branco de 400 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso as pastas suspensas; deslizamento por esferas de aço, com sistema de destravamento através de alavanca de separação, trava de proteção na posição fechada por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga de até de 30 Kg.

Todo o sistema de fixação será feito por parafusos métricos e com insertos metálicos os quais permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos ao mesmo.

Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).

Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. **Documentação técnica a ser apresentada:**

- Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.
- NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.
- Apresentar certificado de conformidade com a **ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório - Armários**, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado

PREVPAÇO

Nº PROCESSO: 461/22 (un) 3

FL.: 1314

ASSINATURA: *[assinatura]*



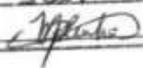
07	05	<p>pelo INMETRO.</p> <p>ARMÁRIO BAIXO COM 01 PRATELEIRA 02 PORTAS 800 x 460 x 740MM.</p> <p>Base superior - tampo único confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda.</p> <p>Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento.</p> <p>Laterais e fundo do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.</p> <p>Portas em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. A fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. As portas recebem furações específicas com embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de MDP, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel.</p> <p>Prateleira em de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por</p>	1.499,00	7.495,00
----	----	---	----------	----------

		<p>meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "L" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura. Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p> <p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p>		
08	01	<p>ARMÁRIO ALTO COM 03 PRATELEIRAS 02 PORTAS 800 x 460 x 1600MM.</p> <p>Base superior - tampo único confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda.</p> <p>Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento.</p> <p>Laterais e fundo do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon.</p> <p>Portas em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. A fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um</p>	2.470,00	2.470,00

PREVISTO

Nº PROCESSO: 162/22 (vol 5)

FL.: 132

ASSINATURA: 



		<p>perfeito encaixe, fixação e resistência, acabamento niquelado. As portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de MDP, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel.</p> <p>Prateleiras em de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "L" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura.</p> <p>Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p> <p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório - Armários, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. 		
09	12	<p>ARMÁRIO EXTRA ALTO COM 04 PRATELEIRAS 02 PORTAS 800 x 460 x 2000 MM.</p> <p>Base superior - tampo único confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) com 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda.</p> <p>Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda; furações para receber sapata niveladora medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna</p>	2.900,00	34.800,00

facilitando a montagem e alinhamento.

Laterais e fundo do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A fixação entre as peças é feita por meio de buchas de nylon para maior fixação, possui também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas de nylon. Portas em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. A porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; porta lado esquerdo recebe puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. A fixação das portas a lateral do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência, acabamento niquelado. As portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de MDP, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadassem danificar a estrutura do móvel.

Prateleiras em de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias na parte inferior; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, proporcionando maior estabilidade ao móvel e evitando acidentes. o parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente; possui furação para batente em "L" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura.

Todos os painéis de MDP e bordas de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).

Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.

Documentação técnica a ser apresentada:

- Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em



PREVPAÇO

Nº PROCESSO: 161/22 (vol 5)

FL.: 133v

ASSINATURA:

ROMAGGI
SOLUÇÕES EM MOBILIÁRIO

		<p>nome do fabricante.</p> <ul style="list-style-type: none"> • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonômista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório - Armários, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. 		
10	06	<p>PAINEL DIVISÓRIO METÁLICO COM PLACAS DE FECHAMENTO EM MDP MEDINDO 800 x 75 x 1300 MM.</p> <p>Placa superior e inferior, lado 1 e lado 2 em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. As placas são fixadas no requadro por meio de buchas de nylon de 17 x 10,5 que permitem uma fixação perfeita sem danos ao quadro divisor e a na placa MDP. Estrutura basculante em alumínio extrudada medindo 100 x 15 mm pelo comprimento do quadro, para dividir as placas inferior e superior, fixadas à estrutura por dois suportes em nylon injetados com encaixe tipo clic; abertura a 90° para acesso a fiação e retorno por mola, na posição fechada; cerda de vedação para não esmagar os cabos de fiação. Requadro em aço medindo 40 x 40 x 0,90 mm de espessura no sentido vertical; recortes a laser para encaixes de placas, rodapés, perfis de acabamento, passagem de fiação, mãos francesas, colunas de canto e demais acessórios. Travessa inferior em aço medindo 20 x 40 x 1,20 mm de espessura em todo comprimento do quadro; dois recortes retangulares de 20 x 60 mm para passagem de fiação do piso para o lado interno do quadro; bucha em polipropileno medindo 40 x 40 mm, com rosca 3/8, encaixada na sapata niveladora com rosca 5/8 sextavada de 30 mm na cor preta; permite a regulagem de altura e alinhamento do quadro. Dois Rodapés em aço com 0,90 mm de espessura, dobrado a 90°; fechamento lateral e superior; engates na parte traseira proporcionando o encaixe entre o rodapé e a coluna vertical, acabamento liso ou com furações para fixação de 2 tomadas elétricas, poço interno, Margirius ou similar; 2 RJ 45 - telefonia e lógica (tomadas de acordo com as normas da ABNT NBR NBR 14136), não acompanham as tomadas. Calha da passagem de fiação em formato "U" medindo 20 x 40 x 1,20 mm de espessura, fixado na altura de 520 mm, formando um leito para passagem da fiação entre um quadro e outro; dois recortes retangulares de 20 x 60 mm para passagem de fiação entre a parte inferior e superior do quadro. Tubo de aço medindo 40 x 40 x 0,90 mm de espessura, pelo comprimento do quadro para sustentação na parte superior do quadro; furações para encaixe do suporte do perfil de acabamento superior, em</p>	1.810,00	10.860,00

		<p>alumínio; bucha de aço nas extremidades para conexão entre painéis divisórios, por parafusos sextavados e arruela; bucha de aço central para encaixe entre dois quadros sem necessidade de aparafusamento.</p> <p>Perfil de acabamento horizontal para quadro divisório confeccionado em alumínio extrudado medindo 80 x 15 mm pelo comprimento do quadro; raio superior de 78 mm;</p> <p>composto por duas peças, um perfil macho e um perfil fêmea, fixados por encaixe tipo "clic"; tampa do perfil com 2 separadores para fios; fixado a estrutura do quadro, por duas guias para perfeito acabamento e alinhamento; aparafusados no quadro por meio de parafusos ocultos sob a tampão de fechamento, tipo panela PHS Drillfer ponta broca 4,2 x 16 zincado branco. Acompanha em cada perfil de alumínio uma peça injetada em Polipropileno em formato "H" para junção e alinhamento dos perfis horizontais.</p> <p>Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p> <p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR NBR 13964 – Divisórias tipo painel, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 		
11	03	<p>PAINEL DIVISÓRIO METÁLICO COM PLACAS DE FECHAMENTO EM MDP MEDINDO 700 x 75 x 1300 MM.</p> <p>Placa superior e inferior, lado 1 e lado 2 em MDP de 18 mm de</p>	1.550,00	4.650,00



ROMAGGI
SOLUÇÕES EM MOBILIÁRIO

Nº PROCESSO: 161/22 (vol. I)
FL.: 134v
ASSINATURA: [assinatura]

espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda. As placas são fixadas no requadro por meio de buchas de nylon de 17 x 10,5 que permitem uma fixação perfeita sem danos ao quadro divisor e a na placa MDP.

Estrutura basculante em alumínio extrudada medindo 100 x 15 mm pelo comprimento do quadro, para dividir as placas inferior e superior, fixadas à estrutura por dois suportes em nylon injetados com encaixe tipo clic; abertura a 90° para acesso a fiação e retorno por mola, na posição fechada; cerda de vedação para não esmagar os cabos de fiação.

Requadro em aço medindo 40 x 40 x 0,90 mm de espessura no sentido vertical; recortes a laser para encaixes de placas, rodapés, perfis de acabamento, passagem de fiação, mãos francesas, colunas de canto e demais acessórios. Travessa inferior em aço medindo 20 x 40 x 1,20 mm de espessura em todo comprimento do quadro; dois recortes retangulares de 20 x 60 mm para passagem de fiação do piso para o lado interno do quadro; bucha em polipropileno medindo 40 x 40 mm, com rosca 3/8, encaixada na sapata niveladora com rosca 5/8 sextavada de 30 mm na cor preta;

permite a regulagem de altura e alinhamento do quadro.

Dois Rodapés em aço com 0,90 mm de espessura, dobrado a 90°; fechamento lateral e superior; engates na parte traseira proporcionando o encaixe entre o rodapé e a coluna vertical, acabamento liso ou com furações para fixação de 2 tomadas elétricas, poço interno, Margirius ou similar; 2 RJ 45 - telefonia e lógica (tomadas de acordo com as normas da ABNT NBR NBR 14136), não acompanham as tomadas.

Calha da passagem de fiação em formato "U" medindo 20 x 40 x 1,20 mm de espessura, fixado na altura de 520 mm, formando um leito para passagem da fiação entre um quadro e outro; dois recortes retangulares de 20 x 60 mm para passagem de fiação entre a parte inferior e superior do quadro. Tubo de aço medindo 40 x 40 x 0,90 mm de espessura, pelo comprimento do quadro para sustentação na parte superior do quadro; furações para encaixe do suporte do perfil de acabamento superior, em alumínio; bucha de aço nas extremidades para conexão entre painéis divisórios, por parafusos sextavados e arruela; bucha de aço central para encaixe entre dois quadros sem necessidade de aparafusamento.

Perfil de acabamento horizontal para quadro divisório confeccionado em alumínio extrudado medindo 80 x 15 mm pelo comprimento do quadro; raio superior de 78 mm; compostopor duas peças, um perfil macho e um perfil fêmea, fixados por encaixe tipo "clic"; tampa do perfil com 2 separadores para fios; fixado a estrutura do quadro, por duas guias para perfeito acabamento e alinhamento; aparafusados no quadro por meio de parafusos ocultos sob a tampão de fechamento, tipo panela PHS Drillfer ponta broca 4,2 x 16 zincado branco. Acompanha

em cada perfil de alumínio uma peça injetada em Polipropileno em formato "H" para junção e alinhamento dos perfis horizontais. Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).

Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.

Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada:

- Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante.

- NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho.

- Apresentar certificado de conformidade com a **ABNT NBR NBR 13964 – Divisórias tipo painel**, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO.

- Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.

		em cada perfil de alumínio uma peça injetada em Polipropileno em formato "H" para junção e alinhamento dos perfis horizontais. Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Documentação técnica a ser apresentada: • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR NBR 13964 – Divisórias tipo painel , ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.		
18		SUPOORTE METÁLICO RETRÁTIL PARA PASTAS SUSPENSAS	520,00	9.360,00
		Pasta suspensa: Requadro confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 0,60 mm dobradas formando um "U" metálico, fixada no trilho telescópico por meio de rebites de alumínio e fixada no armário por meio de parafusos soberbos com cabeça chata, o trilho possui esferas de aço para extração total da gaveta deslizando suavemente e permitindo maior facilidade de acesso as pastas junto ao usuário. A pasta Suspensa possui dois distanciadores de aço com dobras a 90° para afastar a pasta suspensa das portas, possibilitando a extração das pastas com qualquer modelo de dobradiça e porta. Na parte central existe uma travessa central que serve de apoio para as pastas confeccionado em aço SAE 1020 de 1,20 mm de espessura em formato tipo "U". Todas as peças recebem solda MIG para maior sustentação e acabamento, possui peças de		

PREVISO

Nº PROCESSO: 161/22 (v) 5

FL.: 135v

ASSINATURA: *[assinatura]*



		<p>ação curvas na parte interna.</p> <p>Trilho telescópico: Trilho telescópico confeccionado em chapade aço carbono com acabamento zincado branco de 400 x 45 mm de comprimento que permite a abertura total de 430 mm para facilitar o acesso às pastas suspensas. O trilho é desengatável através de alavanca de separação, com proteção de retenção na posição fechada, possui deslizamento por meio de esferas de aço protegidas por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga máxima de 45 Kg.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p>		
13	08	<p>DIVISOR FRONTAL PARA MESAS - MEDINDO: 1200 x 25 x 400 MM.</p> <p>Divisória em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda. Fixado na mesa por meio de suportes metálicos tipo "S" confeccionado em chapa de aço 2,65 mm de espessura zincado branco, apoiando a divisória na parte de baixo e alinhando a mesma na vertical, fixado na divisória e na parte de baixo da mesa por meio de parafusos auto atarraxantes 5x25.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. 	410,00	3.280,00
14	01	<p>MESA DE DIRETOR EM L TAMPO 50 MM – MEDINDO: 2100 x 1800 x 740 MM.</p> <p>Tampo principal: tampo único, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fitas de borda em PVC com raio de 2,5mm de acordo com norma técnica da ABNT NBR. Na base inferior, furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos esustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.</p> <p>Tampo Lateral: tampo único medindo 1800 x 560 mm, produzido em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF</p>	7.700,00	7.700,00

de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fitas de borda em PVC com raio de

2,5mm de acordo com norma técnica da ABNT NBR. Na base inferior do tampo furações com insertos metálicos para receber parafusos métricos e sustentação das estruturas dos pés e acessórios, que permitem a montagem e desmontagem dos mobiliários sem causar danos aos mesmos.

Na parte lateral do tampo, caixa de tomadas em ABS, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos para instalação de tomadas USB, encaixe tipo clic, padrão PEZZI ou similar; instalação sobre o tampo. Suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "U", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão Margirius, Pezzi e Weg, poço interno 10 ou 20A; quatro entradas RJ45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques. Contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e Anodizado Fosco Ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. Tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal. Pé lateral fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800 x 50 mm, produzido em painel semioco, com 50 MM de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo aopé, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário.

Painel Resguardo, medindo 1700 x 285mm, confeccionado em MDP (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico em ambas as faces) com 25mm de espessura. Totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 2,5mm; furação lateral para fixação junto ao tampo principal e pés lateral e frontal, através de parafusos métricos e minifix. Pé lateral e frontal fixados ao tampo lateral: Pé lateral medindo 640 x 560 mm e Pé rontal 1700 x 560 mm, respectivamente, produzidos em painel semioco, com 50 MM de

PREVENÇÃO

Nº PROCESSO: 161/27 (vol 1)

FL.: 1364

ASSINATURA: *M. Silva*



		<p>espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 2,5mm;</p> <p>recebe furações com insertos metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio e fixação do tampo aos pés, por parafusos métricos que permite a montagem e desmontagem sem causar danos ao mobiliário.</p> <p>Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p> <p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. 		
15	01	<p>MESA DE REUNIÃO TIPO DIRETORIA MEDINDO: 2700 x1200 x 740 MM.</p> <p>Tampo bipartido, dois módulos de 1350 x 1200 x 740 mm em painel semioco, com 50 mm de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6 mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência, mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fitas de borda em PVC com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda, de acordo com norma técnica da ABNT NBR.</p> <p>Usinagem para receber caixa de tomada; furações na face inferior com insertos metálicos para acoplar os pés painéis e os</p>	8.130,00	8.130,00

demais acessórios, todos fixados com minifix, buchas metálicas, m6 x 13 com chave Allen para maior fixação.

Caixa de tomadas em ABS, tampa basculante com abertura até 100° e fresta de para passagem de fiação; corpo com aba arredonda em todo o contorno com dois módulos parainstalação de tomadas USB, encaixe tipo clic, padrão PEZZI ou similar; instalação sobre o tampo. Suporte de tomadas em aço de no mínimo 0,90 mm de espessura, abas laterais de 55 mm de altura, dobrado em "U", para fixação sob o tampo; com no mínimo cinco entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão Margirius, Pezzi e Weg, poço interno 10 ou 20A; quatro entradas RJ45; tampa para fechamento inferior de fácil acesso para manutenção e prevenção contra choques.

Contém um distanciador entre o tampo auxiliar e o tampo principal em perfil em alumínio extrudado e Anodizado Fosco Ácido medindo 101,6 x 101,6 x 48mm altura e 2,0 mm espessura. Tanto o tampo principal como o auxiliar, possuem furação para bucha ¼, para fixação do distanciador na parte inferior do tampo auxiliar, chegando até o tampo principal

Pés laterais fixado ao tampo principal, medindo 670 x 800x 50 MM, produzido em painel semioco, com 50 MM de espessura, externamente composto por placas superior e inferior de MDF de 6mm de espessura; internamente requadro e travessas de MDP com 38 mm de altura projetadas de acordo com a dimensão do tampo; nas cavidades internas papel colmeia para conferir ao tampo resistência e mantendo a espessura, porém com leveza no conjunto. Totalmente vedado com fita de borda em PVC com raio de 2,5mm; recebe furações com inserto metálicos para fixação de sapatas de regulagem de altura, medindo 50 x 50 mm, em alumínio maciço polido e fixação do tampo ao pé, por parafusos métricos que permite a montagem edesmontagem sem causar danos ao mobiliário.

Painel de mesa, 2 unidades por módulo, em MDP de 25 mm de espessura. Encabeçado com fita de borda em PVC com raio de 2mm na aresta superior e inferior da borda. O painel recebe furações para ser acoplado no pé painel, fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possuem também parafusos de minifix para fixação das peças diretamente nas buchas metálicas.

Todos os painéis de MDP e MDF e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).

Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.

Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização,

Nº PROCESSO: 161/22 (vol. I)
 FL.: 137v
 ASSINATURA: *[Assinatura]*



		<p>curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13966 – Móveis para escritório - Mesas - Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO 		
16	04	<p>ARMÁRIO BAIXO CREDENZA 4 PORTAS - MEDINDO: 1800 X 460 X 740MM.</p> <p>Base superior - tampo único em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda; furações para aplicação de ferragens, minifix e bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta onde permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira.</p> <p>Base inferior - tampo único confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2,5mm na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma ABNT NBR NBR 13961; furações, minifix, bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta; sapata niveladora</p> <p>medindo 50 x 27 mm injetada, que permite a regulagem do móvel pela parte interna facilitando a montagem e alinhamento; Lateral do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas, permitindo a a fixação e alinhamento com as demais peças, além de montagem e desmontagem do móvel sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. furações.</p> <p>Fundo de armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas para fixação e alinhamento com as demais peças, permitindo a montagem e desmontagem do móvel sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. furações.</p> <p>Divisão do armário confeccionado em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo</p>	3.111,00	12.444,00

contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; furações específicas para receber o embuchamento de nylon e cavilhas para fixação e alinhamento com as demais peças, permitindo a montagem e desmontagem do móvel sem causar danos, garantindo excelente qualidade final. furações.

Portas confeccionadas em Painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; possui embuchamento de nylon que permite a fixação das dobradiças. A porta LE possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, fixado por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência e com dois parafusos. A porta lado direito recebe fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, corpo com haste de aço de alta resistência e pegador em polipropileno; cilindro de 19 mm de diâmetro em aço niquelado auto brilho; giro de 180° para abertura e fechamento da porta; fixado por meio de parafusos de aço e bucha de nylon para maior acabamento e qualidade; possui puxador em zamak medindo 148 x 20 x 9 mm, com furação de 128 mm entre furos, acabamento na cor ônix acetinado e detalhe ergonômico para melhorar na hora da pega. A fixação das portas as laterais do armário é feita por dobradiças em aço de alta resistência, que permite abertura a 110°, com caneco de 35 mm de diâmetro a ser fixado à porta por furação de 35 mm de diâmetro para um perfeito encaixe, fixação e resistência. As portas recebem furações específicas para embuchamento de nylon de 8mm de diâmetro para fixação das dobradiças, eliminando a utilização de parafusos diretamente no painel de MDP, permitindo que as portas sejam montadas e desmontadas sem danificar a estrutura do móvel.

Prateleira confeccionada em painel de MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 1 mm na aresta superior e inferior da borda; aplicação de quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações próprias; permite o encaixe perfeito das prateleiras por meio de parafusos de apoio fixados nas laterais do armário, travando a prateleira e proporcionando maior estabilidade ao móvel, evitando acidentes. O parafuso de fixação das prateleiras pode ser fixado na lateral de acordo com a necessidade do cliente. o sistema de embuchamento de nylon nas prateleiras permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel, garantindo excelente qualidade final; possui furação para batente em "L" confeccionado em aço zincado branco, que serve para fechamento da porta junto a fechadura.

Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência

Nº PROCESSO: 161/22 (Vol I)
 FL.: 133v
 ASSINATURA: *[Assinatura]*



		<p>a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível). Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou Ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13961 – Móveis para escritório - Armários, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. 		
17	01	<p>CALL CENTER CURVO PARA ATENDIMENTO 2 LADOS - MEDINDO: 1000 x 25 x 1350 MM.</p> <p>Tampo confeccionado em MDP (painel de partículas de média densidade, com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; encabeçados em fita de borda de PVC com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda atendendo a norma NBR 13966; fixação por parafusos minifix e cavilhas de madeira, podendo montar e desmontar o móvel quantas vezes for necessário sem causar danos posteriores.</p> <p>Lateral LE/LD confeccionada em MDP de 25 mm de espessura; encabeçados em fita de borda de PVC com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda atendendo a norma NBR 13966; fixação entre a divisão e o tampo é feita com buchas de zamak tipo americanas, fixadas com chave Allen; bucha rosca M6, parafusos de minifix e cavilhas; duas sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca m6 niquelada, com regulagem na altura em até 25 mm, com acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço m6 x 13.</p> <p>Painel Lateral em MDP de 25 mm de espessura na cor, encabeçados em fita de borda de PVC com raio de 2,5 mm na aresta superior e inferior da borda; fixação entre a divisão e o tampo é feita com buchas de zamak tipo americanas, fixadas com chave Allen; bucha rosca M6, parafusos de minifix e cavilhas; duas sapatas niveladoras de 20 mm de diâmetro com rosca m6 niquelada, com regulagem na altura em até 25 mm, com acabamento em nylon na parte inferior para evitar danos ao piso, fixadas ao pé painel por meio de buchas de aço m6 x 13.</p> <p>Todos os painéis de MDP e borda de PVC com alta resistência a impacto, risco, abrasão, mancha, umidade e não propaga chama (auto extingüível).</p>	4.100,00	4.100,00

		<p>Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar SELO FSC (Certificado de Cadeia de Custodia) em nome do fabricante. • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. 		
AL LOTE I				153.229,00
LOTE II				
18	24	<p>CADEIRA FIXA BASE TRAPÉZIO EMPILHÁVEL, ASSENTO ENCOSTO EM POLIPROPILENO, SEM BRAÇOS.</p> <p>Estrutura em tubo de aço redondo de 19,05 mm de diâmetro e 1,06 mm de espessura, com pé em forma de trapézio monobloco, curvado a frio pneumáticamente; base superior travessas de união em barra de aço com espessura 4,75 mm para fixação do assento, soldados pelo sistema MIG; parte intermediária parte frontal, barra de união em aço trefilado redondo com diâmetro de 6,35 mm, servindo de reforço para estrutura da cadeira; 04 (quatro) deslizadores envolventes injetados em polipropileno preto.</p> <p>Sistema de união na base do pé para conexão e formação de fileiras (opcional). Fixação do assento na parte posterior nas laterais através de parafusos cabeça Philips rosca especial para plásticos.</p> <p>Assento em polipropileno (PP) pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza com detalhes rebaixados nas laterais e anatômicas na parte central.</p> <p>Estrutura do chassi do assento em PP com aditivo anti-UV. Largura do assento: 460mm. Profundidade do assento: 440mm. Encosto: Confeccionado em polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza com sistema de engates nas laterais para embutir tubos da estrutura com sistema de encaixe e anatômico na parte central. Extensão vertical do encosto: 360mm. Largura do encosto: 420 mm.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por 	1.120,00	26.880,00



ROMAGGI
SOLUÇÕES EM MOBILIÁRIO

PREVPAÇO
Nº PROCESSO: 161/22 (vol. I)
FL.: 137
ASSINATURA: *[Assinatura]*

		Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR8096, ABNT NBR NBR 9209 • , ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.		
19	01	<p>CADEIRA PRESIDENTE EM TELA, MECANISMO BACK SYSTEM, ASSENTO ESTOFADO, BRAÇOS REGULÁVEIS E APOIO DE CABEÇA.</p> <p>Encosto: Estrutura do encosto + apoio de cabeça em resina de engenharia termoplástica injetada em polipropileno de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster, oferecendo excelente conforto ao térmico. Altura mínima de 530mm e largura mínima de 460 mm.</p> <p>Suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, regulagem individual por meio de sistema automático tipo catraca com curso mínimo de 85 mm e 8 (oito) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos.</p> <p>Apoio lombar fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura em duas guias internas com limitador de curso, impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto; facilidade de regulagem e design; dimensão, 260 mm de largura e 100 mm de altura, com design e formato anatômico, para maior flexibilidade e conforto ao usuário; encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto; curso de regulagem de altura de 60 mm.</p> <p>Apoio de cabeça incorporado ao encosto, com altura ajustável por meio de sistema automático tipo catraca, revestido mesma tela do encosto; estrutura em quadro injetado em nylon com fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica. Altura aproximada de 190 mm e largura aproximada de 290 mm. Assento: Chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. Sistema de deslizamento de assento acoplado ao assento através de guias tubulares em aço trefilado com 340 mm de profundidade, com acionador lateral embutido para liberação e travamento através de molas com curso mínimo de 50 mm. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas NBR-8537, NBR-8619, NBR-8797. Profundidade</p>	2.760,00	2.760,00

mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes. Revestimento: do assento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT NBR, ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais respectivamente.

Apoia-Braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. Medidas externas aproximadas de 255 x 70mm.

Mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. Inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. Esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinção de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos.

Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 130 mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura.

Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm; regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobrerolamento de esfera tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema precisa de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de

PROPOSTA

Nº PROCESSO: 161/22 (vol. I)

FL.: 140v

ASSINATURA: *[Assinatura]*



		<p>manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo.</p> <p>Base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contenção, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo.</p> <p>Rodízios: Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano, próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodízio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonômista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13962 – Móveis para escritório - Cadeiras, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 9209, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 		
20	25	<p>CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO ENCOSTO TELADO COM BRAÇOS REGULÁVEIS</p> <p>Encosto: Estrutura do encosto em resina de engenharia</p>	1.855,00	46.375,00

termoplástica injetada em polipropileno de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster, oferecendo excelente conforto ao térmico. Altura mínima de 530 mm e largura mínima de 460 mm. Suporte do encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, regulagem individual por meio de sistema automático tipo catraca com curso mínimo de 85 mm e 8 (oito) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos.

Apoio lombar fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura em duas guias internas com limitador de curso, impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto; facilidade de regulagem e design; dimensão, 260 mm de largura e 100 mm de altura, com design e formato anatômico, para maior flexibilidade e conforto ao usuário; encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto; curso de regulagem de altura de 60 mm.

Assento: Chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços, conferindo elevada resistência mecânica. Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas NBR- 8537, NBR-8619, NBR- 8797. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas.

De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes.

Revestimento: do assento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT NBR, ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais respectivamente.

Apoia-Braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos, regulagem vertical com curso de 90 mm e 10 (dez) posições de ajuste. Medidas externas aproximadas de 255 x 70 mm.

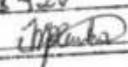
Mecanismo confeccionado em chapa de aço estampada de

Nº PROCESSO: 161/22 (vol 5)
FL.: 1414
ASSINATURA: [assinatura]



aproximadamente 3 mm, todo conjunto pintado com tinta epóxi pó, mecanismo robusto para cadeiras operativas, proporciona inúmeras regulagens e conforto ao usuário. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 4 mm com alta resistência mecânica. Inclinação convencional com controle de duas alavancas, uma para a altura do assento e outra para o movimento do assento e da inclinação do encosto (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema relax ao longo do curso de reclinção dotado de sistema back system. Esse mecanismo também dispõe de manípulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tensiona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinção de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos. Pistão com regulagem de altura por acionamento a gás com 130 mm de curso aproximadamente, fabricado em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Bucha guia injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm; regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 - classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de giro da coluna é sobrerolamento de esfera tratada termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema precisa de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone Morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 03 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base giratória com estrutura arcada de cinco patas, com 700 mm de diâmetro, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro e cônico central com anel metálico de contenção, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. Rodízios: Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti ultravioleta e modificador de impacto, banda de rodagem macia. A roda tem cores diferentes no centro e na banda de rodagem. Material flexível poliuretano, próprio para pisos frios, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm. O eixo vertical é dotado de

		<p>anel elástico em aço que possibilita o acoplamento fácil e seguro à base. Este tipo de rodízio é recomendado para o uso sobre pisos revestidos de pedra, madeira, cerâmica e quaisquer outros não cobertos por carpete ou similares.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonomista reconhecido pela ABERGO do trabalho. • Apresentar certificado de conformidade com a ABNT NBR 13962 – Móveis para escritório - Cadeiras, ou laudo de ensaio equivalente emitido por laboratório ou OCP acreditado pelo INMETRO. • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443, ABNT NBR 11.003. 		
21	02	<p>CADEIRA FIXA BASE “S” ESPALDAR MÉDIO ENCOSTO TELADO COM BRAÇOS</p> <p>Encosto - Estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada em polipropileno de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela preta em tecido 100% poliéster, oferecendo excelente conforto ao térmico. Altura mínima de 530 mm e largura mínima de 460 mm. Suportado encosto fabricado em resina de engenharia injetada em nylon com fibra de vidro, regulagem individual por meio de sistema automático tipo catraca com curso mínimo de 85 mm e 8 (oito) posições de ajuste; proporciona adequado apoio à região lombar do usuário; fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade com engates fáceis e precisos. Apoio lombar fabricado em polipropileno injetado com regulagem de altura em duas guias internas com limitador de curso, impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto; facilidade de regulagem e design; dimensão, 260 mm de largura e 100 mm de altura, com design e formato anatômico, para maior flexibilidade e conforto ao usuário; encaixado a estrutura em cada um dos lados do encosto; curso de regulagem de altura de 60 mm</p> <p>Assento: Chassi interno estrutural injetado em polipropileno, conformado anatomicamente, com ranhuras estruturais, buchas metálicas inseridas para fixação de mecanismos e braços,</p>	1.490,00	2.980,00

Nº PROCESSO: 161/22 (vol I)
 FL.: 142V
 ASSINATURA: 

conferindo elevada resistência mecânica Estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e deformação permanente com densidade entre 45 e 55 kg/m³, com espessura média de 50 mm, de acordo com as normas NBR- 8537, NBR-8619, NBR- 8797. Profundidade mínima de 460 mm e largura mínima de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas.

De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistentes a produtos químicos, fixada diretamente no chassi através de parafusos atarraxantes.

Revestimento: do assento em tecido 100% poliéster com peso 254 g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com a norma ABNT NBR, ou vinil (resina de policloreto de vinila com suporte têxtil de poliéster e algodão). Com costuras nas laterais respectivamente.

Apoia-braços com estrutura fixa em formato de "T" fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. Dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm.

Estrutura fixa em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura curvado a frio pneumáticamente em peça única soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte fixado para fixação do assento e a lâmina do encosto com espessura de 4,75 mm vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta epóxi pó na cor preto liso, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro) curadas em estufa a 220°. Base com 4 (quatro) deslizadoros envolventes injetados em polipropileno preto.

odas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada:

- NR-17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou ergonômista reconhecido pela ABERGO do trabalho. Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de

		Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 9209, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003.		
22	04	<p>CADEIRA FIXA, ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO</p> <p>Assento: Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira ou determinar a postura incorreta e impedir o fluxo sanguíneo normal do usuário. Possui furações com formato simétrico para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do assento na estrutura será por meio de 06 parafusos atarraxantes com o auxílio de 03 apoios centralizados.</p> <p>Profundidade mínima de 400 mm e largura mínima de 460 mm, na cor a definir. Encosto: Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado, com pigmento e aditivo anti-UV. Os acabamentos das bordas não apresentam saliências que podem acumular sujeira. Possui furações com formatos simétricos para ventilação, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura, plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de 9 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura mínima de 440 mm e altura mínima de 250 mm, na cor a definir.</p> <p>Estrutura: Confeccionada em tubo de aço mecânico oblongo curvado medindo aproximadamente 16 x 30 x 1,2 mm unidos por duas barras paralelas em tubo com aproximadamente 19,05 x 1,5 mm de diâmetro, soldados pelo sistema solda MIG, conferindo acabamento em todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 220° graus. Sapatas em polipropileno fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Fixação do assento e encosto com parafusos com rosca métrica. Adicionada junto aos 4 pés da cadeira, abaixo do assento e fixado a estrutura através de parafusos métricos. O vão frontal de abertura para colocação de objetos é de no mínimo 190 mm, anteparo na parte posterior e nas laterais com finalidade de evitar a queda de objetos ao chão.</p> <p>Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60/80 micron, com propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxante e fosfato de ferro)</p>	890,00	3.560,00

Nº PROCESSO: 161/22 (Vol 1)
 FL.: 143
 ASSINATURA: *(assinatura)*



		<p>curadas em estufa a 220°.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 9209, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 		
23	02	<p>LONGARINA 03 ASSENTOS ESTRUTURA METÁLICA</p> <p>Estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, formando um conjunto único, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintado pelo sistema eletrostático.</p> <p>Estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada com espessura mínima de 10 mm, porca garras embutidas ¼, com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm. Medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (L x P), e para cada encosto de 485 x 340 mm (L x A). Cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca ¼", que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem.</p> <p>Revestimento: assento/encosto em tecido courvin com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e flamabilidade autoextinguível de acordo com norma ABNT NBR, ou vinil (resina de policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico organometálico, carga minerais e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão.</p> <p>Braços: Estrutura formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, possui apoia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da</p>	4.400,00	8.800,0

	<p>estrutura do braço com largura mínima de 50 mm. Estrutura: Estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. Sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. Base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. A união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos M8 x 25 mm.</p> <p>Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó entre 60 / 80 micras e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°.</p> <p>Documentação técnica a ser apresentada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apresentar Certificado de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto (OCP), acreditado pelo INMETRO. Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR NBR 8094, ABNT NBR NBR 8095, ABNT NBR NBR 8096, ABNT NBR NBR 9209, ABNT NBR NBR 10.443, ABNT NBR NBR 11.003. 		
TOTAL LOTE II		91.355,00	

Valor total lote I e II: R\$ 244.584,00 – duzentos e quarenta e quatro mil quinhentos e oitenta e quatro reais.

São Luís (MA), 23 de Setembro de 2022

Romaggi Soluções em Ambientes Ltda



Gilvanaide de Oliveira Lucena
CPF nº 481.048.764-49



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

PROV. 135

Nº PROCESSO: 162/02 (vol 5)
FL.: 115
ASSINATURA: [Assinatura]

NÚMERO DE INSCRIÇÃO 03.759.756/0001-07 MATRIZ	COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DE ABERTURA 14/04/2000
--	---	---------------------------------------

NOME EMPRESARIAL
ROMAGGI SOLUCOES & SERVICOS EIRELI

TÍTULO DO ESTABELECIMENTO (NOME DE FANTASIA) *****	PORTE ME
---	-----------------

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE ECONÔMICA PRINCIPAL
47.54-7-01 - Comércio varejista de móveis

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS

- 33.14-7-07 - Manutenção e reparação de máquinas e aparelhos de refrigeração e ventilação para uso industrial e comercial**
- 33.29-5-01 - Serviços de montagem de móveis de qualquer material**
- 43.21-5-00 - Instalação e manutenção elétrica**
- 43.22-3-01 - Instalações hidráulicas, sanitárias e de gás**
- 43.22-3-02 - Instalação e manutenção de sistemas centrais de ar condicionado, de ventilação e refrigeração**
- 43.30-4-02 - Instalação de portas, janelas, tetos, divisórias e armários embutidos de qualquer material**
- 43.30-4-03 - Obras de acabamento em gesso e estuque**
- 43.30-4-04 - Serviços de pintura de edifícios em geral**
- 43.30-4-05 - Aplicação de revestimentos e de resinas em interiores e exteriores**
- 43.30-4-99 - Outras obras de acabamento da construção**
- 43.99-1-02 - Montagem e desmontagem de andaimes e outras estruturas temporárias**
- 45.30-7-03 - Comércio a varejo de peças e acessórios novos para veículos automotores**
- 45.30-7-05 - Comércio a varejo de pneumáticos e câmaras-de-ar**
- 46.49-4-99 - Comércio atacadista de outros equipamentos e artigos de uso pessoal e doméstico não especificados anteriormente**
- 47.12-1-00 - Comércio varejista de mercadorias em geral, com predominância de produtos alimentícios - minimercados, mercearias e armazéns**
- 47.23-7-00 - Comércio varejista de bebidas**
- 47.41-5-00 - Comércio varejista de tintas e materiais para pintura**
- 47.42-3-00 - Comércio varejista de material elétrico**
- 47.44-0-01 - Comércio varejista de ferragens e ferramentas**
- 47.44-0-99 - Comércio varejista de materiais de construção em geral**

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA
230-5 - Empresa Individual de Responsabilidade Limitada (de Natureza Empresári

LOGRADOURO AV DOS HOLANDESES, LOTE 05, QUADRA 07	NÚMERO S/N	COMPLEMENTO LOJA 04 CALHAU CENTER
--	------------	---

CEP 65.071-380	BAIRRO/DISTRITO CALHAU	MUNICÍPIO SAO LUIS	UF MA
--------------------------	----------------------------------	------------------------------	-----------------

ENDEREÇO ELETRÔNICO logus@elo.com.br	TELEFONE (98) 3227-0230/ (98) 8813-5280
--	---

ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR)

SITUAÇÃO CADASTRAL ATIVA	DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL 03/11/2005
------------------------------------	---

MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL

SITUAÇÃO ESPECIAL *****	DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL *****
----------------------------	------------------------------------

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 1.863, de 27 de dezembro de 2018.

Emitido no dia **03/10/2022** às **10:07:56** (data e hora de Brasília).

Página: 1/2



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

Nº PROCESSO: 161/22 (vol. I)

FL.: 145

ASSINATURA: *[Assinatura]*

NUMERO DE INSCRIÇÃO 03.759.756/0001-07 MATRIZ	COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DE ABERTURA 14/04/2000
---	---	--------------------------------

NOME EMPRESARIAL
ROMAGGI SOLUCOES & SERVICOS EIRELI

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS

47.51-2-01 - Comércio varejista especializado de equipamentos e suprimentos de informática
 47.52-1-00 - Comércio varejista especializado de equipamentos de telefonia e comunicação
 47.53-9-00 - Comércio varejista especializado de eletrodomésticos e equipamentos de áudio e vídeo
 47.55-5-02 - Comércio varejista de artigos de armarinho
 47.55-5-03 - Comércio varejista de artigos de cama, mesa e banho
 47.56-3-00 - Comércio varejista especializado de instrumentos musicais e acessórios
 47.61-0-03 - Comércio varejista de artigos de papelaria
 47.63-6-01 - Comércio varejista de brinquedos e artigos recreativos
 47.63-6-02 - Comércio varejista de artigos esportivos
 47.73-3-00 - Comércio varejista de artigos médicos e ortopédicos
 47.81-4-00 - Comércio varejista de artigos do vestuário e acessórios
 47.89-0-07 - Comércio varejista de equipamentos para escritório
 68.21-8-01 - Corretagem na compra e venda e avaliação de imóveis
 74.10-2-02 - Design de interiores
 74.90-1-04 - Atividades de intermediação e agenciamento de serviços e negócios em geral, exceto imobiliários
 77.32-2-01 - Aluguel de máquinas e equipamentos para construção sem operador, exceto andaimes

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA
230-5 - Empresa Individual de Responsabilidade Limitada (de Natureza Empresári

LOGRADOURO AV DOS HOLANDESES, LOTE 05, QUADRA 07	NUMERO S/N	COMPLEMENTO LOJA 04 CALHAU CENTER
---	---------------	--------------------------------------

CEP 65.071-380	BAIRRO/DISTRITO CALHAU	MUNICÍPIO SAO LUIS	UF MA
-------------------	---------------------------	-----------------------	----------

ENDEREÇO ELETRÔNICO logus@elo.com.br	TELEFONE (98) 3227-0230/ (98) 8813-5280
---	--

ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR)

SITUAÇÃO CADASTRAL ATIVA	DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL 03/11/2005
-----------------------------	--

MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL

SITUAÇÃO ESPECIAL *****	DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL *****
----------------------------	------------------------------------

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 1.863, de 27 de dezembro de 2018.

Emitido no dia 03/10/2022 às 10:07:56 (data e hora de Brasília).

Página: 2/2



PREVPAÇO/MA

Folha: 896

Proc. N° 162/2012

Rub. 1000000

Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

PROPOSTA EMPRESA



RAZÃO SOCIAL: Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos

DATA: 27/09/2022

CNPJ: 04.946.294/0001-08

REGIME: ISENTO

EMPENHO:

ENDEREÇO: Avenida 14, Quadra 02, Número 24

CIDADE: Paço do Lumiar

ESTADO: MA

CEP: 65.137-000

NOME: Maiobão

E-MAIL: gabineteprevpac@gmail.com

E-MAIL FISC:

CONTATO:

TELEFONE:

(98) 3199-8737

CELULAR:

Item	qtde	Código	Imagem	Descrição	Peso (kg)	Cub. (m³)	Valor Unitário	Valor total	
LOTE I									
				MESA DELTA PÉS ESTAMPADOS L: 1400 X 1400 A: 745 P: 600mm  TAMPO 25MM ACABAMENTO EM FITA 2,5MM TRAVESSAS: 18MM ACABAMENTO FITA 1,0MM 4 LADOS PÉS COM PATA ESTAMPADA COM NIVELADORES, COLUNA EM CHAPA DE AÇO CONFORMADA COM CALHA DE SAQUE INTERNO. PÉ DE CANTO EM AÇO COM TAMPA DE SAQUE INTERNO COM 3 PASSA FIOS					
1	2						R\$ 1.920,94	R\$ 3.841,88	
ACABAMENTOS: TAMPO: TRAVESSA: PÉS: PASSA FIOS									
				MESA RETANGULAR COM PÉS EM AÇO L: 1200 A: 745 P: 600mm  TAMPO 25MM ACABAMENTO EM FITA 2,5MM TRAVESSAS: 18MM ACABAMENTO FITA 1,0MM 4 LADOS PÉS COM PATA ESTAMPADA COM NIVELADORES, COLUNA EM CHAPA DE AÇO CONFORMADA COM CALHA DE SAQUE INTERNO.					
5	20						R\$ 1.049,86	R\$ 20.997,20	
ACABAMENTOS: TAMPO: TRAVESSA: PÉS: PASSA FIOS									
				MESA REDONDA COM PÉ EM AÇO D: 1200 A: 745mm  TAMPO 25MM ACABAMENTO EM FITA 2,5MM PÉ COM PATAS ESTAMPADAS COM NIVELADORES, COLUNA EM TUBO DE AÇO					
1	1						R\$ 1.273,34	R\$ 1.273,34	
ACABAMENTOS: TAMPO: PÉS:									
				ARQUIVO 4 GAVETAS L: 400 A: 1300 P: 460mm  TAMPO 25MM ACABAMENTO EM FITA 2,5MM CORPO E FRENTES EM 18MM COM ACABAMENTO EM FITA 1,0MM 4 GAVETAS COM TRILHOS TELESCÓPICOS CHADURA DE TRANCA SIMULTÂNEA COM NIVELADORES					
9	1						R\$ 1.606,53	R\$ 1.606,53	
ACABAMENTOS: TAMPO: CORPO: FRENTES:									

PROVPAÇO
 Nº PROCESSO: 201/22 (vol 5)
 FL.: 197
 ASSINATURA: *[Assinatura]*



RAZÃO SOCIAL: Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
CNPJ: 04.946.294/0001-08
ENDEREÇO: Avenida 14, Quadra 02, Número 24
Bairro: Malobão
E-MAIL: gabineteprevpaco@gmail.com
CONTATO:

I.E.: ISENTO

DATA: 27/09/2022

EMPENHO:

CIDADE: Paço do Lumiar

ESTADO: MA

CEP: 65.137-000

TELEFONE: (98) 3199-8737

E-MAIL FISC:

CELULAR:

Item	qtde	Código	Imagem	Descrição	Peso (Kg)	Cub. (m ³)	Valor Unitário	Valor total
------	------	--------	--------	-----------	-----------	------------------------	----------------	-------------

LOTE I

MESA DELTA PÉS ESTAMPADOS

L: 1400 X 1400 A: 745 P: 600mm



TAMPO 25MM ACABAMENTO EM FITA 2,5MM
TRAVESSAS: 18MM ACABAMENTO FITA 1,0MM 4 LADOS
PÉS COM PATA ESTAMPADA COM NIVELADORES, COLUNA EM CHAPA DE AÇO CONFORMADA COM CALHA DE SAQUE INTERNO.
PÉ DE CANTO EM AÇO COM TAMPA DE SAQUE INTERNO COM 3 PASSA FIOS

Nº PROCESSO: 161/22(vol I)
FL.: 199
ASSINATURA: *[Handwritten Signature]*

1 2

R\$ 1.920,94 R\$ 3.841,88

ACABAMENTOS:

TAMPO:

TRAVESSA:

PÉS:

PASSA FIOS:

MESA RETANGULAR COM PÉS EM AÇO

L: 1200 A: 745 P: 600mm



TAMPO 25MM ACABAMENTO EM FITA 2,5MM
TRAVESSAS: 18MM ACABAMENTO FITA 1,0MM 4 LADOS
PÉS COM PATA ESTAMPADA COM NIVELADORES, COLUNA EM CHAPA DE AÇO CONFORMADA COM CALHA DE SAQUE INTERNO.

5 20

R\$ 1.049,86 R\$ 20.997,20

ACABAMENTOS:

TAMPO:

TRAVESSA:

PÉS:

PASSA FIOS:

MESA REDONDA COM PÉ EM AÇO

D: 1200 A: 745mm



TAMPO 25MM ACABAMENTO EM FITA 2,5MM
PÉ COM PATAS ESTAMPADAS COM NIVELADORES, COLUNA EM TUBO DE AÇO

8 1

R\$ 1.273,34 R\$ 1.273,34

ACABAMENTOS:

TAMPO:

PÉS:

ARQUIVO 4 GAVETAS

L: 400 A: 1300 P: 460mm



TAMPO 25MM ACABAMENTO EM FITA 2,5MM
CORPO E FRENTES EM 18MM COM ACABAMENTO EM FITA 1,0MM
GAVETAS COM TRILHOS TELESCÓPICOS
FECHADURA DE TRANÇA SIMULTÂNEA
COM NIVELADORES

9 1

R\$ 1.606,53 R\$ 1.606,53

ACABAMENTOS:

TAMPO:

CORPO:

FRENTES:

Nº PROCESSO: 262/2022 (vol. I)
 FL.: 149
 ASSINATURA: *[Handwritten Signature]*

10	3	 <p>GAVETEIRO VOLANTE 4 GAVETAS L: 400 A: 690 P: 460mm</p> <p>TAMPO 25MM ACABAMENTO EM FITA 2,5MM CORPO E FRENTE EM 18MM COM ACABAMENTO EM FITA 1,0MM GAVETAS COM TRILHOS TELESCÓPICOS FECHADURA DE TRANCA SIMULTÂNEA COM NIVEADORES</p> <p>ACABAMENTOS: TAMPO: CORPO: FRENTE:</p>	R\$ 1.049,02	R\$ 3.147,06
----	---	---	--------------	--------------

12	21	 <p>GAVETEIRO FIXO 2 GAVETAS L: 400 A: 280 P: 460mm</p> <p>CORPO E FRENTE EM 18MM COM ACABAMENTO EM FITA 1,0MM GAVETAS COM TRILHOS TELESCÓPICOS FECHADURA DE TRANCA SIMULTÂNEA COM NIVEADORES</p> <p>ACABAMENTOS: CORPO: FRENTE:</p>	R\$ 486,21	R\$ 10.210,41
----	----	---	------------	---------------

13	5	 <p>ARMÁRIO BAIXO 2 PORTAS L: 800 A: 745 P: 460mm</p> <p>TAMPO 25MM ACABAMENTO EM FITA 2,5MM CORPO E FRENTE EM 18MM COM ACABAMENTO EM FITA 1,0MM COM 1 PRATELEIRA COM NIVEADORES</p> <p>ACABAMENTOS: TAMPO: CORPO: FRENTE:</p>	R\$ 1.175,52	R\$ 5.877,60
----	---	--	--------------	--------------

1		 <p>ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS L: 800 A: 1600 P: 460mm</p> <p>TAMPO 25MM ACABAMENTO EM FITA 2,5MM CORPO E FRENTE EM 18MM COM ACABAMENTO EM FITA 1,0MM COM 3 PRATELEIRAS COM NIVEADORES</p> <p>ACABAMENTOS: TAMPO: CORPO: FRENTE:</p>	R\$ 2.249,48	R\$ 2.249,48
---	--	---	--------------	--------------

15	12	 <p>ARMÁRIO EXTRA ALTO 2 PORTAS L: 800 A: 2000 P: 460mm</p> <p>TAMPO 25MM ACABAMENTO EM FITA 2,5MM CORPO E FRENTE EM 18MM COM ACABAMENTO EM FITA 1,0MM COM 4 PRATELEIRAS COM NIVEADORES</p> <p>ACABAMENTOS: TAMPO: CORPO: FRENTE:</p>	R\$ 2.665,79	R\$ 31.989,48
----	----	---	--------------	---------------

Nº PROCESSO: 161/22 (167. I)
 FL.: 150
 ASSINATURA: *[Assinatura]*

16	6		PAINEL DIVISOR B70 L: 800 A: 1300 P: 70mm	ESTRUTURA EM AÇO CARBONO PAINÉIS EM MDP 18MM COM ACABAMENTO EM FITA 1,0MM RODAPÉ EM AÇO (LISO OU COM FURAÇÕES PARA TOMADA) ACABAMENTO DO TOPO SUPERIOR EM PERFIL DE ALUMÍNIO PARTES METÁLICAS COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EPOXI PÓ.	R\$ 1.687,60 R\$ 10.125,60
			ACABAMENTOS: ESTRUTURA: PAINÉIS RODAPÉ		
17	3		PAINEL DIVISOR B70 L: 700 A: 1300 P: 70mm	ESTRUTURA EM AÇO CARBONO PAINÉIS EM MDP 18MM COM ACABAMENTO EM FITA 1,0MM TAMPA BASCULANTE CENTRAL RODAPÉ EM AÇO (LISO OU COM FURAÇÕES PARA TOMADA) ACABAMENTO DO TOPO SUPERIOR EM PERFIL DE ALUMÍNIO PARTES METÁLICAS COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EPOXI PÓ.	R\$ 1.474,73 R\$ 4.424,19
			ACABAMENTOS: ESTRUTURA: PAINÉIS RODAPÉ		
24	18		SUPORTE RETRÁTIL PARA PASTAS SUSPENSAS L: 760 A: 120 P: 400mm	SUPORTE PARA PASTAS SUSPENSAS CONFECCIONADO EM AÇO, COM TRILHOS TELESCÓPICOS, PARA MONTAGEM EM ARMÁRIOS DE 2 PORTAS.	R\$ 302,73 R\$ 5.449,14
			ACABAMENTOS: PINTURA		
8			DIVISOR CENTRAL MDP L: 1200 A: 400 P: 25mm	DIVISOR SUSPENSO PARA USO ENTRE MESAS EM 25MM, COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDO DE 2,5MM	R\$ 371,97 R\$ 2.975,76
			ACABAMENTOS: PAINÉIS		
32	1		MESA DIRETOR EM L PÉS PAINEL TAMPO 50MM L: 2100 X 1800 A: 745 P: 800/560mm	TAMPOS 50MM ACABAMENTO EM FITA 2,5MM TAMPO PRINCIPAL COM 1800 X 800 E TAMPO LATERAL COM 1800 X 560MM TRAVESSAS: 25MM ACABAMENTO FITA 1,0MM 4 LADOS PÉS 50MM COM ACABAMENTO EM FITA 2,5MM COM NIVELADORES CAIXA DE TOMADA MASTICMOL	R\$ 6.783,45 R\$ 6.783,45
			ACABAMENTOS: TAMPOS: TRAVESSA: PÉS: CAIXA TOMADAS: LADO		

PREÇO

Nº PROCESSO: 161/22 (vol. I)
FL.: 151
ASSINATURA: [assinatura]

35	1	 <p>MESA DE REUNIÃO DIRETORIA PÉ PAINEL COM TAMPO BIPARTIDO DE 50MM L: 2700 A: 745 P: 1200mm</p> <p>TAMPO 50MM ACABAMENTO EM FITA 2,5MM TRAVESSAS: 25MM ACABAMENTO FITA 2,5MM PÉS 50MM COM ACABAMENTO EM FITA 2,5MM COM NIVELADORES COM CAIXA DE TOMADAS 7 BLOCOS MASTICMOL MASTICMOL</p> <p>ACABAMENTOS: TAMPO: TRAVESSA: PÉS: CAIXA TOMADAS:</p>	R\$ 7.118,46	R\$ 7.118,46
----	---	--	--------------	--------------

40	4	 <p>ARMÁRIO BAIXO 4 PORTAS L: 1800 A: 745 P: 460mm</p> <p>TAMPO 25MM ACABAMENTO EM FITA 2,5MM CORPO E FRENTE EM 18MM COM ACABAMENTO EM FITA 1,0MM COM 1 PRATELEIRA POR PAR DE PORTAS COM NIVEADORES</p> <p>ACABAMENTOS: TAMPO: CORPO: FRENTE:</p>	R\$ 2.797,19	R\$ 11.188,76
----	---	---	--------------	---------------

42	1	 <p>ESTAÇÃO DE ATENDIMENTO L: 1000 A: 745/1350 P: 800/1000mm</p> <p>TAMPO 25MM ACABAMENTO EM FITA 2,5MM PAINEL FRONTAL: 18MM ACABAMENTO FITA 1,0MM PÉS E LATERAIS 25MM COM ACABAMENTO EM FITA 2,5MM COM NIVELADORES</p> <p>ACABAMENTOS: TAMPO: BOMBILHO: PAINEL:</p>	R\$ 2.693,79	R\$ 2.693,79
----	---	---	--------------	--------------

TOTAL LOTE I 131.832,13

LOTE II

44	24	 <p>CADEIRA FIXA CONNECT CONNECT FIXA PP SEM BRAÇOS</p> <p>CADEIRA COM ESTURURA EM AÇO TREFILADO, COM PÉS TIPO TRAPÉZIO, COM SAPATAS PLÁSTICAS. ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO EMPILHÁVEL</p> <p>ACABAMENTOS: ASSETOS:</p>	R\$ 935,00	R\$ 22.440,00
----	----	---	------------	---------------

53	1	 <p>CADEIRA PRESIDENTE EM TELA ADDIT PRESIDENTE</p> <p>ASSENTO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM REVESTIMENTO EM TECIDO CREPE OU COURO ECOLÓGICO. ENCOSTO EM TELA, COM APOIO DE CABEÇA MECANISMO ERGONOMICO BACK SYSTEM BRAÇOS REGULÁVEIS COM APOIO PP BASE EM NYLON PIRAMIDAL</p> <p>ACABAMENTOS: REVESTIMENTOS: PÉS:</p>	R\$ 1.900,00	R\$ 1.900,00
----	---	--	--------------	--------------

54	25	 <p>CADEIRA DIRETOR EM TELA ADDIT DIRETOR ASSENTO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM REVESTIMENTO EM TECIDO CREPE OU COURD ECOLÓGICO. ENCOSTO EM TELA MECANISMO ERGONOMICO BACK SYSTEM BRAÇOS REGULÁVEIS COM APOIO PP BASE EM NYLON PIRAMIDAL</p> <p>ACABAMENTOS: REVESTIMENT: 01</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> <p>Nº PROCESSO: 161/22 (Vol II)</p> <p>FL.: 152</p> <p>ASSINATURA: <i>[Signature]</i></p> </div> <p>R\$ 1.600,00 R\$ 40.000,00</p>
55	2	 <p>CADEIRA INTERLOCUTOR EM TELA ADDIT INTERLOCUTOR CADEIRA FIXA COM ASSENTO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM REVESTIMENTO EM TECIDO CREPE OU COURO ECOLÓGICO. ENCOSTO EM TELA BASE FIXA CONTÍNUA 5 1" BRAÇOS FIXOS</p> <p>ACABAMENTOS: REVESTIMENT: 01</p>	<p>R\$ 1.300,00 R\$ 2.600,00</p>
61	4	 <p>CADEIRA FIXA ISO CADEIRA FIXA COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO, COM ESTRUTURA EM TUBO ØBLONGO DE AÇO CARBONO, COM 4 PES. SEM BRAÇOS EMPILHÁVEL</p> <p>ACABAMENTOS: REVESTIMENT: 01</p>	<p>R\$ 437,00 R\$ 1.748,00</p>
LONGARINA AEROPORTO 3 LUGARES			
66	2	 <p>ASSENTO E ENCOSTO EM CONCHA ÚNICA CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO BASE CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO. PARA 3 LUGARES, COM BRAÇOS LATERAIS.</p> <p>ACABAMENTOS: REVESTIMENT: 01</p>	<p>R\$ 3.900,00 R\$ 7.800,00</p>
TOTAL LOTE II			76.488,00
CONDIÇÕES COMERCIAIS:			
VALIDADE DA PROPOSTA 60 DIAS EMISSOR: NATHALIA FRETE: CIF TOTAL LOTE I e II: R\$ 208.320,13			

Francisco E. de M. Mendes

Francisco E. de M. Mendes
RG nº 31.300.977-8 e CPF nº 111.458.968-39
Função que exerce na empresa: Proprietário



PREVPAÇO
Nº PROCESSO: 161/22 (vol I)
FL.: 153
ASSINATURA: [Handwritten Signature]

Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO

RELAÇÃO DE DOCUMENTOS

Nº	DOCUMENTO	SIM	NÃO
01	CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS FEDERAIS https://servicos.receita.fazenda.gov.br	X	
02	CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS ESTADUAL http://sistemas.sefaz.ma.gov.br	X	
03	CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS MUNICIPAIS https://www.semfaz.saoluis.ma.gov.br	X	
04	CERTIDÃO NEGATIVA DA DÍVIDA ATIVA ESTADUAL http://sistemas.sefaz.ma.gov.br	X	
05	CADASTRO NACIONAL DE PESSOA JURÍDICA – CNPJ https://servicos.receita.fazenda.gov.br	X	
06	CERTIDÃO DE REGULARIDADE DO FGTS https://consulta-crf.caixa.gov.br	X	
07	CERTIDÃO NEGATIVA DA JUSTIÇA DO TRABALHO https://cndt-certidao.tst.jus.br	X	
08	ALVARA DE FUNCIONAMENTO E LOCALIZAÇÃO	X	
09	DECLARAÇÃO QUE NÃO EMPREGA MENORES DE 18 ANOS	X	
10	CERTIDÃO NEGATIVA DE FALÊNCIA E CONCORDATA https://www.tjdft.jus.br	X	
11	BALANÇO PATRIMONIAL.	X	
12	ATO CONSTITUTIVO, ESTATUTO OU CONTRATO SOCIAL EM VIGOR, REGISTRADO, ACOMPANHADO DE DOCUMENTOS DE ELEIÇÃO DE SEUS ADMINISTRADORES, EM SE TRATANDO DE SOCIEDADES COMERCIAIS, E SOCIEDADES POR AÇÕES.	X	
13	DOCUMENTOS DO REPRESENTANTE DA EMPRESA (RG E CPF)	X	
14	SANÇÕES VIGENTES - CADASTRO DE EMPRESAS INIDÔNEAS E SUSPENSAS – CEIS https://www.portaltransparencia.gov.br/sancoes/ceis	X	
15	PENALIDADES - CADASTRO NACIONAL DE EMPRESAS PUNIDAS – CNEP https://www.portaldatransparencia.gov.br/sancoes/cnep	X	



MINISTÉRIO DA FAZENDA
Secretaria da Receita Federal do Brasil
Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional

PREVIAÇO	
Nº PROCESSO:	161/22 (v. 1)
FL:	154
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>

**CERTIDÃO POSITIVA COM EFEITOS DE NEGATIVA DE DÉBITOS RELATIVOS AOS TRIBUTOS
FEDERAIS E À DÍVIDA ATIVA DA UNIÃO**

Nome: **MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA**
CNPJ: **03.963.184/0001-83**

Ressalvado o direito de a Fazenda Nacional cobrar e inscrever quaisquer dívidas de responsabilidade do sujeito passivo acima identificado que vierem a ser apuradas, é certificado que:

1. constam débitos administrados pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) com exigibilidade suspensa nos termos do art. 151 da Lei nº 5.172, de 25 de outubro de 1966 - Código Tributário Nacional (CTN), ou objeto de decisão judicial que determina sua desconsideração para fins de certificação da regularidade fiscal, ou ainda não vencidos; e
2. não constam inscrições em Dívida Ativa da União (DAU) na Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN).

Conforme disposto nos arts. 205 e 206 do CTN, este documento tem os mesmos efeitos da certidão negativa.

Esta certidão é válida para o estabelecimento matriz e suas filiais e, no caso de ente federativo, para todos os órgãos e fundos públicos da administração direta a ele vinculados. Refere-se à situação do sujeito passivo no âmbito da RFB e da PGFN e abrange inclusive as contribuições sociais previstas nas alíneas 'a' a 'd' do parágrafo único do art. 11 da Lei nº 8.212, de 24 de julho de 1991.

A aceitação desta certidão está condicionada à verificação de sua autenticidade na Internet, nos endereços <<http://rfb.gov.br>> ou <<http://www.pgfn.gov.br>>.

Certidão emitida gratuitamente com base na Portaria Conjunta RFB/PGFN nº 1.751, de 2/10/2014.
Emitida às 11:59:39 do dia 19/08/2022 <hora e data de Brasília>.

Válida até 15/02/2023.

Código de controle da certidão: **86F1.E355.A5F8.D145**

Qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.



ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
SECRETARIA DE ESTADO DA FAZENDA

PREPAGO
Nº PROCESSO: 461/22 (vol. I)
FLS: 155
ASSINATURA: <i>[assinatura]</i>

Certidão Negativa de Débitos para com a Fazenda Pública Estadual - MOD. 2

Certidão N° 20220000713417

Identificação do Requerente: CNPJ N° 03.963.184/0001-83

Certificamos que, até a presente data, não existe débito contra o portador do Cadastro de Pessoa Jurídica acima especificado, ficando ressalvada à Fazenda Pública Estadual o direito de cobrar quaisquer dívidas que venham a ser apuradas.

Certidão emitida via Sistema Eletrônico de Processamento de Dados, nos termos do Regulamento do ICMS/ES, aprovado pelo Decreto n° 1.090-R, de 25 de outubro de 2002.

Certidão emitida em 22/08/2022, válida até 20/11/2022.

A autenticidade deste documento poderá ser confirmada via internet por meio do endereço www.sefaz.es.gov.br ou em qualquer Agência da Receita Estadual.

Vitória, 22/08/2022.

Autenticação eletrônica: **000C.DC35.E960.E0DA**





PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	161/22 (vol I)
FL.:	156
ASSINATURA:	<i>[Handwritten Signature]</i>

Governo do Estado do Espírito Santo
Secretaria de Estado da Fazenda

Certidão Negativa de Inadimplência de Convênios e Instrumentos Congêneres no Sistema Integrado de Gestão das Finanças Públicas do Espírito Santo - SIGEFES

Certidão Nº: **C202206662**

Identificação do Requerente: CNPJ nº: 03963184000183 - MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA

Certificamos que nesta data, não existe registro de inadimplência no SIGEFES com relação a convênios e instrumentos congêneres firmados com o Estado do Espírito Santo contra a pessoa jurídica inscrita no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica acima especificado, ficando ressalvada à Administração Pública Estadual o direito de registrar no referido sistema quaisquer faltas que venham a ser apuradas.

A aceitação desta certidão está condicionada à verificação de sua autenticidade na Internet, no endereço <http://www.sefaz.es.gov.br>.

Certidão emitida nos termos da Portaria SEFAZ nº 10-R, de 26 de maio de 2017, em consulta realizada ao SIGEFES no dia 22/08/2022 às 16:01 h.

Validade: 22/08/2022 a 21/10/2022 .

Vitória-ES, 22 de agosto de 2022 .

Autenticação Eletrônica: 08BE.35E96.0E149

Imprimir



Prefeitura Municipal de Vitória
Secretaria de Fazenda

PRE 19/2022
Nº PROCESSO: 161/22 (Vol I)
FL.: 157
ASSINATURA: *[Assinatura]*
SIAR

Certidão Negativa de Débitos

Emissão : 19/08/2022 - 12:01h

CNPJ: 03963184000183

RAZÃO SOCIAL/NOME: MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA

Com fundamento no artigo 205 do Código Tributário Nacional (Lei 5.172/1966), certificamos que não constam em nome do sujeito passivo identificado, nesta data, débitos com a Fazenda Pública Municipal.

OBSERVAÇÕES

Documento válido até o dia 18/10/2022 e abrange apenas a pessoa física ou jurídica identificada. Fica ressalvado o direito de a Fazenda Pública Municipal cobrar dívidas conhecidas e as apuradas após a emissão deste documento.

De acordo com a Portaria 19/2001 de 22/09/2001 da Secretaria de Fazenda de Vitória - ES , a emissão deste documento **NÃO PODERÁ SER COBRADA.**

Emitido em 19/08/2022 às 12:01 pelo AGENTE INTERNET

Para validar este documento, favor acessar o seguinte endereço:
<http://www.vitoria.es.gov.br>, "Serviços", opção "Autenticidade de documentos/ Certidão de Débitos".
Entre com a chave:
96ff5863-ba02-4259-9995-493e4544e1bc
Ou realize a busca pela Inscrição Fiscal, CNPJ ou CPF.

[Assinatura]



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

NÚMERO DE INSCRIÇÃO 03.963.184/0001-83 MATRIZ	COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL	DATA DE ABERTURA 27/07/2000
NOME EMPRESARIAL MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA		
TÍTULO DO ESTABELECIMENTO (NOME DE FANTASIA) MAX MOVE		PORTE ME
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA ATIVIDADE ECONÔMICA PRINCIPAL 47.54-7-01 - Comércio varejista de móveis		
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS 33.29-5-01 - Serviços de montagem de móveis de qualquer material 43.30-4-02 - Instalação de portas, janelas, tetos, divisórias e armários embutidos de qualquer material 47.59-8-01 - Comércio varejista de artigos de tapeçaria, cortinas e persianas 49.30-2-02 - Transporte rodoviário de carga, exceto produtos perigosos e mudanças, intermunicipal, interestadual e internacional 49.30-2-03 - Transporte rodoviário de produtos perigosos 52.50-8-03 - Agenciamento de cargas, exceto para o transporte marítimo		
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA 206-2 - Sociedade Empresária Limitada		
LOGRADOURO R MISAEL PEDREIRA DA SILVA	NÚMERO 98	COMPLEMENTO EDIF EMPIRE CENTER SALA 1004
CEP 29.056-230	BAIRRO/DISTRITO SANTA LUCIA	MUNICÍPIO VITORIA
		UF ES
ENDEREÇO ELETRÔNICO FISCAL@MAXMOVEIS.NET		TELEFONE (27) 3100-8520
ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR) *****		
SITUAÇÃO CADASTRAL ATIVA		DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL 03/11/2005
MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL		
SITUAÇÃO ESPECIAL *****		DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL *****

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 1.863, de 27 de dezembro de 2018.

Emitido no dia 15/09/2022 às 15:03:59 (data e hora de Brasília).

Página: 1/1

Nº PROCESSO: 161/22 (vol I)
FL.: 159
ASSINATURA: *[Assinatura]*

Voltar

Imprimir



Certificado de Regularidade do FGTS - CRF

Inscrição: 03.963.184/0001-83

Razão Social: MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES EIRELI

Endereço: AV NOSSA SENHORA DA PENHA 2796 SL 804 / SANTA LUIZA / VITORIA /
ES / 29045-402

A Caixa Econômica Federal, no uso da atribuição que lhe confere o Art. 7, da Lei 8.036, de 11 de maio de 1990, certifica que, nesta data, a empresa acima identificada encontra-se em situação regular perante o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço - FGTS.

O presente Certificado não servirá de prova contra cobrança de quaisquer débitos referentes a contribuições e/ou encargos devidos, decorrentes das obrigações com o FGTS.

Validade: 05/09/2022 a 04/10/2022

Certificação Número: 2022090500415695304385

Informação obtida em 15/09/2022 15:11:51

A utilização deste Certificado para os fins previstos em Lei esta condicionada a verificação de autenticidade no site da Caixa:
www.caixa.gov.br



PODER JUDICIÁRIO
JUSTIÇA DO TRABALHO

Página 1 de 1
Nº PROCESSO: 161/22 (vol I)
FL: 160
ASSINATURA: [Assinatura]

CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS TRABALHISTAS

Nome: MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA (MATRIZ E FILIAIS)

CNPJ: 03.963.184/0001-83

Certidão n°: 13839175/2022

Expedição: 03/05/2022, às 11:02:10

Validade: 30/10/2022 - 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de sua expedição.

Certifica-se que **MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA (MATRIZ E FILIAIS)**, inscrito(a) no CNPJ sob o n° **03.963.184/0001-83**, **NÃO CONSTA** como inadimplente no Banco Nacional de Devedores Trabalhistas.

Certidão emitida com base nos arts. 642-A e 883-A da Consolidação das Leis do Trabalho, acrescentados pelas Leis ns.º 12.440/2011 e 13.467/2017, e no Ato 01/2022 da CGJT, de 21 de janeiro de 2022. Os dados constantes desta Certidão são de responsabilidade dos Tribunais do Trabalho.

No caso de pessoa jurídica, a Certidão atesta a empresa em relação a todos os seus estabelecimentos, agências ou filiais.

A aceitação desta certidão condiciona-se à verificação de sua autenticidade no portal do Tribunal Superior do Trabalho na Internet (<http://www.tst.jus.br>).

Certidão emitida gratuitamente.

INFORMAÇÃO IMPORTANTE

Do Banco Nacional de Devedores Trabalhistas constam os dados necessários à identificação das pessoas naturais e jurídicas inadimplentes perante a Justiça do Trabalho quanto às obrigações estabelecidas em sentença condenatória transitada em julgado ou em acordos judiciais trabalhistas, inclusive no concernente aos recolhimentos previdenciários, a honorários, a custas, a emolumentos ou a recolhimentos determinados em lei; ou decorrentes de execução de acordos firmados perante o Ministério Público do Trabalho, Comissão de Conciliação Prévia ou demais títulos que, por disposição legal, contiver força executiva.



PREFEITURA MUNICIPAL DE VITÓRIA
Secretaria Municipal de Desenvolvimento da
Cidade

**Alvará de Localização e
Funcionamento**

Documento
CNPJ 03.963.184/0001-83

Nome/ Nome Empresarial
MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA

Nome Fantasia

Nº PROCESSO: 161/22 (vol 5)

Fls: 161

ASSINATURA: *[Assinatura]*

Endereço

AVENIDA NOSSA SENHORA DA PENHA, 2796, SALA 804, SANTA LUÍZA, VITORIA - ES

Inscrição municipal 1299999	Tipo de Unidade Unidade produtiva	Processo 2443752/2022	Área 43,57m ²
--------------------------------	--------------------------------------	--------------------------	-----------------------------

CNAE PRINCIPAL:

4754-7/01 COMÉRCIO VAREJISTA DE MÓVEIS

CNAE SECUNDÁRIA:

3329-5/01 SERVIÇOS DE MONTAGEM DE MÓVEIS DE QUALQUER MATERIAL

4330-4/02 INSTALAÇÃO DE PORTAS, JANELAS, TETOS, DIVISÓRIAS E ARMÁRIOS EMBUTIDOS DE QUALQUER MATERIAL

4759-8/01 COMÉRCIO VAREJISTA DE ARTIGOS DE TAPEÇARIA, CORTINAS E PERSIANAS

4930-2/02 TRANSPORTE RODOVIÁRIO DE CARGA, EXCETO PRODUTOS PERIGOSOS E MUDANÇAS, INTERMUNICIPAL, INTERESTADUAL E INTERNACIONAL

4930-2/03 TRANSPORTE RODOVIÁRIO DE PRODUTOS PERIGOSOS

5250-8/03 AGENCIAMENTO DE CARGAS, EXCETO PARA O TRANSPORTE MARÍTIMO

Com as condições e restrições abaixo descritas:

UTILIZAÇÃO DO IMÓVEL:
ESCRITÓRIO.

Limite Atendimento
04/05/2027

Este Alvará deve ser colocado em local visível, podendo ser cassado quando ocorrer infração da legislação Municipal, apurada pela fiscalização do Município, e não dispensa o cumprimento das demais legislações em vigor referentes ao licenciamento Ambiental, Sanitário, de Posturas e Urbanístico.

É obrigatório informar à Prefeitura toda e qualquer alteração contratual, inclusive encerramento de atividades ou mudança para outro município, objetivando baixa da inscrição no cadastro mobiliário, sob pena das sanções previstas na legislação tributária e de posturas.

Data Licenciamento
04/05/2022

Data Expedição
05/05/2022

Data Validade
04/05/2027

Para validar este documento, acesse <http://www.vitoria.es.gov.br>, seção Autenticidade e digite a chave :1759f898-491c-4614-b641-5d9bd33c0a4a

Nº PROCESSO: 161/22 (Vol I)
FL.: 162
ASSINATURA: *[assinatura]*



**DECLARAÇÃO DE CUMPRIMENTO DO ARTIGO 7º, INCISO XXXIII, DA
CONSTITUIÇÃO FEDERAL DE 1988.**

A MAX MOVEIS COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES EIRELI, CNPJ: 03.963.184/0001-83, Avenida Nossa Senhora da Penha, nº2796 – Sala 804 – Santa Luiza – Vitoria/ES, por intermédio de seu representante legal abaixo assinado, DECLARA, para fins do disposto no inciso XXXIII do art. 7º da Constituição Federal de 1988, que não emprega menores com menos de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e qualquer empregado menor de 16 (dezesesseis) anos.

Vitória - ES, 16 de Setembro de 2022.

Atenciosamente,

Francisco E. de M. Mendes

Francisco E. de M. Mendes
RG nº 31.300.977-8 e CPF nº 111.458.968-39
Função que exerce na empresa: Proprietário

TERMO DE AUTENTICAÇÃO DE LIVRO DIGITAL

A Junta Comercial do Estado de São Paulo declara a exatidão dos Termos de Abertura e de Encerramento do livro digital de características abaixo relacionadas, examinado e conferido de forma automática:

MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA

rte: ME

IPJ: 03963184000183 - UF: SP

Natureza: LIVRO DIARIO GERAL

NIRE: 35602586649

Forma de Escrituração: A - Autenticação Automática

Período: 01/01/2021 a 31/12/2021

Número de ordem: 3

Nº de autenticação: 412282

Hash: 2205123862-6839

Signatários

Nome	Qualificação	CPF
FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES	Empresário	11145896839
TANIA APARECIDA DA SILVA	Contador	7615210895

Junta Comercial do Estado de São Paulo, 12 de maio de 2022.



GOVERNO DO ESTADO
DE SÃO PAULO

PRELIMINAR
Nº PROCESSO: 163/22 (vol 2)
FIL: 164
ASSINATURA: *[Handwritten Signature]*

GOVERNO DO ESTADO DE SÃO PAULO
SECRETARIA DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO
JUNTA COMERCIAL DO ESTADO DE SÃO PAULO E JUCESP



"DECLARAÇÃO DE RESPONSABILIDADE"

Declaro(amos), sob as penas da Lei, que o livro apresentado para autenticação preenche todas as formalidades legais exigíveis, bem como que estou(amos) devidamente habilitado(s) para assinatura dos termos de abertura e de encerramento do livro e envio do respectivo comprovante de pagamento.

Empresa: MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA
Porte: ME
CNPJ: 03.963.184/0001-83 - **UF:** SP
NIRE: 35602586649
Número de Controle de Serviço: 2075933370/4480
Natureza: LIVRO DIARIO GERAL
Nº ordem: 3
Período: 01/01/2021 a 31/12/2021

São Paulo, 12 de Maio de 2022



Este documento foi assinado digitalmente por:
FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES - EMPRESÁRIO#11145896839
TANIA APARECIDA DA SILVA - CONTADOR - CRC: 169599/SP#7615210895
Este livro só terá validade se apresentado junto de seu termo de autenticação

Nº PROCESSO: 161/22 (vol 5)
FL.: 165
ASSINATURA: *Tania*

Folha: 1

TERMO DE ABERTURA

DIÁRIO GERAL

N. de Ordem : 3

O presente Livro Diário Geral possui 82 folhas numeradas do nº 01 ao nº 82 e servirá para a escrituração dos lançamentos próprios da sociedade empresária abaixo identificada:

Nome empresarial: MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA

Município: Taboão da Serra

Registro na Junta Comercial do Estado de São Paulo Nire: 35602586649

Data do arquivamento dos atos constitutivos: 28/11/2018

CNPJ: 03.963.184/0001-83

Taboão da Serra, 01 de janeiro de 2021.

FRANCISCO
ELENILTON DE MOURA
MENDES:11145896839

Assinado de forma digital por
FRANCISCO ELENILTON DE MOURA
MENDES:11145896839
Dados: 2022.05.12 14:56:32 -03'00'

FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES
TITULAR

TANIA APARECIDA
DA
SILVA:07615210895

Assinado de forma digital por
TANIA APARECIDA DA
SILVA:07615210895
Dados: 2022.05.12 14:59:18
-03'00'

TANIA APARECIDA DA SILVA
CT CRC: 1SP16959900

Empresa: MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA

CNPJ: 03.963.184/0001-83

Período: 01/01/2021 a 31/12/2021

Folha: 2

Balanco Patrimonial

ATIVO		PASSIVO	
ATIVO CIRCULANTE	16.989.841,80	PASSIVO CIRCULANTE	1.650.800,00
DISPONIVEL	12.129.288,79	FORNECEDORES	1.650.800,00
Numerários	9.084.104,16	FORNECEDORES	1.650.800,00
*CAIXA	9.084.104,16	*FORNECEDORES NACIONAIS	1.650.800,00
Caixa Geral	9.084.104,16	Fornecedores Nacionais	1.650.800,00
BANCOS	3.045.184,63	PASSIVO NÃO CIRCULANTE	634.185,25
*BANCOS CONTA MOVIMENTO	730.675,49	PASSIVO EXIGIVEL A LONGO PRAZO	634.185,25
Santander	263.916,27	EMPRESIMOS E FINANCIAMENTOS	147.185,25
Banpara	205.295,48	*EMPRESIMOS NACIONAIS	147.185,25
Safra	261.463,74	EMPRESIMO	147.185,25
*APLICACOES FINANCEIRAS LIQUIDEZ IMEDIATA	2.314.509,14	FORNECEDORES	487.000,00
Aplicacoes financeiras	2.314.509,14	*FORNECEDORES NACIONAIS	487.000,00
CLIENTES	2.722.753,01	Fornecedores Nacionais	487.000,00
DUPLICATAS A RECEBER	2.722.753,01	PATRIMONIO LIQUIDO	14.704.856,55
*DUPLICATAS A RECEBER	2.722.753,01	CAPITAL SOCIAL	100.000,00
Duplicatas a receber	2.722.753,01	CAPITAL SOCIAL	100.000,00
ESTOQUES	2.137.800,00	*CAPITAL SUBSCRITO	100.000,00
ESTOQUES	2.137.800,00	Capital social	100.000,00
*MERCADORIAS, PRODUTOS E INSUMOS	2.137.800,00	RESERVAS DE LUCROS	14.604.856,55
Estoque	2.137.800,00	RESERVAS DE LUCROS	14.604.856,55
*		*RESERVAS DE LUCROS	14.604.856,55
*		Lucros Acumulados	14.604.856,55
*			
*			
*			
*			
*			
*			
TOTAL DO ATIVO:	16.989.841,80	TOTAL DO PASSIVO:	16.989.841,80

Taboão da Serra, 31 de dezembro de 2021.

Reconhecemos a exatidão do presente Balanço Patrimonial, cujos valores do Ativo e Passivo mais Patrimônio Líquido importam em R\$ R\$ 16.989.841,80 (dezesesseis milhões, novecentos e oitenta e nove mil, oitocentos e quarenta e um Reais e oitenta Centavos)

FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES:11145896839
 Assinado de forma digital por FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES:11145896839
 Dados: 2022.05.12 14:56:47 -03'00'

TANIA APARECIDA DA SILVA:07615210895
 Assinado de forma digital por TANIA APARECIDA DA SILVA:07615210895
 Dados: 2022.05.12 14:59:39 -03'00'

TITULAR
 FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES
 CPF: 111.458.968-39

CONTADOR
 TANIA APARECIDA DA SILVA
 CT CRC: 1SP16959900

Nº PROCESSO: 263/22 (vol. I)
 FL: 166
 ASSINATURA: *[Assinatura]*



Empresa: MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA

Folha: 3

CNPJ: 03.963.184/0001-83

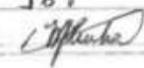
Período: 01/01/2021 a 31/12/2021

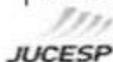
Demonstração do Resultado do Exercício

Receitas Brutas	
Venda de prod. no mercado interno	20.064,50 C
Venda de mercadorias no mercado interno	19.592.070,81 C
Total:	19.612.135,31 C
= Receita Líquida	
19.612.135,31 C	
(-) Custos	
Custo das Mercadorias Vendidas	8.711.965,65 D
Total:	8.711.965,65 D
= Lucro Bruto	
10.900.169,66 C	
(-) Despesas Administrativas	
FGTS	1.326,95 D
INSS	551,76 D
FGTS	866,94 D
Vale transp./Vale Aliment.	8.085,00 D
Aluguéis de imóveis	6.313,68 D
Total:	17.144,33 D
(-) Despesas com Vendas	
Fretes e carretos	215.531,64 D
Total:	215.531,64 D
(-) Despesas Financeiras	
Outras Despesas	116.282,35 D
Tarifas e Despesas Bancárias	4.012,53 D
Total:	120.294,88 D
(-) Despesas Gerais	
Manutencao e reparos	1.180,64 D
Telefone/internet	621,05 D
Servicos prestados por terceiros	5.936,33 D
Energia eletrica	488,00 D
Telefone/Internet	1.216,68 D
Seguros	46.917,28 D
Assistencia contabil	15.100,00 D
Servicos prestados por terceiros	4.894.020,49 D
Consultoria / Assinatura de Programas	120.000,00 D
Manutenção de instalações	10.773,65 D
Manutenção de maquinas e equipamentos	14.000,00 D
Segurança e medicina do trabalho	5.813,23 D
Certificado Digital	46,05 D
Gastos Gerais	54.767,89 D
Cartão de crédito	5.781,60 D
Total:	5.176.662,89 D
(-) Despesas Tributárias	
IMPOSTOS	538,36 D
PIS-PASEP	6.663,71 D
COFINS	30.755,62 D
Taxas diversas	3.085,98 D
ICMS	24.236,71 D
Simplex Nacional	83.357,49 D
TFE	1.802,90 D
Total:	150.440,77 D
= Lucro Operacional	
5.220.095,15 C	
= Lucro Contábil Líquido antes da Contribuição Social	
5.220.095,15 C	
(-) Contribuição Social	

Nº PROCESSO: 162/22 (vol. I)

FL.: 167

ASSINATURA: 



Este documento foi assinado digitalmente por:
FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES - EMPRESÁRIO#11145896839
TANIA APARECIDA DA SILVA - CONTADOR - CRC: 169599/SP#7615210895
Este livro só terá validade se apresentado junto de seu termo de autenticação

Empresa: MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA

Folha: 4

CNPJ: 03.963.184/0001-83

Período: 01/01/2021 a 31/12/2021

Demonstração do Resultado do Exercício

Contribuição Social	7.594,51 D
= Lucro Contábil Líquido antes do Imposto de Renda	7.594,51 D
(-) Imposto de Renda	5.212.500,64 C
Imposto de Renda	11.391,76 D
= Lucro	11.391,76 D
= Lucro Líquido do Período	5.201.108,88 C

Taboão da Serra, 31 de dezembro de 2021.

FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES: 11145896839
Assinado de forma digital por FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES:11145896839
Dados: 2022.05.12 14:57:03 -03'00'

TANIA APARECIDA DA SILVA: 07615210895
Assinado de forma digital por TANIA APARECIDA DA SILVA:07615210895
Dados: 2022.05.12 15:00:02 -03'00'

TITULAR

FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES
CPF: 111.458.968-39

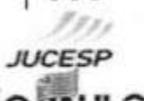
CONTADOR

TANIA APARECIDA DA SILVA
CT CRC: 1SP16959900

Nº PROCESSO: 161/22 (vol. 5)
FL.: 163
ASSINATURA: *[Assinatura]*

Balancete de Verificação

Conta Contabil	Descrição da Conta	Saldo Anterior	Débito	Crédito	Saldo Atual
1	ATIVO	R\$ 10.076.569,80	R\$ 55.799.441,88	R\$ 48.886.169,88	R\$ 16.989.841,80 D
1.1	ATIVO CIRCULANTE	R\$ 10.076.569,80	R\$ 55.799.441,88	R\$ 48.886.169,88	R\$ 16.989.841,80 D
1.1.1	DISPONIVEL	R\$ 9.684.926,16	R\$ 50.938.888,87	R\$ 48.494.526,24	R\$ 12.129.288,79 D
1.1.1.01	Numerários	R\$ 9.684.926,16	R\$ 3.000,00	R\$ 603.822,00	R\$ 9.084.104,16 D
1.1.1.01.001	CAIXA	R\$ 9.684.926,16	R\$ 3.000,00	R\$ 603.822,00	R\$ 9.084.104,16 D
1.1.1.01.001.00001	Caixa Geral	R\$ 9.684.926,16	R\$ 3.000,00	R\$ 603.822,00	R\$ 9.084.104,16 D
1.1.1.02	BANCOS	R\$ 0,00	R\$ 50.935.888,87	R\$ 47.890.704,24	R\$ 3.045.184,63 D
1.1.1.02.002	BANCOS CONTA MOVIMENTO	R\$ 0,00	R\$ 38.069.591,11	R\$ 37.338.915,62	R\$ 730.675,49 D
1.1.1.02.002.00004	Banco do Brasil	R\$ 0,00	R\$ 14.362.174,34	R\$ 14.362.174,34	R\$ 0,00 D
1.1.1.02.002.00006	Santander	R\$ 0,00	R\$ 16.819.781,53	R\$ 16.555.865,26	R\$ 263.916,27 D
1.1.1.02.002.00008	Banpara	R\$ 0,00	R\$ 2.504.713,24	R\$ 2.299.417,76	R\$ 205.295,48 D
1.1.1.02.002.00009	Safra	R\$ 0,00	R\$ 4.382.922,00	R\$ 4.121.458,26	R\$ 261.463,74 D
1.1.02.003	APLICACOES FINANCEIRAS LIQUIDEZ	R\$ 0,00	R\$ 12.866.297,76	R\$ 10.551.788,62	R\$ 2.314.509,14 D
1.1.1.02.003.00001	Aplicacoes financeiras	R\$ 0,00	R\$ 12.866.297,76	R\$ 10.551.788,62	R\$ 2.314.509,14 D
1.1.2	CLIENTES	R\$ 0,00	R\$ 2.722.753,01	R\$ 0,00	R\$ 2.722.753,01 D
1.1.2.01	DUPLICATAS A RECEBER	R\$ 0,00	R\$ 2.722.753,01	R\$ 0,00	R\$ 2.722.753,01 D
1.1.2.01.001	DUPLICATAS A RECEBER	R\$ 0,00	R\$ 2.722.753,01	R\$ 0,00	R\$ 2.722.753,01 D
1.1.2.01.001.00001	Duplicatas a receber	R\$ 0,00	R\$ 2.722.753,01	R\$ 0,00	R\$ 2.722.753,01 D
1.1.5	ESTOQUES	R\$ 391.643,64	R\$ 2.137.800,00	R\$ 391.643,64	R\$ 2.137.800,00 D
1.1.5.01	ESTOQUES	R\$ 391.643,64	R\$ 2.137.800,00	R\$ 391.643,64	R\$ 2.137.800,00 D
1.1.5.01.001	MERCADORIAS, PRODUTOS E INSUMOS	R\$ 391.643,64	R\$ 2.137.800,00	R\$ 391.643,64	R\$ 2.137.800,00 D
1.1.5.01.001.00001	Mercadorias para revenda	R\$ 391.643,64	R\$ 0,00	R\$ 391.643,64	R\$ 0,00 D
1.1.5.01.001.00007	Estoque	R\$ 0,00	R\$ 2.137.800,00	R\$ 0,00	R\$ 2.137.800,00 D
2	PASSIVO	R\$ 10.076.569,80	R\$ 28.731.915,51	R\$ 35.645.187,51	R\$ 16.989.841,80 C
2.1	PASSIVO CIRCULANTE	R\$ 105.553,85	R\$ 8.470.875,86	R\$ 10.196.122,01	R\$ 1.650.800,00 C
2.1.2	FORNECEDORES	R\$ 105.553,85	R\$ 8.470.875,86	R\$ 10.016.122,01	R\$ 1.650.800,00 C
2.1.2.01	FORNECEDORES	R\$ 105.553,85	R\$ 8.470.875,86	R\$ 10.016.122,01	R\$ 1.650.800,00 C
2.1.2.01.001	FORNECEDORES NACIONAIS	R\$ 105.553,85	R\$ 8.470.875,86	R\$ 10.016.122,01	R\$ 1.650.800,00 C
2.1.2.01.001.00001	Fornecedores Nacionais	R\$ 105.553,85	R\$ 8.470.875,86	R\$ 10.016.122,01	R\$ 1.650.800,00 C
2.1.5	OUTRAS OBRIGACOES	R\$ 0,00	R\$ 180.000,00	R\$ 180.000,00	R\$ 0,00 C
2.1.5.01	OUTRAS OBRIGACOES	R\$ 0,00	R\$ 180.000,00	R\$ 180.000,00	R\$ 0,00 C
2.1.5.01.006	DIVIDENDOS, PART.JUROS S/CAPITAL	R\$ 0,00	R\$ 180.000,00	R\$ 180.000,00	R\$ 0,00 C
2.1.5.01.006.00002	Dividendos a pagar	R\$ 0,00	R\$ 180.000,00	R\$ 180.000,00	R\$ 0,00 C
2.2	PASSIVO NÃO CIRCULANTE	R\$ 286.089,59	R\$ 288.904,34	R\$ 637.000,00	R\$ 634.185,25 C
2.2.1	PASSIVO EXIGIVEL A LONGO PRAZO	R\$ 286.089,59	R\$ 288.904,34	R\$ 637.000,00	R\$ 634.185,25 C
2.2.1.01	EMPRESTIMOS E FINANCIAMENTOS	R\$ 0,00	R\$ 2.814,75	R\$ 150.000,00	R\$ 147.185,25 C
2.2.1.01.001	EMPRESTIMOS NACIONAIS	R\$ 0,00	R\$ 2.814,75	R\$ 150.000,00	R\$ 147.185,25 C
2.2.1.01.001.00001	EMPRESTIMO	R\$ 0,00	R\$ 2.814,75	R\$ 150.000,00	R\$ 147.185,25 C
2.2.1.02	FORNECEDORES	R\$ 286.089,59	R\$ 286.089,59	R\$ 487.000,00	R\$ 487.000,00 C
2.2.1.02.001	FORNECEDORES NACIONAIS	R\$ 286.089,59	R\$ 286.089,59	R\$ 487.000,00	R\$ 487.000,00 C
2.2.1.02.001.00001	Fornecedores Nacionais	R\$ 286.089,59	R\$ 286.089,59	R\$ 487.000,00	R\$ 487.000,00 C



Este documento foi assinado digitalmente por:
 FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES - EMPRESÁRIO#11145896839
 TANIA APARECIDA DA SILVA - CONTADOR - CRC: 189599/SP#7615210895
 Este livro só terá validade se apresentado junto de seu termo de autenticação

Nº PROCESSO: 169/22 (vo) I
 FL.: 169
 ASSINATURA: *[Assinatura]*

Empresa: MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA

Folha: 6

CNPJ: 03.963.184/0001-83

Período: 01/01/2021 a 31/12/2021

Balancete de Verificação

Conta Contabil	Descrição da Conta	Saldo Anterior	Débito	Crédito	Saldo Atual
2.3	PATRIMONIO LIQUIDO	R\$ 9.684.926,36C	R\$ 180.000,00	R\$ 5.199.930,19	R\$ 14.704.856,55 C
2.3.1	CAPITAL SOCIAL	R\$ 100.000,00C	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 100.000,00 C
2.3.1.01	CAPITAL SOCIAL	R\$ 100.000,00C	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 100.000,00 C
2.3.1.01.001	CAPITAL SUBSCRITO	R\$ 100.000,00C	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 100.000,00 C
2.3.1.01.001.00001	Capital social	R\$ 100.000,00C	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 100.000,00 C
2.3.4	RESERVAS DE LUCROS	R\$ 9.584.926,36C	R\$ 180.000,00	R\$ 5.199.930,19	R\$ 14.604.856,55 C
2.3.4.01	RESERVAS DE LUCROS	R\$ 9.584.926,36C	R\$ 180.000,00	R\$ 5.199.930,19	R\$ 14.604.856,55 C
2.3.4.01.001	RESERVAS DE LUCROS	R\$ 9.584.926,36C	R\$ 180.000,00	R\$ 5.199.930,19	R\$ 14.604.856,55 C
2.3.4.01.001.00006	Lucros Acumulados	R\$ 9.584.926,36C	R\$ 180.000,00	R\$ 5.199.930,19	R\$ 14.604.856,55 C
2.9	CONTAS AUXILIARES	R\$ 0,00C	R\$ 19.612.135,31	R\$ 19.612.135,31	R\$ 0,00 C
2.9.1	CONTAS AUXILIARES	R\$ 0,00C	R\$ 19.612.135,31	R\$ 19.612.135,31	R\$ 0,00 C
2.9.1.01	CONTAS AUXILIARES	R\$ 0,00C	R\$ 19.612.135,31	R\$ 19.612.135,31	R\$ 0,00 C
2.9.1.01.001	CONTAS AUXILIARES	R\$ 0,00C	R\$ 19.612.135,31	R\$ 19.612.135,31	R\$ 0,00 C
2.9.1.01.001.00002	Conta de Zeramento	R\$ 0,00C	R\$ 19.612.135,31	R\$ 19.612.135,31	R\$ 0,00 C
3	CONTAS DE RESULTADO - CUSTOS E	R\$ 0,00D	R\$ 5.925.291,47	R\$ 5.925.291,47	R\$ 0,00 D
3.2	DESPESAS OPERACIONAIS	R\$ 0,00D	R\$ 5.925.291,47	R\$ 5.925.291,47	R\$ 0,00 D
3.2.1	DESPESAS OPERACIONAIS	R\$ 0,00D	R\$ 341.417,32	R\$ 341.417,32	R\$ 0,00 D
3.2.1.02	DESPESAS ADMINISTRATIVAS	R\$ 0,00D	R\$ 341.417,32	R\$ 341.417,32	R\$ 0,00 D
3.2.1.02.001	DESPESAS COM PESSOAL	R\$ 0,00D	R\$ 1.326,95	R\$ 1.326,95	R\$ 0,00 D
3.2.1.02.001.00007	FGTS	R\$ 0,00D	R\$ 1.326,95	R\$ 1.326,95	R\$ 0,00 D
3.2.1.02.004	DESPESAS COM ENTREGA	R\$ 0,00D	R\$ 215.531,64	R\$ 215.531,64	R\$ 0,00 D
3.2.1.02.004.00001	Fretes e carretos	R\$ 0,00D	R\$ 215.531,64	R\$ 215.531,64	R\$ 0,00 D
3.2.1.02.006	DESPESAS GERAIS	R\$ 0,00D	R\$ 124.558,73	R\$ 124.558,73	R\$ 0,00 D
3.2.1.02.006.00002	Manutencao e reparos	R\$ 0,00D	R\$ 1.180,64	R\$ 1.180,64	R\$ 0,00 D
3.2.1.02.006.00003	Telefone/internet	R\$ 0,00D	R\$ 621,05	R\$ 621,05	R\$ 0,00 D
3.2.1.02.006.00006	Servicos prestados por terceiros	R\$ 0,00D	R\$ 5.936,33	R\$ 5.936,33	R\$ 0,00 D
3.2.1.02.006.00010	Outras Despesas	R\$ 0,00D	R\$ 116.282,35	R\$ 116.282,35	R\$ 0,00 D
3.2.1.02.006.00011	IMPOSTOS	R\$ 0,00D	R\$ 538,36	R\$ 538,36	R\$ 0,00 D
3.2.2	DESPESAS ADMINISTRATIVAS	R\$ 0,00D	R\$ 5.579.861,62	R\$ 5.579.861,62	R\$ 0,00 D
3.2.2.01	DESPESAS ADMINISTRATIVAS	R\$ 0,00D	R\$ 5.579.861,62	R\$ 5.579.861,62	R\$ 0,00 D
3.2.2.01.001	DESPESAS COM PESSOAL	R\$ 0,00D	R\$ 10.682,39	R\$ 10.682,39	R\$ 0,00 D
3.2.2.01.001.00006	INSS	R\$ 0,00D	R\$ 551,76	R\$ 551,76	R\$ 0,00 D
3.2.2.01.001.00007	FGTS	R\$ 0,00D	R\$ 866,94	R\$ 866,94	R\$ 0,00 D
3.2.2.01.001.00011	GPS	R\$ 0,00D	R\$ 1.178,69	R\$ 1.178,69	R\$ 0,00 D
3.2.2.01.001.00016	Vale transp./Vale Aliment.	R\$ 0,00D	R\$ 8.085,00	R\$ 8.085,00	R\$ 0,00 D
3.2.2.01.002	ALUGUEIS E ARRENDAMENTOS	R\$ 0,00D	R\$ 6.313,68	R\$ 6.313,68	R\$ 0,00 D
3.2.2.01.002.00001	Alugueis de imoveis	R\$ 0,00D	R\$ 6.313,68	R\$ 6.313,68	R\$ 0,00 D
3.2.2.01.003	IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUICOES	R\$ 0,00D	R\$ 168.888,68	R\$ 168.888,68	R\$ 0,00 D
3.2.2.01.003.00001	PIS-PASEP	R\$ 0,00D	R\$ 6.663,71	R\$ 6.663,71	R\$ 0,00 D
3.2.2.01.003.00002	COFINS	R\$ 0,00D	R\$ 30.755,62	R\$ 30.755,62	R\$ 0,00 D



Este documento foi assinado digitalmente por:
 FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES - EMPRESÁRIO#1145896839
 TANIA APARECIDA DA SILVA - CONTADOR - CRC: 169599/SP#7615210895
 Este livro só terá validade se apresentado junto de seu termo de autenticação

PREVPAÇO
 Nº PROCESSO: 161/22 (vol 3)
 FL.: 170
 ASSINATURA: [Assinatura]

Balancete de Verificação

Conta Contabil	Descrição da Conta	Saldo Anterior	Débito	Crédito	Saldo Atual
3.2.2.01.003.00005	Taxas diversas	R\$ 0,00D	R\$ 3.085,98	R\$ 3.085,98	R\$ 0,00D
3.2.2.01.003.00008	Imposto de Renda	R\$ 0,00D	R\$ 11.391,76	R\$ 11.391,76	R\$ 0,00D
3.2.2.01.003.00009	Contribuição Social	R\$ 0,00D	R\$ 7.594,51	R\$ 7.594,51	R\$ 0,00D
3.2.2.01.003.00011	ICMS	R\$ 0,00D	R\$ 24.236,71	R\$ 24.236,71	R\$ 0,00D
3.2.2.01.003.00015	Simples Nacional	R\$ 0,00D	R\$ 83.357,49	R\$ 83.357,49	R\$ 0,00D
3.2.2.01.003.00017	TFE	R\$ 0,00D	R\$ 1.802,90	R\$ 1.802,90	R\$ 0,00D
3.2.2.01.004	DESPESAS GERAIS	R\$ 0,00D	R\$ 5.393.976,87	R\$ 5.393.976,87	R\$ 0,00D
3.2.2.01.004.00001	Energia elétrica	R\$ 0,00D	R\$ 488,00	R\$ 488,00	R\$ 0,00D
3.2.2.01.004.00003	Telefone/Internet	R\$ 0,00D	R\$ 1.216,68	R\$ 1.216,68	R\$ 0,00D
3.2.2.01.004.00005	Seguros	R\$ 0,00D	R\$ 46.917,28	R\$ 46.917,28	R\$ 0,00D
3.2.2.01.004.00008	Assistência contábil	R\$ 0,00D	R\$ 15.100,00	R\$ 15.100,00	R\$ 0,00D
3.2.2.01.004.00009	Serviços prestados por terceiros	R\$ 0,00D	R\$ 5.119.072,49	R\$ 5.119.072,49	R\$ 0,00D
3.2.2.01.004.00016	Consultoria / Assinatura de Programas	R\$ 0,00D	R\$ 120.000,00	R\$ 120.000,00	R\$ 0,00D
3.2.2.01.004.00024	Manutenção de instalações	R\$ 0,00D	R\$ 10.773,65	R\$ 10.773,65	R\$ 0,00D
3.2.2.01.004.00025	Manutenção de máquinas e equipamentos	R\$ 0,00D	R\$ 14.000,00	R\$ 14.000,00	R\$ 0,00D
3.2.2.01.004.00027	Segurança e medicina do trabalho	R\$ 0,00D	R\$ 5.813,23	R\$ 5.813,23	R\$ 0,00D
3.2.2.01.004.00028	Certificado Digital	R\$ 0,00D	R\$ 46,05	R\$ 46,05	R\$ 0,00D
3.2.2.01.004.00031	Gastos Gerais	R\$ 0,00D	R\$ 54.767,89	R\$ 54.767,89	R\$ 0,00D
3.2.2.01.004.00032	Cartão de crédito	R\$ 0,00D	R\$ 5.781,60	R\$ 5.781,60	R\$ 0,00D
3.2.3	DESPESAS FINANCEIRAS	R\$ 0,00D	R\$ 4.012,53	R\$ 4.012,53	R\$ 0,00D
3.2.3.01	DESPESAS FINANCEIRAS	R\$ 0,00D	R\$ 4.012,53	R\$ 4.012,53	R\$ 0,00D
3.2.3.01.001	DESPESAS FINANCEIRAS	R\$ 0,00D	R\$ 4.012,53	R\$ 4.012,53	R\$ 0,00D
3.2.3.01.001.00009	Tarifas e Despesas Bancárias	R\$ 0,00D	R\$ 4.012,53	R\$ 4.012,53	R\$ 0,00D
4	RECEITAS	R\$ 0,00C	R\$ 19.612.135,31	R\$ 19.612.135,31	R\$ 0,00C
4.1	RECEITAS OPERACIONAIS	R\$ 0,00C	R\$ 19.612.135,31	R\$ 19.612.135,31	R\$ 0,00C
4.1.1	RECEITAS OPERACIONAIS	R\$ 0,00C	R\$ 19.612.135,31	R\$ 19.612.135,31	R\$ 0,00C
4.1.1.01	RECEITA BRUTA DE VENDAS E SERVIÇOS	R\$ 0,00C	R\$ 19.612.135,31	R\$ 19.612.135,31	R\$ 0,00C
4.1.1.01.001	RECEITA BRUTA DE VENDAS	R\$ 0,00C	R\$ 19.612.135,31	R\$ 19.612.135,31	R\$ 0,00C
.1.01.001.00001	Venda de prod. no mercado interno	R\$ 0,00C	R\$ 20.064,50	R\$ 20.064,50	R\$ 0,00C
.1.01.001.00003	Venda de mercadorias no mercado interno	R\$ 0,00C	R\$ 19.592.070,81	R\$ 19.592.070,81	R\$ 0,00C
5	CUSTOS	R\$ 0,00D	R\$ 8.711.965,65	R\$ 8.711.965,65	R\$ 0,00D
5.1	CUSTO DOS PRODUTOS E SERVIÇOS	R\$ 0,00D	R\$ 8.711.965,65	R\$ 8.711.965,65	R\$ 0,00D
5.1.3	CUSTO DAS MERCADORIAS VENDIDAS	R\$ 0,00D	R\$ 8.711.965,65	R\$ 8.711.965,65	R\$ 0,00D
5.1.3.01	CUSTO DAS MERCADORIAS VENDIDAS	R\$ 0,00D	R\$ 8.711.965,65	R\$ 8.711.965,65	R\$ 0,00D
5.1.3.01.001	CUSTO DAS MERCADORIAS VENDIDAS	R\$ 0,00D	R\$ 8.711.965,65	R\$ 8.711.965,65	R\$ 0,00D
5.1.3.01.001.00001	Custo das Mercadorias Vendidas	R\$ 0,00D	R\$ 8.711.965,65	R\$ 8.711.965,65	R\$ 0,00D
ATIVO		R\$ 10.076.569,80D	R\$ 55.799.441,88	R\$ 48.886.169,88	R\$ 16.989.841,80D
PASSIVO		R\$ 10.076.569,80C	R\$ 28.731.915,51	R\$ 35.645.187,51	R\$ 16.989.841,80C
DESPESA		R\$ 0,00D	R\$ 5.925.291,47	R\$ 5.925.291,47	R\$ 0,00D
RECEITA		R\$ 0,00C	R\$ 19.612.135,31	R\$ 19.612.135,31	R\$ 0,00C
CUSTO		R\$ 0,00D	R\$ 8.711.965,65	R\$ 8.711.965,65	R\$ 0,00D
RESULTADO		R\$ 0,00D	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00D

RESULTADO

R\$ 0,00

ARQUIVADO

Nº PROCESSO: 161/22 (vol 5)

FL.: 173

ASSINATURA: *[Assinatura]*

Empresa: MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA

Folha: 8

CNPJ: 03.963.184/0001-83

Período: 01/01/2021 a 31/12/2021

Balancete de Verificação

Conta Contabil	Descrição da Conta	Saldo Anterior	Débito	Crédito	Saldo Atual
----------------	--------------------	----------------	--------	---------	-------------

Taboão da Serra, 31 de dezembro de 2021.

FRANCISCO
ELENILTON DE MOURA
MENDES:11145896839

Assinado de forma digital por
FRANCISCO ELENILTON DE MOURA
MENDES:11145896839
Dados: 2022.05.12 14:57:28 -03'00'

TANIA APARECIDA
DA
SILVA:07615210895

Assinado de forma digital por
TANIA APARECIDA DA
SILVA:07615210895
Dados: 2022.05.12 15:00:30
-03'00'

TITULAR

FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES
CPF: 111.458.968-39

CONTADOR

TANIA APARECIDA DA SILVA
CT CRC: 1SP16959900

DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES EIRELI
OUTORGADO PARA USO DE CONFERENCIA PARA ADESAO PARA JUROS FINIS
(NÃO DEVERÁ UTILIZAR PARA JUROS FINIS)

Nº PROCESSO: 161/22 (vol 5)
FL.: 170
ASSINATURA: *[Assinatura]*



Análise das Demonstrações Contábeis

Folha: 81

MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES EIRELI

Período: 01/2021 a 12/2021

CNPJ: 03.963.184/0001-83

I - Índices de estrutura de capitais

Solvência geral

SG =	Ativo Total	16.989.841,80	SG =	7,44
	Capital de terceiros	2.284.985,25		

II - Índices de liquidez

Liquidez geral

LG =	Ativo Circulante + Realizável a longo prazo	16.989.841,80	LG =	7,44
	Passivo circulante + Exigível a longo prazo	2.284.985,25		

Liquidez Corrente

LC =	Ativo Circulante	16.989.841,80	LC =	10,29
	Passivo Circulante	1.650.800,00		

Vitória, 31 de dezembro de 2021.

FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES:11145896839
Assinado de forma digital por FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES:11145896839
Dados: 2022.05.12 14:57:52 -03'00'

TANIA APARECIDA DA SILVA:07615210895
Assinado de forma digital por TANIA APARECIDA DA SILVA:07615210895
Dados: 2022.05.12 14:58:54 -03'00'

TITULAR
FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES
CPF: 111.458.968-39

CONTADOR
TANIA APARECIDA DA SILVA
CT CRC: 1SP16959900

Nº PROCESSO	162/22 (vol. I)
FILAS	173
ASSINATURA	<i>Tania</i>

TERMO DE ENCERRAMENTO

DIÁRIO GERAL

N. de Ordem : 3

O presente Livro Diário Geral possui 82 folhas numeradas do nº 01 ao nº 82 e serviu para a escrituração do período de 01/01/2021 a 31/12/2021 da sociedade empresária MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA.

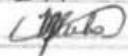
Taboão da Serra, 31 de dezembro de 2021.

FRANCISCO ELENILTON DE MOURA
Assinado de forma digital por
FRANCISCO ELENILTON DE MOURA
MENDES:11145896839
MENDES:11145896839
Dados: 2022.05.12 14:58:10 -03'00'

FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES
TITULAR

TANIA APARECIDA DA SILVA
Assinado de forma digital por
TANIA APARECIDA DA SILVA
SILVA:07615210895
SILVA:07615210895
Dados: 2022.05.12 14:58:34 -03'00'

TANIA APARECIDA DA SILVA
CT CRC: 1SP16959900

Nº PROCESSO	162/22 (vol I)
FL.	174
ASSINATURA	



Nº PROCESSO:	162/22 (vol I)
PL:	175
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>

PODER JUDICIÁRIO
 TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO
 R. Des. Homero Mafra, 60 Enseada do Suá, Vitória - ES | CEP: 29.050-275 | Tel: (27) 3334-2000.

CERTIDÃO NEGATIVA DE PRIMEIRA INSTÂNCIA

NATUREZAS CÍVEL, CRIMINAL, AUDITORIA MILITAR, EXECUÇÕES FISCAIS e RECUPERAÇÃO JUDICIAL E EXTRAJUDICIAL (FALÊNCIA E CONCORDATA)

Dados da Certidão

Razão Social: MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA

CNPJ: 03.963.184/0001-83

Data de Expedição: 08/08/2022 09:54:41

Validade: 30 DIAS

Nº da Certidão: * 2020749461 *

-- ENDEREÇO --

Município: - NÃO INFORMADO -

Bairro: - NÃO INFORMADO -

Logradouro: - NÃO INFORMADO -

Número: - NÃO INFORMADO -

Complemento: - NÃO INFORMADO -

CEP: - NÃO INFORMADO -

-- CONTATO --

Email: - NÃO INFORMADO -

Telefone Fixo: - NÃO INFORMADO -

Telefone Celular: - NÃO INFORMADO -

CERTIFICA que, consultando a base de dados do Sistema de Gerenciamento de Processos do Poder Judiciário do Estado do Espírito Santo (E-Jud, SIEP, PROJUDI e PJe) até a presente data e hora, **NADA CONSTA** contra o solicitante .

Observações

- Certidão expedida gratuitamente através da Internet;
- Os dados do(a) solicitante acima informados são de sua responsabilidade, devendo a titularidade ser conferida pelo interessado e/ou destinatário;
- O prazo de validade desta certidão é de 30 (trinta) dias, contados da data da expedição, conforme disposto no art. 467 do Código de Normas da Corregedoria Geral da Justiça. Após essa data será necessária a emissão de uma nova certidão;
- A autenticidade desta certidão poderá ser confirmada na página do Tribunal de Justiça do Estado do Espírito Santo - www.tjes.jus.br -, utilizando o número da certidão acima identificado;
- Em relação as comarcas da entrância especial (Vitória/Vila Velha/Cariacica/Serra/Viana), as ações de: execução fiscal estadual, falência e recuperação judicial, e auditoria militar, tramitam, apenas, no juízo de Vitória;
- As ações de natureza cível abrangem inclusive aquelas que tramitam nas varas de Órfãos e Sucessões (Tutela, Curatela, Interdição,...), Juizado Especial Cível, Juizado Especial da Fazenda Pública, Execução Fiscal e Execução Patrimonial (observado o item e);
- As ações de natureza criminal abrangem, dentre outras: as de auditoria militar e de juizados especiais criminais;
- As matérias atinentes as varas de família e infância e juventude são objeto de certidão específica;
- A base de dados do sistema de gerenciamento processual (1ª INSTÂNCIA: eJUD, SIEP, PROJUDI, PJe-1G; 2ª INSTÂNCIA: Sistema de Segunda Instância, PJe-2G) contém o registro de todos os processos distribuídos no Judiciário do Estado do Espírito Santo, com exceção do SEEU;
- A certidão negativa referente ao Sistema Eletrônico de Execução Unificada – SEEU deverá ser requerida ao Cartório do Ofício de Distribuidor da Comarca, conforme Ato Normativo Conjunto nº. 009/2021.

JUCESP PROTOCOLO
0.418.303/22-8



ALTERAÇÃO CONTRATUAL DE EMPRESAS
RESPONSABILIDADE LIMITADA



MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES EIRELI

CNPJ Nº 03.963.184/0001-83

NIRE Nº 35602586649

Nº PROCESSO: 161/22 (vol. I)
FL.: 176
ASSINATURA: *[Assinatura]*

Sr. FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES, brasileiro, casado sob o regime de comunhão parcial de bens, empresário, devidamente inscrito no CPF/MF nº 111.458.968-39 e portador da carteira de identidade RG nº 213.009.778 SSP/SP, residente na cidade de Embu - Guaçú - SP, Rua Maria Paulina das dores, nº 61, Centro, CEP 06900-000.

A empresa individual girará sob a denominação **MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES EIRELI** e tem sua sede situada na cidade de Taboão da Serra - SP, à Avenida Vida Nova, nº 28, Jardim Maria Rosa, CEP: 06764-045, devidamente registrada na Junta Comercial do Estado de São Paulo - SP sob o Nire nº 35602586649 em sessão de 28/11/2018 e alteração contratual sob o nº. 794.470/18-0 em sessão de 28/11/2018 e alteração contratual sob o nº. 588.285/18-3 em sessão de 18/12/2018 e alteração contratual sob o nº. 596.067/19-7 em sessão de 13/11/2019 e alteração contratual sob o nº 191.578/21-6 em sessão de 28/04/2021 e alteração contratual sob o nº 421.051/21-8 em sessão de 22/09/2021 e inscrita no CNPJ nº 03.963.184/0001-83.

Promove a sétima alteração contratual mediante a ementa em epígrafe:

CLÁUSULA PRIMEIRA:

Alteração de Endereço

Altere-se o endereço da empresa para Avenida Nossa Senhora da Penha, nº 2796, Sala 804, Santa Luíza, Vitória - ES, CEP: 29045-402.

CLÁUSULA SEGUNDA:

Altere-se nesta data a transformação jurídica de EIRELI em sociedade limitada

CLÁUSULA TERCEIRA:

Altere-se a razão social da empresa para **MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA.**

**ALTERAÇÃO CONTRATUAL DE EMPRESA INDIVIDUAL DE
RESPONSABILIDADE LIMITADA**

MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA

CNPJ Nº. 03.963.184/0001-83

NIRE Nº. 35602586649

Nº PROCESSO: 161/cz (vol I)
 FL.: 177
 ASSINATURA: *[Assinatura]*

CONSOLIDAÇÃO DE MATRIZ

Sr. FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES, brasileiro, casado sob o regime de comunhão parcial de bens, empresário, devidamente inscrito no CPF/MF nº 111.458.968-39 e portador da carteira de identidade RG nº 213.009.778 SSP/SP, residente na cidade de Embu - Guaçu - SP, Rua Maria Paulina das dores, nº 61, Centro, CEP 06900-000.

CLÁUSULA PRIMEIRA:

A empresa individual girará sob a denominação **MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA** e tem sua sede situada na cidade de Vitória - ES, à Avenida Nossa Senhora da Penha, nº 2796, Sala 804, Santa Luíza, CEP: 29045-402, devidamente registrada na Junta Comercial do Estado de São Paulo - SP sob o Nire nº 35602586649 em sessão de 28/11/2018 e alteração contratual sob o nº. 794.470/18-0 em sessão de 28/11/2018 e alteração contratual sob o nº. 588.285/18-3 em sessão de 18/12/2018 e alteração contratual sob o nº. 596.067/19-7 em sessão de 13/11/2019 e alteração contratual sob o nº 191.578/21-6 em sessão de 28/04/2021 e alteração contratual sob o nº 421.051/21-8 em sessão de 22/09/2021 e inscrita no CNPJ nº 03.963.184/0001-83.

Parágrafo Primeiro: Observadas as disposições da legislação aplicável, a empresa poderá abrir e fechar filiais, agências e/ou escritórios comerciais em qualquer parte do território nacional por decisão do titular.

CLÁUSULA SEGUNDA:

O objeto social da empresa é comércio varejista de moveis, serviços de montagem de moveis de qualquer material, transporte rodoviário de carga, exceto produtos perigosos e mudanças, intermunicipal, interestadual e internacional, agenciamento de cargas, exceto para o transporte marítimo e transporte rodoviário de produtos perigosos, instalação de portas, janelas, tetos, divisórias e armários embutidos de qualquer material, comércio varejista de artigos de tapeçaria, cortinas e persianas.

CLÁUSULA TERCEIRA:

A empresa iniciou suas atividades em 01 de Março de 2000 e seu prazo de duração será por tempo indeterminado.

CLÁUSULA QUARTA: A Empresa Individual de Responsabilidade Limitada cujo capital é de R\$ 100.000,00 (Cem Mil Reais) totalmente integralizados neste ato em moeda corrente do País, detido, em sua totalidade, pela titular **FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES**.
Parágrafo Único: A responsabilidade do titular é limitada ao capital social integralizado.

**ALTERAÇÃO CONTRATUAL DE EMPRESA INDIVIDUAL DE
RESPONSABILIDADE LIMITADA**

MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA

CNPJ Nº. 03.963.184/0001-83

Nº RE nº. 35602586649

PREPAGO	
Nº PROCESSO:	161/22 (vol I)
FOL:	178
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>

CLÁUSULA QUINTA:

As quotas da empresa são indivisíveis perante a empresa e a terceiros, e não poderá estar representada por mais de um titular, e da mesma forma não poderão ser cedidas, transferidas, alienadas, inclusive em relação aos direitos sobre as mesmas, sem o expreso consentimento do empresário, o qual em condições de igualdade e preço, terá sempre o direito de preferência e na proporção das quotas que é possuidor.

CLÁUSULA SEXTA:

A administração da empresa individual será exercida pelo titular, Senhor **FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES** acima qualificado, que terá a representação ativa e passiva da empresa, em juízo ou fora dele, tendo para tanto direito ao uso da denominação social, a faculdade de movimentar contas bancárias, contrair empréstimos, receber e dar quitação, emitir e endossar duplicatas, construir procuradores em nome da empresa para o bom desempenho das atividades sociais, podendo para tanto, sempre assinar isolada e indistintamente.

CLÁUSULA SÉTIMA:

Ao término de cada exercício social em 31 de dezembro de cada ano, o titular procederá ao levantamento do balanço patrimonial e da demonstração do resultado do exercício após as deduções previstas em lei e no ato constitutivo da empresa individual de responsabilidade limitada, à formação de reservas que forem consideradas como necessárias e os lucros ou prejuízos serão suportados pelo empresário na proporção das quotas do capital social que é possuidor.

Parágrafo Único: No curso dos quatro meses posteriores encerramento do exercício comercial, o empresário deliberará quanto às contas patrimoniais e do resultado econômico e poderá efetuar a distribuição dos resultados de cada exercício.

**ALTERAÇÃO CONTRATUAL DE EMPRESA INDIVIDUAL DE
RESPONSABILIDADE LIMITADA**

MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA

CNPJ Nº. 03.963.184/0001-83

Nº RE Nº. 35602586649

PROCESSO:	168/22 (vol 2)
FL:	179
ASSINATURA:	<i>[Assinatura]</i>

CLÁUSULA OITAVA:

No caso de falecimento do titular ou incapacidade superveniente comprovada, a empresa continuará com os herdeiros do falecido ou incapaz. Depois de concluído o inventário, no caso de falecimento, será feita alteração com a inclusão do herdeiro na empresa e, no caso de incapacidade, será indicado pela família um representante legal que ocupará a condição de titular.

Parágrafo Único: No caso de desinteresse por parte do herdeiro ou representante legal em continuar as atividades da empresa, os direitos serão apurados em balanço especial a que se refere o "caput" do presente, serão pagos em moeda corrente em 10 (dez) parcelas mensais, iguais e sucessivas, vencendo a primeira após 30 (trinta) dias do levantamento do balanço especial e as demais nas mesmas datas dos meses subseqüentes.

CLÁUSULA NONA:

O titular, Senhor **FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES**, acima qualificado, declara sob as penas da lei que não está impedido por lei especial de exercer a administração da empresa e nem condenado ou sob efeitos de condenação a pena que vede ainda que temporariamente o acesso a cargos públicos; ou por crime falimentar, de prevaricação, peita ou suborno, concussão ou peculato; ou contra a economia popular, contra o sistema financeiro nacional, contra as normas de defesa da concorrência, contra as relações de consumo, a fé pública ou a propriedade conforme artigo 1.011, parágrafo 1º do Código Civil.

Parágrafo Único: O titular declara, sob as penas da lei, que não participa de nenhuma outra empresa dessa modalidade.

CLÁUSULA DÉCIMA:

No caso de liquidação da empresa individual por interesse do titular será nomeado um liquidante, o qual administrará a empresa durante o período de liquidação, prestando contas de seus atos.

ALTERAÇÃO CONTRATUAL DE EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDADE LIMITADA

MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA

CNPJ Nº. 03.963.184/0001-83

Nº RE Nº. 35602586649

PROCESSO: 161/22 (vol 1)
 FL: 180
 ASSINATURA: *[Assinatura]*

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA:

Fica eleito o Fórum da Cidade de Vitória – ES para serem resolvidas as dúvidas que se originarem do presente instrumento de constituição de empresa individual de responsabilidade limitada, com expressa renúncia a qualquer outro, por mais privilegiado que seja ou venha a ser.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA:

E, por assim estar de comum e perfeito acordo, assino o presente instrumento em 03 (três) vias de igual teor e forma, a fim de que se produzam os devidos efeitos legais e Jurídicos.

Vitória-ES, 12 de Abril de 2022.

Assinado de forma digital por FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES:11145896839 Dados: 2022.04.13 18:18:03 -03'00'

FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES
RG Nº. 213.009.778 SSP/SP
Sócio

Assinado de forma digital por TANIA APARECIDA DA SILVA:07615210895 Dados: 2022.04.13 18:18:34 -03'00'

TÂNIA APARECIDA DA SILVA
RG Nº. 18.433.840 SSP/SP
Testemunha

Assinado de forma digital por ISRAEL TADEU DO CARMO:08190966871 Dados: 2022.04.13 18:19:23 -03'00'

ISRAEL TADEU DO CARMO
RG Nº. 21.450.071-8 SSP/SP
Testemunha







TERMO DE AUTENTICIDADE

Eu, RENZO NEGRI CASTELLO, com inscrição ativa no CRC/ES, sob o nº 022214, registrado em 06/03/2020, inscrito no CPF nº 09341534771, DECLARO, sob as penas da Lei Penal, e sem prejuízo das sanções administrativas e cíveis, que este documento é autêntico e condiz com o original.

IDENTIFICAÇÃO DO(S) ASSINANTE(S)

CPF	Nº do Registro	Nome
09341534771	022214	RENZO NEGRI CASTELLO

Nº PROCESSO	162/20 (vol II)
FL.	181
ASSINATURA	



MINISTÉRIO DA ECONOMIA
Secretaria Especial de Desburocratização, Gestão e Governo Digital
Secretaria de Governo Digital
Departamento Nacional de Registro Empresarial e Integração

AUTENTICAÇÃO DO REGISTRO DIGITAL

A Junta Comercial do Estado do Espírito Santo certifica que, em 29/04/2022, foi realizado o registro para a empresa MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA, CNPJ 03.963.184/0001-83.

Nº PROCESSO:	162/22 (vd/2)
Fl.:	182
ASSINATURA:	

DOCUMENTO DE PROPRIEDADE DA MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES EIRELI
OUTORGADO PARA USO DE CONFERENCIA PARA ACESSO do Paço Lumiar
(NÃO DEVERÁ UTILIZAR PARA OUTROS FINS)



CERTIFICO O REGISTRO EM 29/04/2022 09:15 SOB N° 32202923670.
PROTOCOLO: 220553050 DE 12/04/2022.
CÓDIGO DE VERIFICAÇÃO: 12205358965. CNPJ DA SEDE: 03963184000183.
NIRE: 32202923670. COM EFEITOS DO REGISTRO EM: 12/04/2022.
MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA

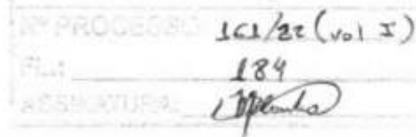
PAULO CEZAR JUFFO
SECRETÁRIO-GERAL
www.simplifica.es.gov.br

A validade deste documento, se impresso, fica sujeito à comprovação de sua autenticidade nos respectivos portais, informando seus respectivos códigos de verificação.

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Secretaria pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço [/corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/](http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/).

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa F.K MOVEIS COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES EIRELI tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa F.K MOVEIS COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES EIRELI a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a F.K MOVEIS COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES EIRELI assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **25/02/2022 13:52:19 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa F.K MOVEIS COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES EIRELI ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 112062309190947280256-1

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ N° 003/2014 e Provimento CNJ N° 100/2020.

irido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b73f31634a091687dbd3c05f2430f76f7a255bfd4a1fa878fddebb37a7cbb295a51f30d92e866854caa7c830c92857071ac978c8020be6d7212aa71d4f040fc3



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.



14/09/22, 14:55

Detalhamento

Atividade - Cadastro Nacional de Empresas Punidas (CNE)

total da transparência

FILTROS APLICADOS:

CPF / CNPJ: 03963184000183

LIMPAR

Data da consulta: 14/09/2022 14:38:50

Data da última atualização: 14/09/2022 08:38:28

DETALHAR	CNPJ/CPF DO SANCCIONADO	NOME DO SANCCIONADO	UF DO SANCCIONADO	ORGÃO/ENTIDADE SANCCIONADORA	TIPO DA SANCCÃO	INÍCIO DA VIGÊNCIA DA SANCCÃO	FIM DA VIGÊNCIA DA SANCCÃO	VALOR DA MULTA	QUANTIDADE
----------	-------------------------	---------------------	-------------------	------------------------------	-----------------	-------------------------------	----------------------------	----------------	------------

Nenhum registro encontrado

Nº PROCESSO: 162/22 (vol I)
 Fl.: 185
 ASSINATURA: *[Assinatura]*

FILTROS APLICADOS:

CPF / CNPJ: 03963184000183

LIMPAR

Data da consulta: 19/09/2022 11:52:57

Data da última atualização: 17/09/2022 10:15:05

DETALHAR	CNPJ/CPF DO SANCIONADO	NOME DO SANCIONADO	UF DO SANCIONADO	ÓRGÃO/ENTIDADE SANZIONADORA	TIPO DA SANÇÃO	INÍCIO DA VIGÊNCIA DA SANÇÃO	FIM DA VIGÊNCIA DA SANÇÃO	VALOR DA MULTA	QUANTIDADE
----------	------------------------	--------------------	------------------	-----------------------------	----------------	------------------------------	---------------------------	----------------	------------

Nenhum registro encontrado

PRESEMANA
Nº PROCESSO: 161/22 (Vol I)
FL: 186
RESOLUÇÃO: (Assinatura)



PREVPAÇO/MA

Folha: 137

Proc. N° 161/22 (10) I

Rub. 11/11/11

Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

MAPA DE APURAÇÃO



Estado do Maranhão
 Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
 Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
 do Município de Paço do Lumiar - PREVPACO

PREVPACO

Nº PROCESSO: 161/22 (Vol. 3)
 FL.: 182
 ASSINATURA: *[Assinatura]*

PREFEITURA MUNICIPAL DE PAÇO DO LUMIAR
 INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA SOCIAL DOS SERVIDORES PÚBLICOS DO MUNICÍPIO DE PAÇO DO LUMIAR - PREVPACO
 MAPA APURAÇÃO DE PREÇOS

ITEM	DESCRIÇÃO	UNID	QUANT	MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTE LTDA CNPJ (MF): 03.963.184/0001-83		ROMAGGI SOLUÇÕES E SERVIÇOS EIRELI CNPJ (MF): 03.759.756/0001-07		BRASTEC COMERCIO E SERVIÇOS EIRELI CNPJ (MF): 63.424.204/0001-70		INFINIT MOBILIARIO CORPORATIVO LTDA CNPJ (MF): 14.003.749/0001-05		MÉDIA DO VALOR UNITÁRIO (A+B+C)	MÉDIA VALOR MÁXIMO ACEITÁVEL (A+B+C)
				PREÇO UNITÁRIO	VALOR MÁXIMO ACEITÁVEL	PREÇO UNITÁRIO	VALOR MÁXIMO ACEITÁVEL R\$	PREÇO UNITÁRIO	VALOR MÁXIMO ACEITÁVEL R\$	PREÇO UNITÁRIO	VALOR MÁXIMO ACEITÁVEL R\$		
1	MESA EM L. 1400X1400X740 MM; E DEMAIS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E PROPOSTAS DE PREÇO.	UND	2	1.920,94	3.841,88	2.100,00	4.200,00	2.199,00	4.398,00	2.155,00	4.310,00	2.791,65	5.583,29
5	MESA RETANGULAR 1200 x 600 x 740 MM; E DEMAIS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E PROPOSTAS DE PREÇO.	UND	20	1.049,86	20.997,20	1.150,00	23.000,00	1.242,00	24.840,00	1.195,00	23.900,00	1.545,62	30.912,40
8	MESA DE REUNIAO REDONDA 1200X740 MM; E DEMAIS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E PROPOSTAS DE PREÇO.	UND	1	1.273,34	1.273,34	1.480,00	1.480,00	1.512,00	1.512,00	1.577,00	1.577,00	1.947,45	1.947,45
9	GAVETEIRO ARQUIVO; EM MADEIRA; 04 GAVETOS PARA PASTA SUSPensa. E DEMAIS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E PROPOSTAS DE PREÇO.	UND	1	1.606,53	1.606,53	1.800,00	1.800,00	1.944,00	1.944,00	1.833,00	1.833,00	2.394,51	2.394,51
10	GAVETEIRO VOLANTE; 04 GAVETAS; MEDINDO 400X460X690 MM. E DEMAIS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E PROPOSTAS DE PREÇO.	UND	3	1.049,02	3.147,06	1.410,00	4.230,00	1.522,00	4.566,00	1.529,00	4.587,00	1.836,67	5.510,02
12	GAVETEIRO SUSPENSO; 02 GAVETAS; E DEMAIS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E PROPOSTAS DE PREÇO.	UND	21	486,21	10.210,41	630,00	13.230,00	653,00	13.713,00	660,00	13.860,00	809,74	17.004,47
13	ARMARIO BAIXO; 01 PRATELEIRA 02 PORTAS; E DEMAIS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E PROPOSTAS DE PREÇO.	UND	5	1.175,52	5.877,60	1.499,00	7.495,00	1.543,00	7.715,00	1.366,00	6.830,00	1.861,17	9.305,87
14	ARMARIO ALTO; 03 PRATELEIRAS, 02 PORTAS; E DEMAIS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E PROPOSTAS DE PREÇO.	UND	1	2.249,48	2.249,48	2.470,00	2.470,00	2.519,00	2.519,00	2.700,00	2.700,00	3.312,83	3.312,83
15	ARMARIO EXTRA ALTO; 04 PRATELEIRAS; 02 PORTAS. E DEMAIS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E PROPOSTAS DE PREÇO.	UND	12	2.655,79	31.869,48	2.900,00	34.800,00	3.132,00	37.584,00	3.220,00	38.640,00	3.969,26	47.631,16
16	PAINEL DIVISORIO METALICO COM PLACAS DE FECHAMENTO EM MDF; E DEMAIS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E PROPOSTAS DE PREÇO.	UND	6	1.687,60	10.125,60	1.810,00	10.860,00	1.827,00	10.962,00	1.910,00	11.460,00	2.411,53	14.469,20
17	PAINEL DIVISORIO METALICO COM PLACAS DE FECHAMENTO EM MDF; E DEMAIS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E PROPOSTAS DE PREÇO.	UND	3	1.474,73	4.424,19	1.550,00	4.650,00	1.596,00	4.770,00	1.612,00	4.836,00	2.075,58	6.226,73
24	SUPORTE METALICO RETRATIL PARA PASTAS SUSPENSAS; E DEMAIS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E PROPOSTAS DE PREÇO.	UND	18	302,73	5.449,14	520,00	9.360,00	533,00	9.594,00	570,00	10.260,00	641,91	11.554,38

[Assinatura]

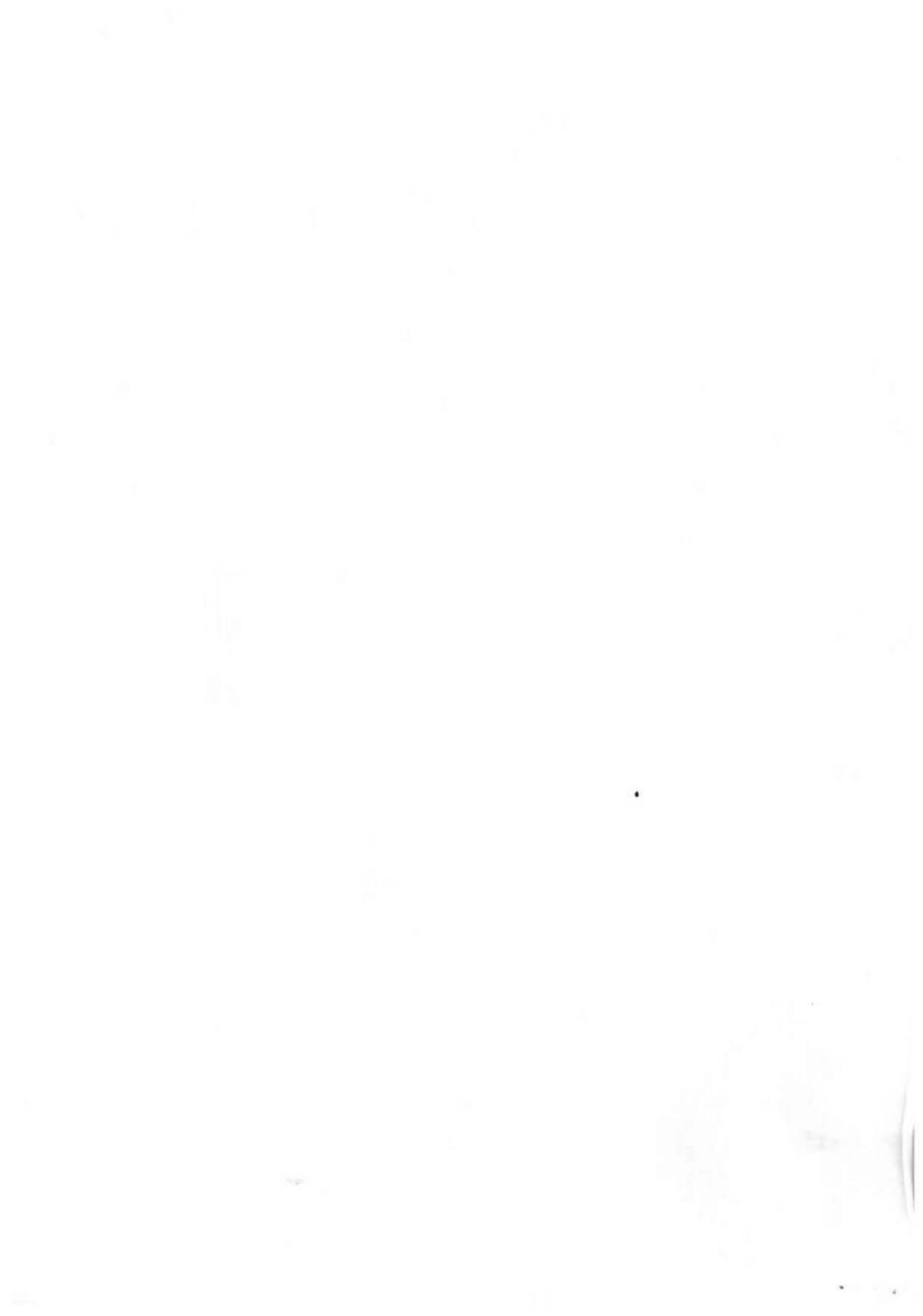


36	DIVISOR FRONTAL PARA MESAS ANGULARES; E DEMAIS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E PROPOSTAS DE PREÇO.	UND	8	371,97	2.975,76	410,00	3.280,00	418,00	3.344,00	455,00	3.640,00	551,66	4.413,25
32	MESA: TIPO: DIRETOR; EM L; E DEMAIS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E PROPOSTAS DE PREÇO.	UND	1	6.783,45	6.783,45	7.700,00	7.700,00	7.900,00	7.900,00	7.490,00	7.490,00	9.957,82	9.957,82
35	MESA DE REUNIAO; TIPO: DIRETORIA; E DEMAIS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E PROPOSTAS DE PREÇO.	UND	1	7.118,46	7.118,46	8.130,00	8.130,00	8.281,00	8.281,00	7.900,00	7.900,00	10.476,49	10.476,49
40	ARMARIO BAIXO; 04 PORTAS. E DEMAIS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E PROPOSTAS DE PREÇO.	UND	4	2.797,19	11.188,76	3.111,00	12.444,00	3.190,00	12.760,00	3.235,00	12.940,00	4.111,06	16.444,25
42	CALL CENTER CURVO PARA ATENDIMENTO; E DEMAIS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E PROPOSTAS DE PREÇO.	UND	1	2.693,79	2.693,79	4.100,00	4.100,00	4.223,00	4.223,00	3.999,00	3.999,00	5.005,26	5.005,26
	VALOR TOTAL LOTE I												202.149,38
44	CADEIRA FIXA; E DEMAIS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E PROPOSTAS DE PREÇO.	UND	24	935,00	22.440,00	1.120,00	26.880,00	1.209,00	29.016,00	1.450,00	34.800,00	1.571,33	37.712,00
53	CADEIRA PRESIDENTE EM TELA; E DEMAIS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E PROPOSTAS DE PREÇO.	UND	1	1.900,00	1.900,00	2.760,00	2.760,00	2.787,00	2.787,00	2.390,00	2.390,00	3.279,00	3.279,00
54	CADEIRA GIRATORIA; ESPALDAR MEDIO; E DEMAIS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E PROPOSTAS DE PREÇO.	UND	25	1.600,00	40.000,00	1.855,00	46.375,00	2.005,00	50.125,00	1.975,00	49.375,00	2.478,33	61.958,33
55	CADEIRA FIXA; BASE; S; E DEMAIS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E PROPOSTAS DE PREÇO.	UND	2	1.300,00	2.600,00	1.490,00	2.980,00	1.609,00	3.218,00	1.569,00	3.138,00	1.989,33	3.978,67
61	CADEIRA FIXA; E DEMAIS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E PROPOSTAS DE PREÇO.	UND	4	437,00	1.748,00	890,00	3.560,00	961,00	3.844,00	925,00	3.700,00	1.071,00	4.284,00
66	LONGARINA; 03 ASSENTOS; E DEMAIS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E PROPOSTAS DE PREÇO.	UND	2	3.900,00	7.800,00	4.400,00	8.800,00	4.752,00	9.504,00	4.770,00	9.540,00	5.940,67	11.881,33
	VALOR TOTAL LOTE II			208.320,13		244.584,00		259.119,00		263.705,00			123.093,33
	VALOR TOTAL ESTIMADO												325.242,71

São Luís - MA, 29 de setembro de 2022.

NR PROCESSO: 261/22 (Vol. I)
 FL.: 189
 ASSINATURA: *[Assinatura]*

[Assinatura]
Marcelo Barros Cunha
 Diretor Administrativo Financeiro
 PREVPAÇO
 Mat. 137-2





Estado do Maranhão
Prefeitura Municipal de Paço do Lumiar
Instituto de Previdência Social dos Servidores Públicos
do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO

PREVPAÇO	
Nº PROCESSO:	161/22 (vol. I)
FL.:	190
ASSINATURA:	

TERMO DE ENCERRAMENTO DE VOLUME

Em 29/09/2022, cumprindo a ordem do **Srº Danilo Soares Serra Gaioso** que exerce o cargo de Presidente do Instituto de Previdência dos Social dos Servidores Públicos do Município de Paço do Lumiar - PREVPAÇO, a Diretoria Administrativa - Financeira procedeu-se com encerramento VOLUME I, do Processo Administrativo nº 161/2022, cuja finalidade é aquisição de bens permanentes – mobiliários diversos, para atender as necessidades do Instituto de Previdência Social dos Servidores do Município de Paço do Lumiar – PREVPAÇO, para constar, eu, **Marcelo Barros Cunha** – Diretor Administrativo Financeiro, sou responsável pelo encerramento do processo, lavrei o presente termo que vai por mim assinado.


MARCELO BARROS CUNHA
Diretor Administrativo Financeiro

Marcelo Barros Cunha
Diretor Administrativo Financeiro
PREVPAÇO
Mat. 137-2

